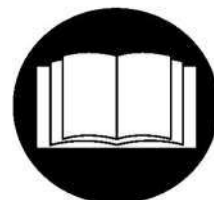


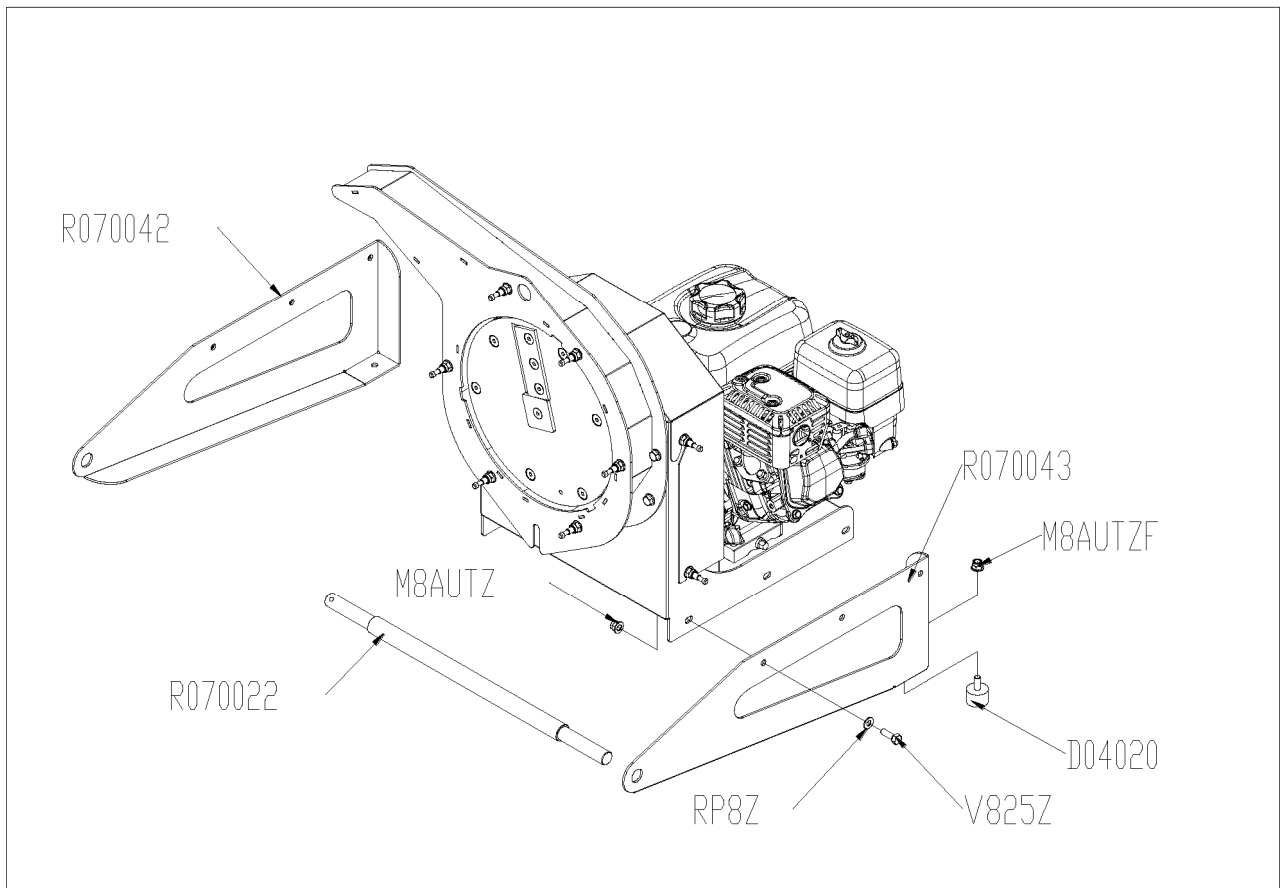


ROZDRABNIACZ DO GAŁĘZI MG500 BIO

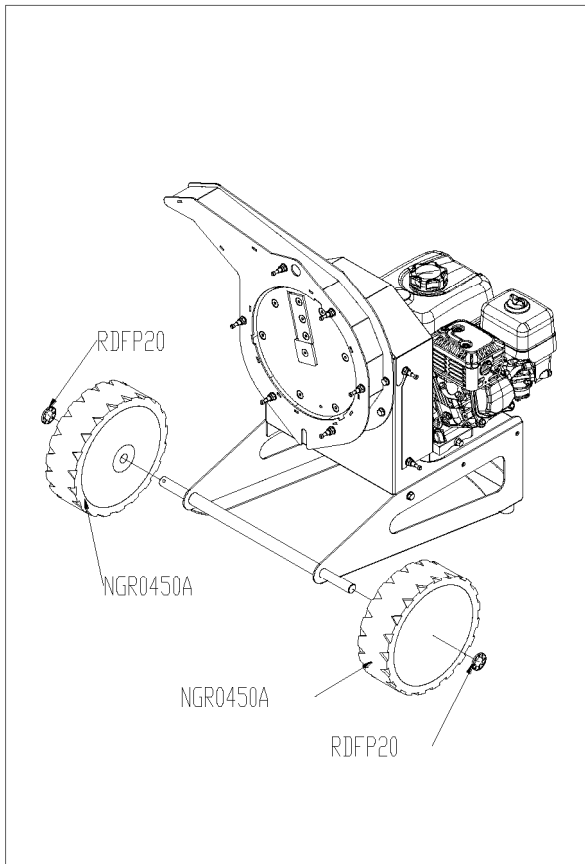
8057204450423

Instrukcja obsługi

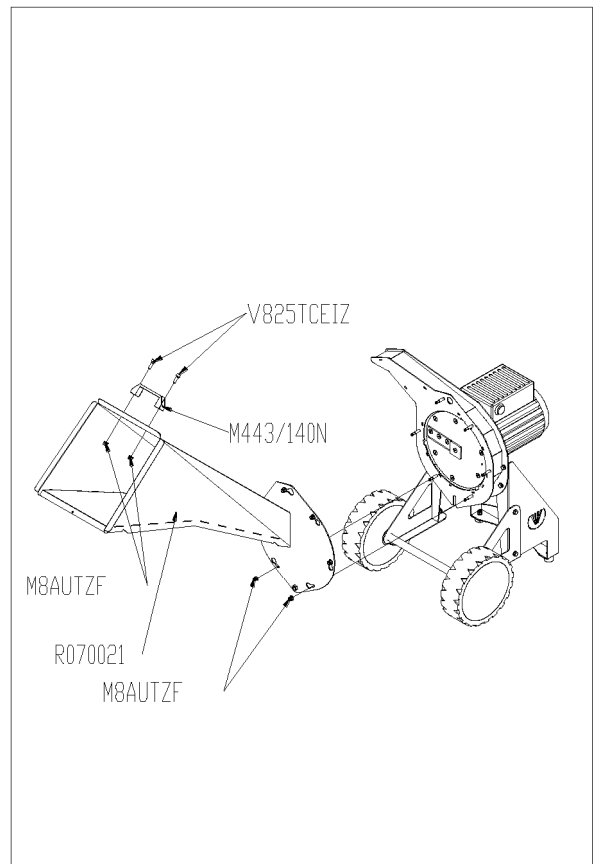




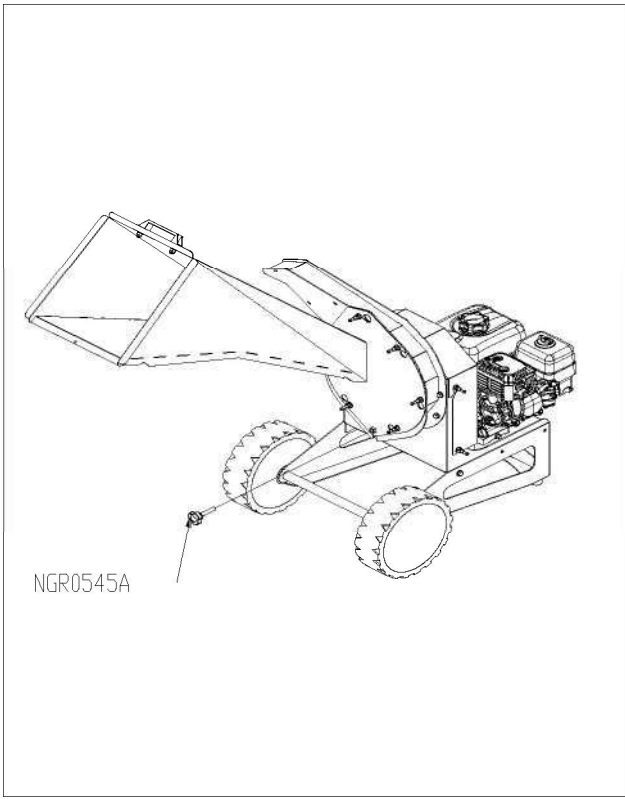
Rys. 1A III. 1A



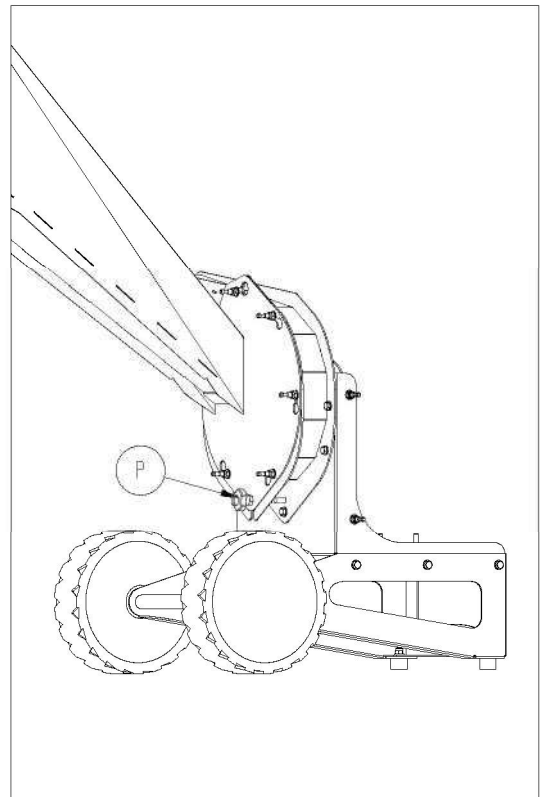
Rys. 1B III. 1B



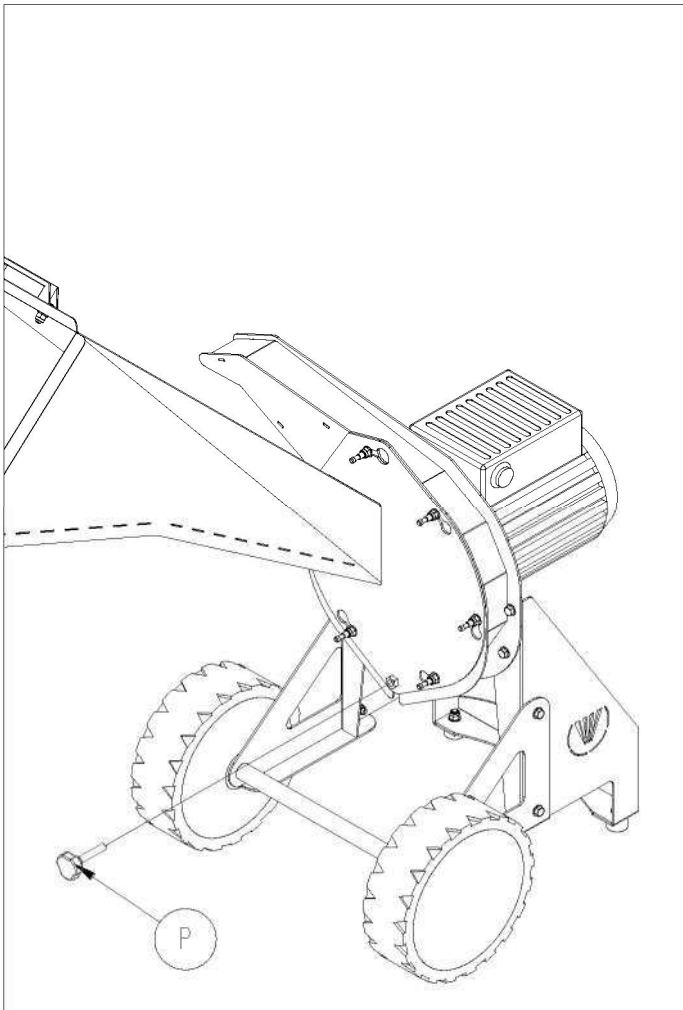
Rys. 1C III. 1C



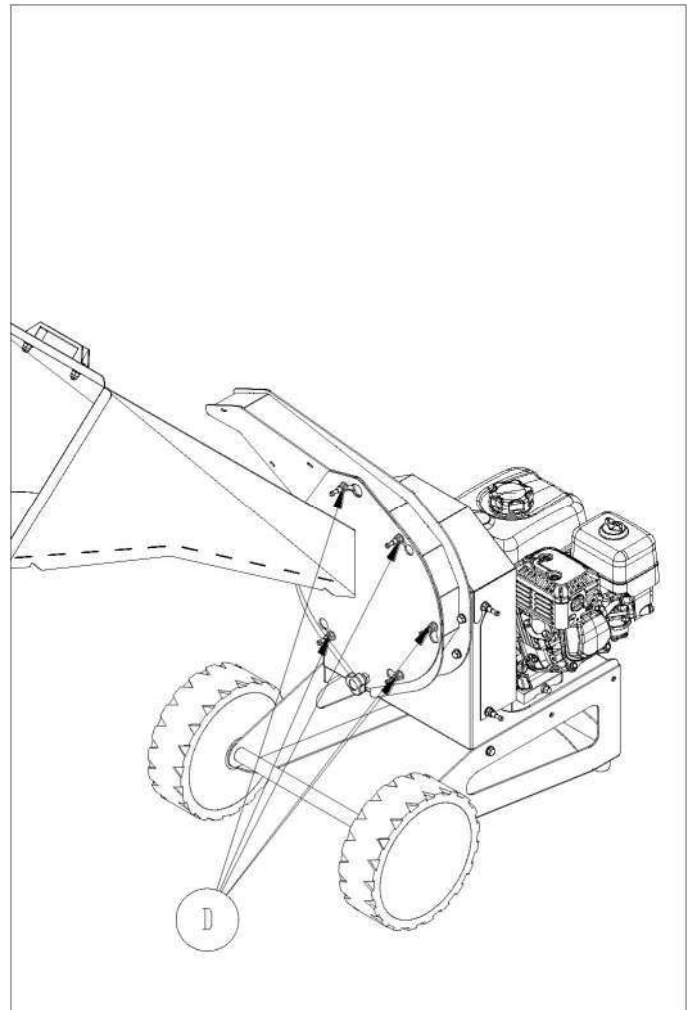
Rys. 1D III. 1D



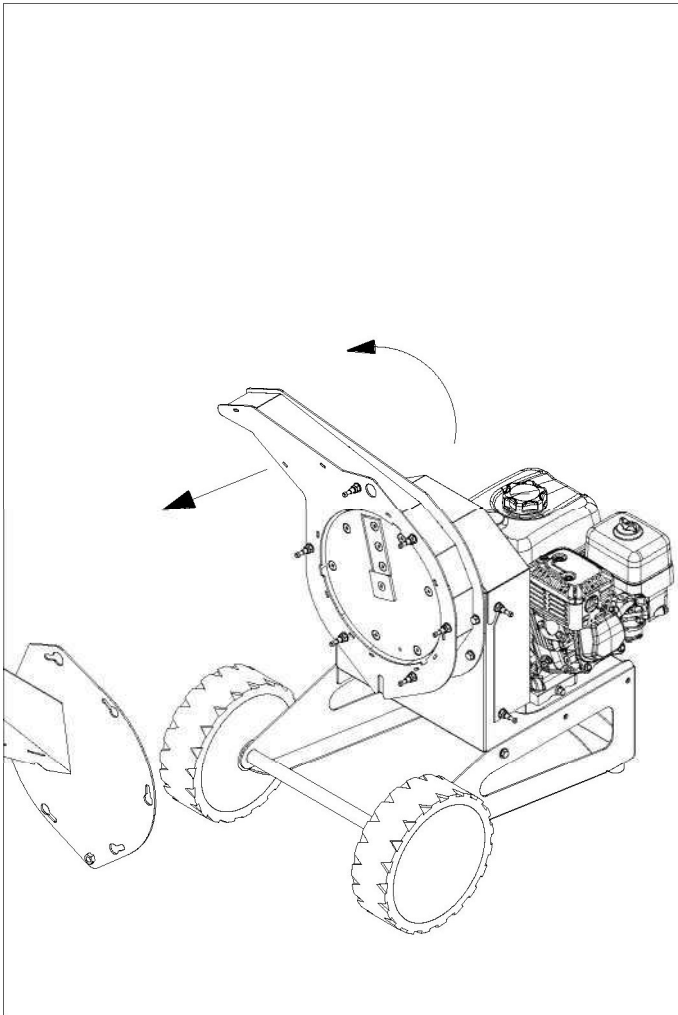
Rys. 2 III. 2



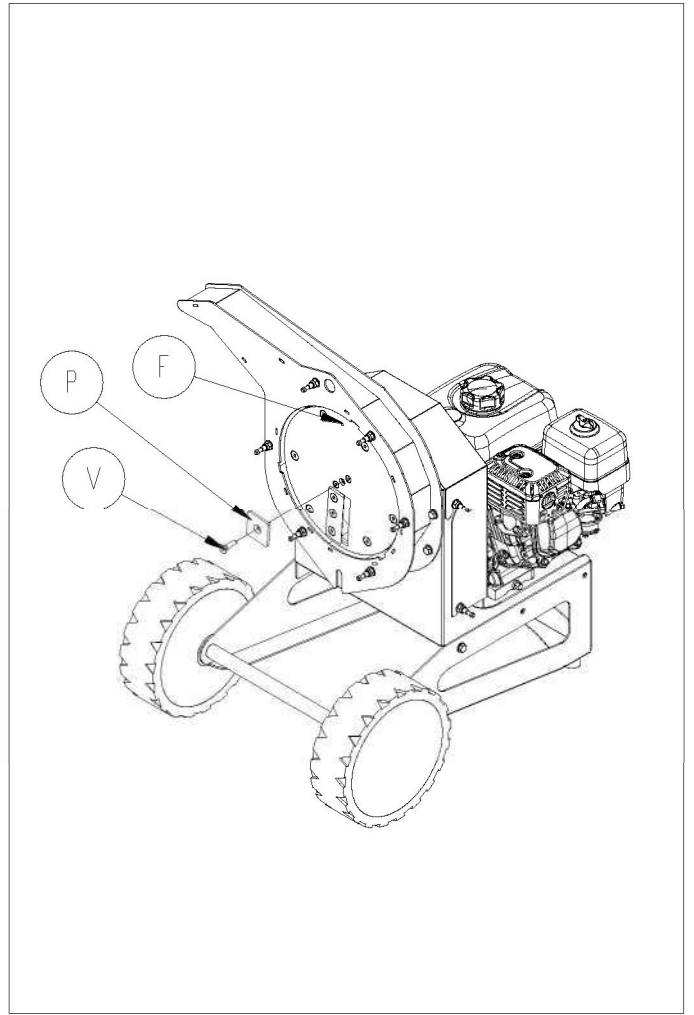
Rys. 3A III. 3A



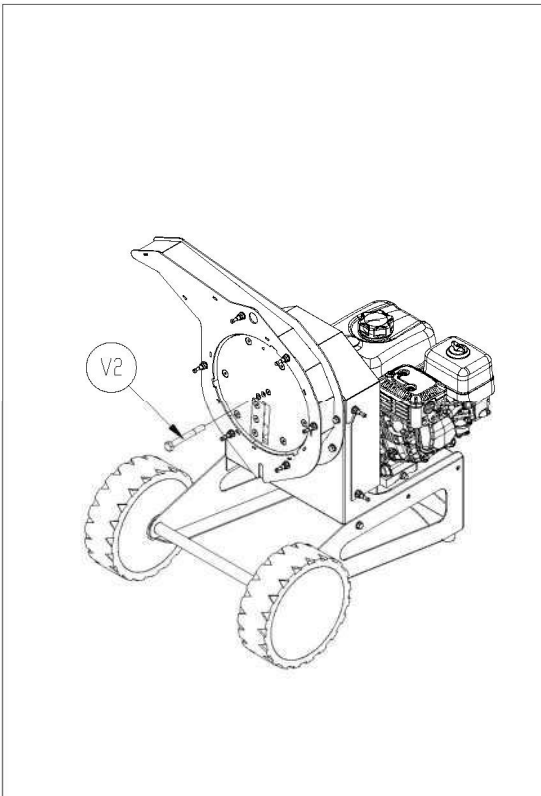
Rys. 3B III. 3B



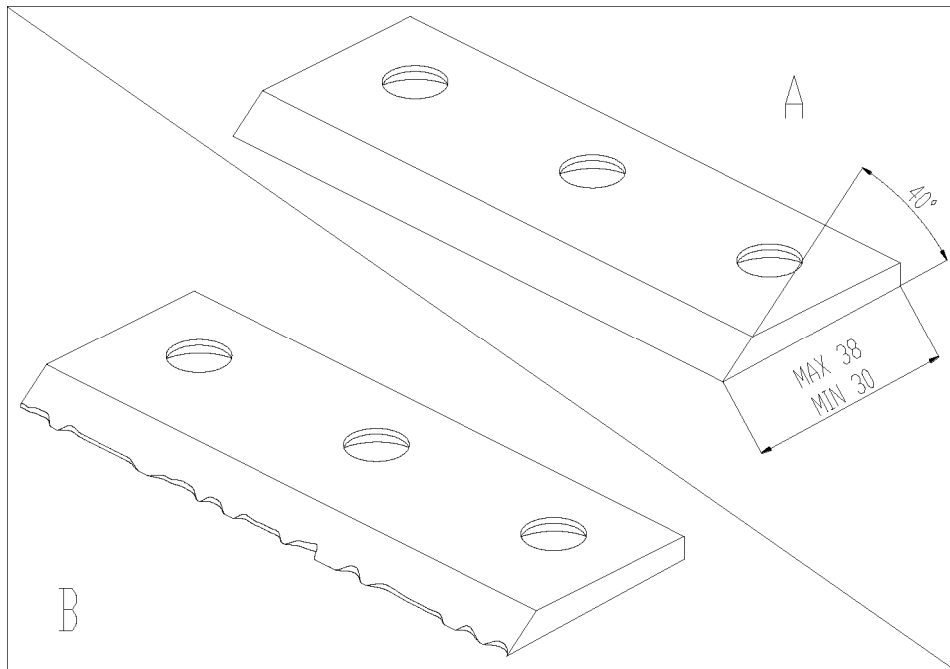
Rys. 3C III. 3C



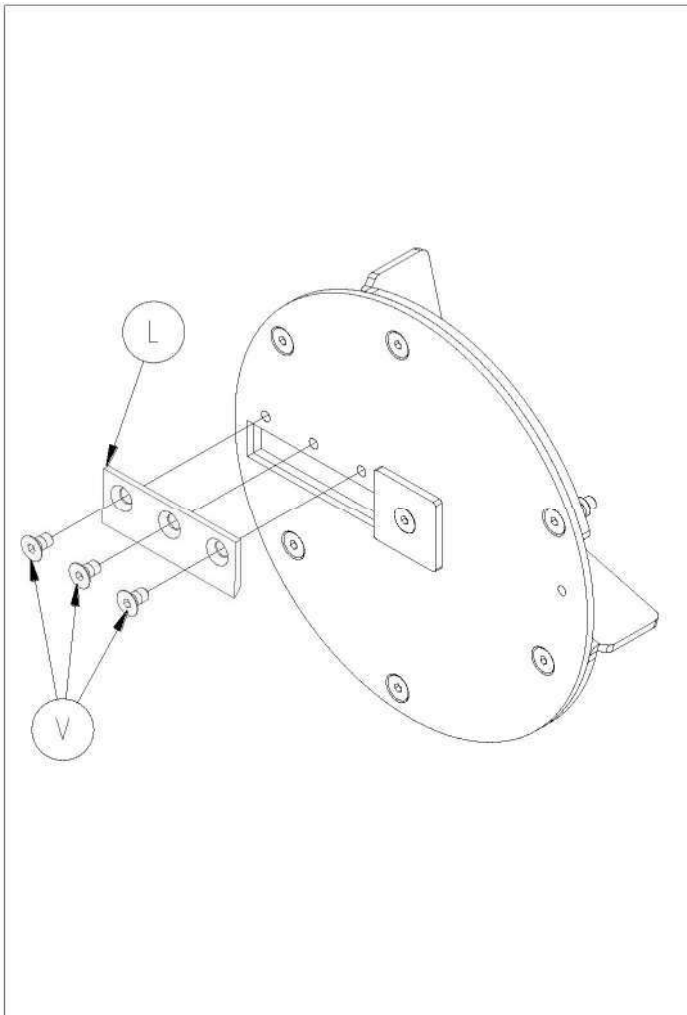
Rys. 4A III. 4A



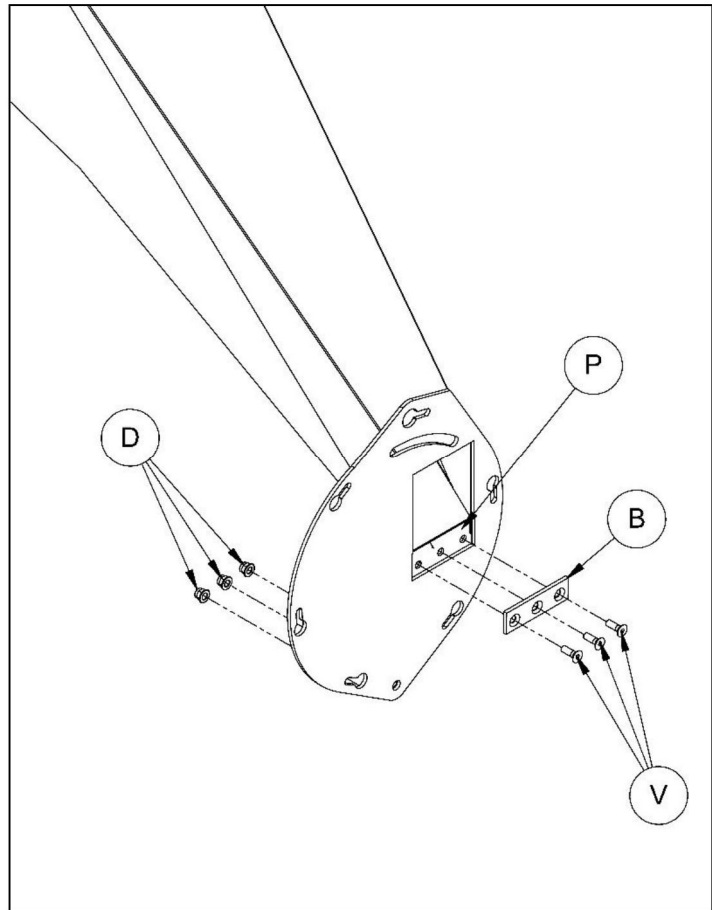
Rys. 4B III. 4B



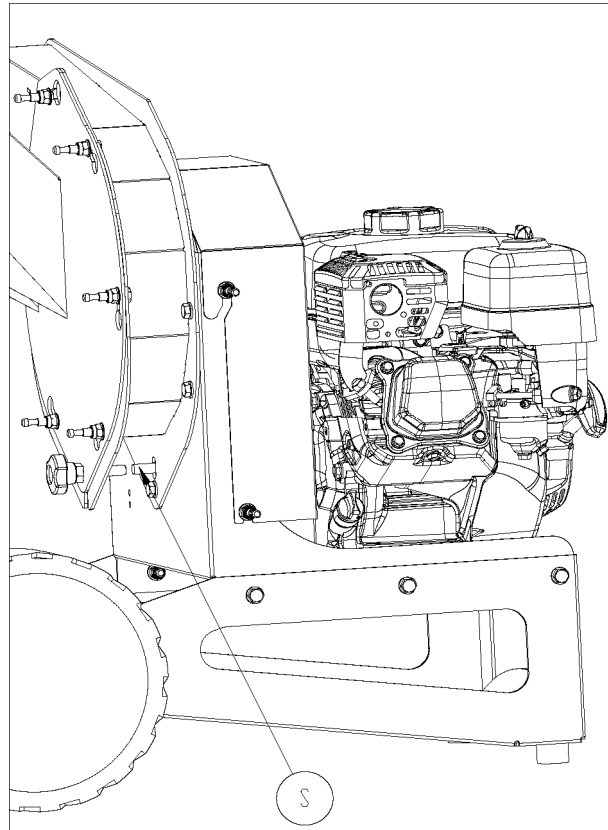
Rys. 5 III. 5



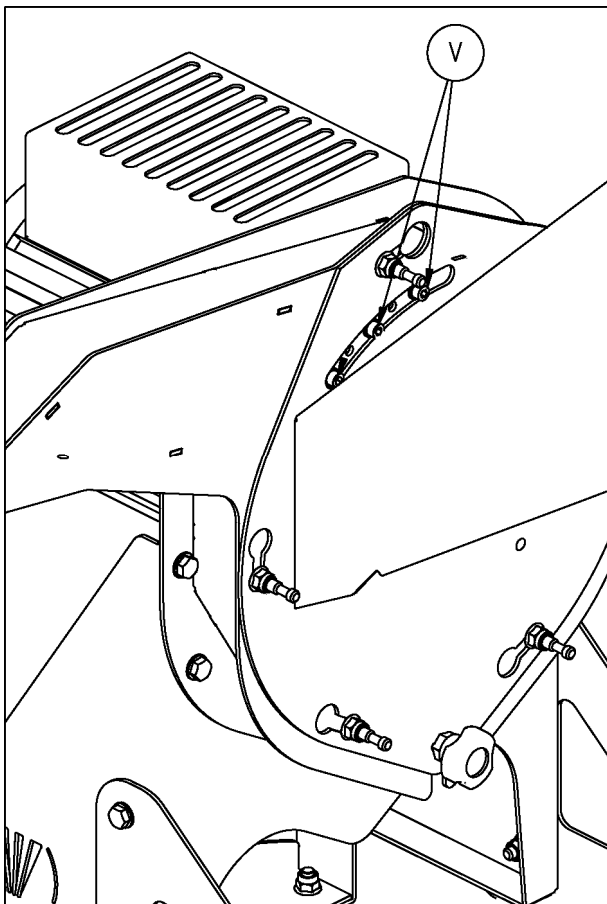
Rys. 6 III. 6



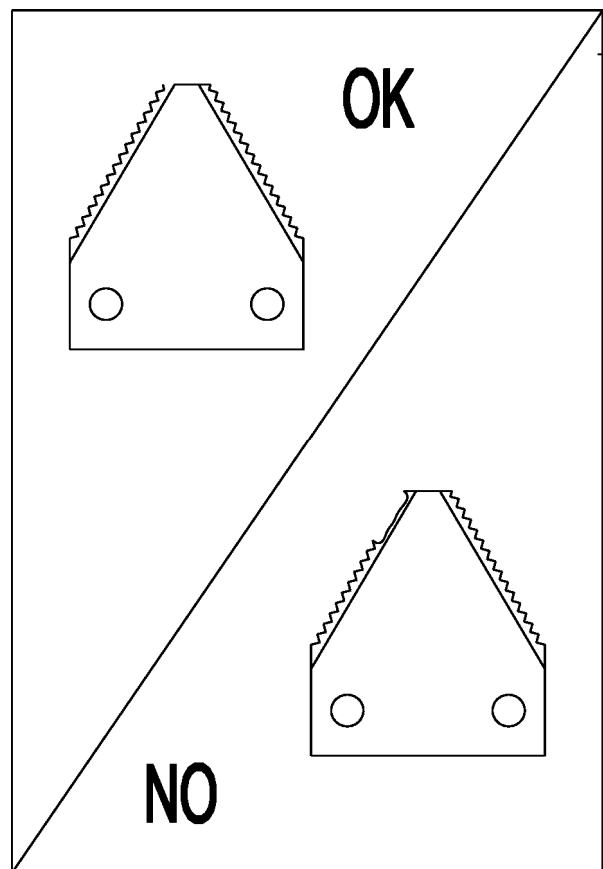
Rys. 6B III. 6B



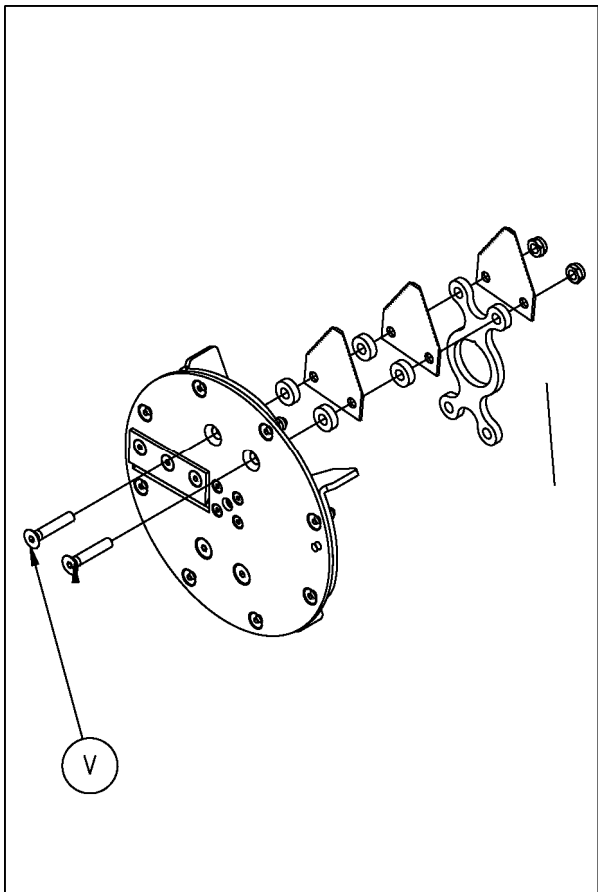
Rys. 7 III. 7



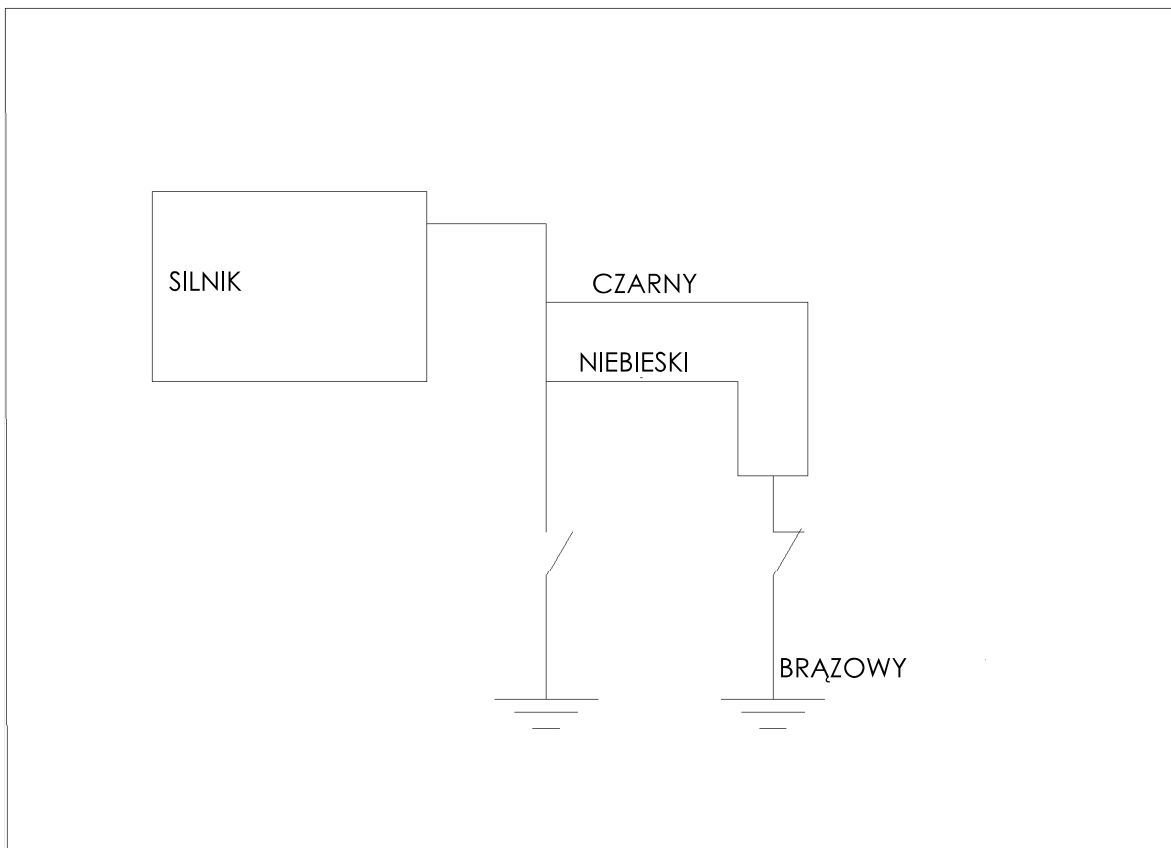
Rys. 8 III. 8








Rys. 9 III. 9

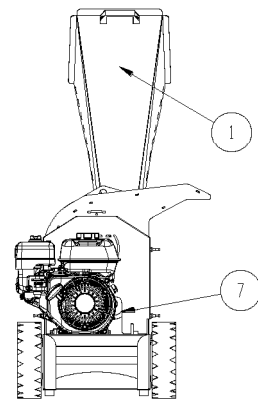
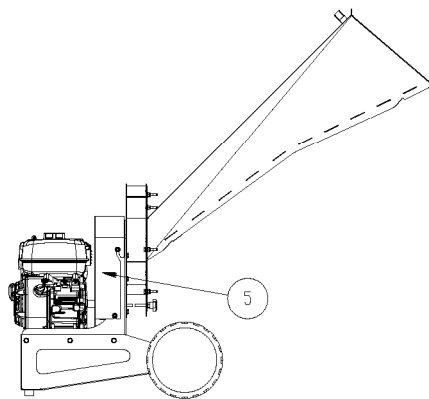
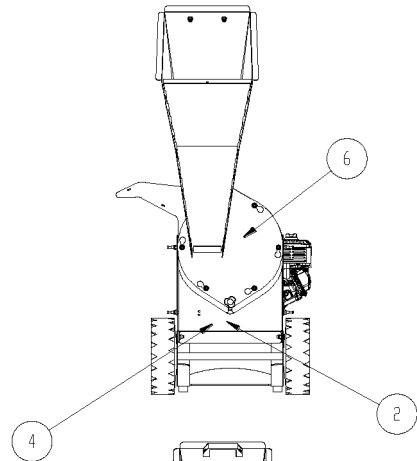
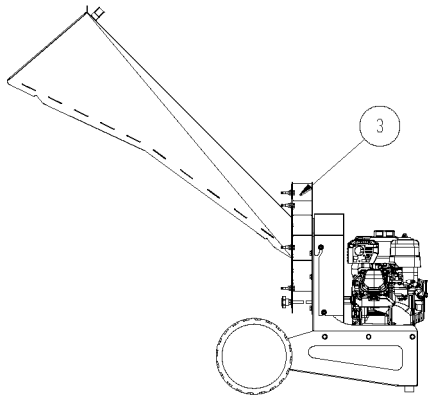
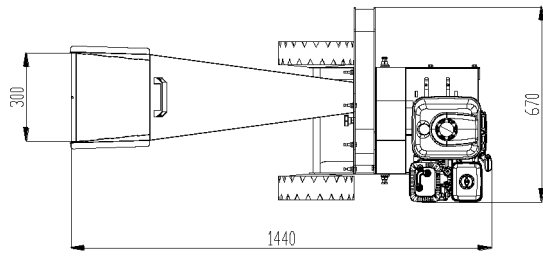
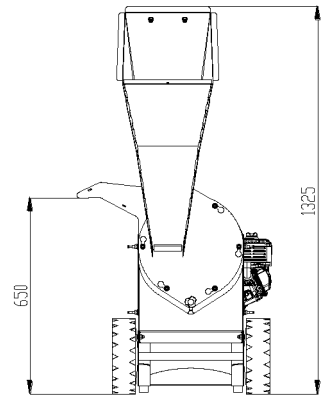
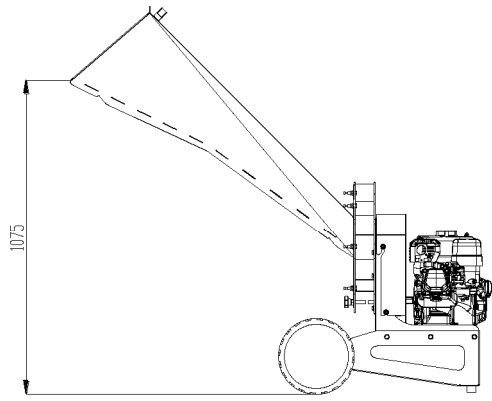


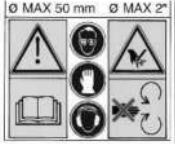






Rys. 10 III. 10



		D04020
		M8AUTZ
		RDFP20
		V825TCEIZ
		V825Z

MODEL	MG500
Typ silnika	Rato R180
Moc [kW]	3.8
Długość całkowita [mm]	1440
Szerokość całkowita [mm]	670
Wysokość całkowita [mm]	1325
Wysokość wkładania [mm]	1075
Wysokość wylotu [mm]	650
Otwór podawczy [mm]	350X300
Otwór rozdrabniający [mm]	115X100
Masa [kg]	70
Ostrza	1
Maks. średnica rozdrabniania [mm]	50
Prędkość obrotowa wirnika [obr/min]	3000



Nr	KOD	OBRAZ	OPIS
1	AD0107		Naklejka MG500
2	AD0028		Tabliczka znamionowa
3	AD0062		Hak
4	AD0047		Poziom natężenia hałasu (114 dB)
5	AD0087		Ostrożnie! Ruchome pasy
6	AD0037		Ostrzeżenie! Wyrzut przedmiotów
7	AD0025		Poziom oleju

SPIS TREŚCI

1 WPROWADZENIE	14
2 PRZEZNACZENIE MASZYNY	14
3 SZKOLENIE OPERATORÓW	14
4 OSTRZEŻENIA I INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA	14
4.1 BEZPIECZEŃSTWO OPERATORA	14
4.2 BEZPIECZEŃSTWO MASZYNY	14
4.3 BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS ROZDRABNIANIA	14
4.4 BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS TANKOWANIA	15
4.5 BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS KONSERWACJI	15
4.6 BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS TRANSPORTU I PRZECHOWYWANIA	15
5 MONTAŻ	15
6 TRANSPORT	15
7 URZĄDZENIE ZABEZPIECZAJĄCE	15
8 INFORMACJE DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA	15
8.1 GODZINY PRACY	15
8.2 URUCHOMIENIE	15
8.3 UŻYTKOWANIE	15
8.4 ZDARZENIA AWARYJNE I POSTĘPOWANIE W TAKICH PRZYPADKACH.....	16
9 KONSERWACJA	16
9.1 CZYSZCZENIE ROZDRABNIACZA	16
9.2 SPRAWDZANIE I WYMIANA LUB OSTRZENIE OSTRZY	16
9.3 SPRAWDZENIE LUB WYMIANA PRZECIWOSTRZA	17
9.4 SPRAWDZANIE I WYMIANA LUB OBRACANIE BIJAKÓW	17
9.5 SPRAWDZENIE LUB WYMIANA PASKA NAPĘDOWEGO SILNIKA	17
10 PRZECHOWYWANIE	17
11 GWARANCJA	17
12 DANE TECHNICZNE	18

1 WPROWADZENIE

Niniejsza instrukcja obsługi powinna być traktowana jako część maszyny. Dostawcy nowych i używanych maszyn muszą być w stanie udowodnić za pomocą dokumentacji, że instrukcja została dostarczona wraz z maszyną.

INSTRUKCJA OBSŁUGI MUSI BYĆ DOKŁADNIE PRZECZYTANA PRZEZ OPERATORA WE WSZYSTKICH JEJ PUNKTACH PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO WYKONYWANIA JAKICHKOLWIEK CZYNNOŚCI PRZY MASZYNIE.

2 PRZEZNACZENIE MASZINY

Rozdrabniacz MG500 jest urządzeniem przeznaczonym do rozdrabniania różnego rodzaju odpadów roślinnych o maksymalnej średnicy 50 mm, powstałych w wyniku pielęgnacji małych terenów zielonych.

Materiał przeznaczony do rozdrabniania jest podawany do leja zasypowego, rozdrabniany przez ostrze z hartowanej stali i 6 bijaków z hartowanej stali, a następnie wyrzucany na wysokości 650 mm nad ziemią przez małą rurę wylotową. W leju zasypowym znajduje się mechanizm silnego zasysania, który ułatwia również rozdrabnianie żywopłotu i liści, jeśli są one stosowane na przemian z różnymi gałęziami.

3 SZKOLENIE OPERATORÓW

Instrukcja obsługi musi być wykorzystywana do szkolenia i instruowania operatorów korzystających z maszyny. Urządzenie musi być używane przez wykwalifikowany personel, który przeszedł wystarczające i odpowiednie szkolenie oraz otrzymał instrukcje w zakresie bezpieczeństwa i ochrony zdrowia, ze szczególnym uwzględnieniem swojego miejsca pracy i obowiązków. Podczas gdy operatorzy są szkoleni i instruowani, mogą oni pracować przy maszynie tylko pod nadzorem doświadczonego personelu.

4 OSTRZEŻENIA I INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Podczas uruchamiania, obsługi i konserwacji maszyny należy przestrzegać następujących zasad bezpieczeństwa:

4.1 BEZPIECZEŃSTWO OPERATORA

- Dzieciom poniżej 16 roku życia nie wolno obsługiwać rozdrabniaczy.
- Podczas użytkowania urządzenia użytkownik ponosi odpowiedzialność wobec osób trzecich.
- Podczas rozdrabniania należy nosić rękawice, okulary lub siatkę ochronną, ochronę słuchu, buty ochronne, maskę przeciwpyłową, kask i długie spodnie.
- Włosy muszą być upięte powyżej ramion.
- Nie należy używać urządzenia, gdy użytkownik jest zmęczony, chory lub po spożyciu alkoholu, leków lub narkotyków.
- Nie należy używać urządzenia w zamkniętych pomieszczeniach. Gazy spalinowe są trujące.

4.2 BEZPIECZEŃSTWO MASZINY

- Przy uruchamianiu silnika należy zwrócić uwagę, czy wszystkie części maszyny są prawidłowo zmontowane.
- Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy wymienić uszkodzone lub zniszczone części.
- Urządzenie musi być ustawione na stabilnym, równym podłożu.
- Przed pozostawieniem rozdrabniacza należy wyłączyć silnik, postępując zgodnie z instrukcją obsługi rozdrabniacza.
- Należy obowiązkowo używać maszyny z prawidłowo zamontowanymi wszystkimi urządzeniami ochronnymi.
- Nie podawać materiału do rozdrabniacza bez uprzedniego włączenia silnika i osiągnięcia przez niego pełnej prędkości.
- Nie wolno modyfikować urządzenia.
- Nie należy używać urządzenia do prac innych niż te, do których jest przeznaczone.

4.3 BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS ROZDRABNIANIA

- Podczas pracy z rozdrabniaczem operator musi nosić środki ochrony osobistej (rękawice, okulary ochronne lub siatkę, ochronę słuchu, obuwie ochronne, maskę przeciwpyłową, kask i długie spodnie), musi zawsze stać w pobliżu leja wysypowego, do którego wkłada materiał przeznaczony do rozdrobnienia, oraz upewnić się, że w promieniu 20 metrów nie znajdują się żadne osoby.
- Nie należy wkładać gałęzi większych niż zalecany rozmiar (50 mm, jak wskazano w piktogramie na koszu).
- Do rozdrabniacza nie wolno wrzucać kamieni, metali, szkła, plastiku, ziemi, gazet itp. lecz tylko odpady roślinne.
- Nie należy zdejmować żadnych osłon, śrub ani urządzeń zabezpieczających, gdy maszyna jest w ruchu.
- Podczas pracy operator nie może przebywać w pobliżu rury wylotowej materiału.
- Nie należy wkładać żadnych części ciała do wnętrza osłon.
- Gdy silnik pracuje, nie należy zbliżać żadnej części ciała do tłumika.

4.4 BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS TANKOWANIA

- Podczas tankowania zabrania się palenia w pobliżu maszyny.
- Przed zdjęciem korka zbiornika należy zatrzymać silnik.
- Przed zatankowaniem paliwa należy poczekać, aż tłumik ostygnie (ponieważ znajduje się obok zbiornika).
- Przed ponownym uruchomieniem silnika należy usunąć wszelkie wycieki paliwa.
- Przed uruchomieniem maszyny należy odsunąć ją na odległość co najmniej 3 metrów od miejsca tankowania paliwa.

4.5 BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS KONSERWACJI

- Podczas konserwacji narzędzia należy postępować zgodnie z procedurami opisanymi w rozdziale "Konserwacja".
- Należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
- Podczas wymiany ostrzy i czyszczenia należy uważać, aby się nie skaleczyć: "Narzędzia tnące są niebezpieczne".
- Nie należy wykonywać żadnych prac konserwacyjnych bez uprzedniego założenia rękawic ochronnych, obuwia ochronnego i wyłączenia silnika. Poczekać, aż wirnik całkowicie się zatrzyma.

4.6 BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS TRANSPORTU I PRZECHOWYWANIA

- Upewnij się, że wszystkie części rozdrabniacza są bezpiecznie przymocowane do maszyny, aby zapobiec utracie elementów podczas transportu.
- Transportować oprzyrządowanie doczepiane ostrożnie i z wyłączonym silnikiem.
- Do podniesienia urządzenia należy użyć haka (patrz rozdział "Transport").
- Przed odstawieniem maszyny na miejsce opróżnić zbiornik paliwa.

5 MONTAŻ

Ze względów transportowych rozdrabniacz MG 500 jest dostarczany w częściowo zdemontowanym stanie. Przed przystąpieniem do montażu należy założyć rękawice ochronne i wykonać następujące czynności, odwołując się do rysunków na pierwszych stronach tej instrukcji.

- Wsuń oś (R070022) pomiędzy prawą ścianę boczną (R070043) i lewą ścianę boczną (R070042). Następnie przykręć prawy i lewy bok do boków maszyny za pomocą śrub (V825Z) i nakrętek (M8AUTZF). Przykręć gumowe nóżki (D04020) z nakrętkami (M8AUTZF). Rys. 1A.
- Wsuń kółka (NGR0450A) na oś i zabezpiecz je podkładkami (RDFP20). Rys. 1B.
- Zamocuj kosz załadowniczy (R070021) do korpusu maszyny i zabezpiecz go nakrętkami kołnierzowymi (M8AUTZF). Zamontować uchwyt (M443/140N) do górnej części kosza za pomocą śrub (V825TCEIZ) i nakrętek (M8AUTZF). Rys. 1C.
- Całkowicie dokręcić pokrętko (NGR0545A) Rys. 1D.

6 TRANSPORT

Maszyna może być przewożona wyłącznie pojazdami dopuszczonymi do tego typu działań. Należy upewnić się, że podczas transportu maszyna ma wyłączony silnik.

Jeżeli maszyna musi zostać podniesiona, należy użyć haka do podnoszenia znajdującego się na ramie oraz taśmy o długości około 1 metra.

7 URZĄDZENIE ZABEZPIEZAJĄCE

Rozdrabniacz MG 500 jest wyposażony w czujnik magnetyczny (S Rys. 7), który zapobiega przypadkowemu uruchomieniu urządzenia w przypadku odsłonięcia części tnących. Za każdym razem, gdy maszyna jest używana w ten sposób, należy sprawdzić, czy system działa prawidłowo:

- Uruchomić silnik.
- Odkręć pokrętło magnetyczne (P Rys. 2).

Jeśli system działa prawidłowo, zdjęcie pokrętła z czujnika spowoduje wyłączenie silnika. Po przeprowadzeniu testu dokręć pokrętło i ponownie uruchom rozdrabniacz.

8 INFORMACJE DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA

8.1 GODZINY PRACY

Zgodnie z przepisami dotyczącymi ochrony przed hałasem, rozdrabniacze mogą być używane tylko w określonych godzinach, wyznaczonych przez przepisy obowiązujące w kraju, w którym maszyna jest użytkowana.

8.2 URUCHOMIENIE

Umieść rozdrabniacz na suchym, równym podłożu. Upewnij się, że wszystkie osłony są zamknięte. Uruchom silnik zgodnie z instrukcją obsługi silnika i pozwól mu się rozgrzać przez około dwie minuty. Po wykonaniu tych czynności należy doprowadzić silnik do pełnej prędkości obrotowej (dźwignia przepustnicy ustawiona na maksimum).

Uwaga!!! Podczas pracy maszyna musi być obsługiwana z dźwignią przepustnicy ustawioną maksymalnie.

8.3 UŻYTKOWANIE

Maszynę należy użytkować w temperaturze otoczenia od -15°C do +40°C.

Podczas uruchamiania należy bezwzględnie nosić rękawice, okulary ochronne lub siatkę ochronną, ochronę uszu, obuwie ochronne, maskę przeciwpyłową, kask i długie spodnie. Umieść różne gałęzie i przycinki o średnicy nie większej niż 50 mm w leju w taki sposób, aby koniec o największej średnicy był skierowany w stronę ostrza rębaka, i lekko je dociśnij.

Oczywiście 50 mm jest maksymalną średnicą, jaką można wyciąć, i odnosi się do pojedynczego kawałka drewna o średniej lub niskiej twardości; oczywiście jest więc, że przy zastosowaniu drewna o wysokiej twardości średnica, jaką można wyciąć, zmniejsza się.

Jeżeli zsuwanie się mokrego materiału w kierunku narzędzi rozdrabniających okaże się trudne, zaleca się rozdrabnianie tych materiałów na przemian z rozdrabnianiem gałęzi (o średnicy nie większej niż 50 mm) lub po prostu zepchnięcie ich razem z gałęzią (w każdym razie o średnicy mniejszej niż 50 mm). W każdym razie nie zaleca się rozdrabniania zbyt mokrego materiału, aby uniknąć problemów z wyrzucaniem materiału.

Jeżeli materiał nie jest wciągany przez zespół rozdrabniający, lecz wymagane jest silne ręczne popchnięcie, oznacza to, że ostrze straciło krawędź tnącą i musi zostać naostrzone lub wymienione zgodnie z instrukcjami podanymi w rozdziale 7.2.

Jeśli rozdrabniany ma być materiał mokry lub włóknisty, należy podawać go wolniej, aby silnik zawsze pracował powyżej swojego maksymalnego momentu obrotowego.

Maszyna jest wyposażona w system wstępnego filtrowania materiału. Operator może zmieniać położenie i ilość śrub (V Rys. 8) w zależności od potrzeb, aby uzyskać pożądany stopień filtracji

8.4 ZDARZENIA AWARYJNE I POSTĘPOWANIE W TAKICH PRZYPADKACH

- Rozdrabniacz nie pracuje przy braku obciążenia.

Należy postępować zgodnie z instrukcją obsługi silnika, a jeśli usterka nadal występuje, należy wezwać odpowiednie centrum serwisowe.

Adresy i numery telefonów można znaleźć w instrukcji obsługi silnika dołączonej do instrukcji obsługi maszyny.

Jeżeli maszyna jest wyposażona w silnik elektryczny, należy sprawdzić, czy wtyczka jest prawidłowo włożona do gniazdka sieciowego, czy w gniazdku jest napięcie i czy wyłącznik zapłonu został prawidłowo wciśnięty.

Sprawdzić, czy pokrętko (P) jest całkowicie przykręcone do zasobnika. Rys. 2.

- Zablockowanie zespołu tnącego z powodu wprowadzenia zbyt dużej ilości materiału lub przypadkowego wrzucenia kamieni lub metalu.

Wyłączyć silnik tak szybko, jak to możliwe i założyć rękawice ochronne. Oczyszczyć rozdrabniacz zgodnie z opisem w rozdziale "Konserwacja". W przypadku zablokowania się rozdrabniacza z wyżej wymienionych przyczyn, należy zawsze sprawdzić dokładną sprawność pasa napędowego i zespołu rozdrabniacza, zwracając uwagę na integralność ostrza, bijaków i wałów, na których są one zamontowane.

- Trudności w rozdrabnianiu spowodowane niską mocą rozdrabniacza i poślizgiem taśmy.

Wyłączyć silnik tak szybko, jak to możliwe; w przypadku maszyn z silnikiem elektrycznym odłączyć kabel zasilający i założyć rękawice ochronne. Sprawdzenie i naprężenie pasa należy przeprowadzić zgodnie z opisem w rozdziale "Konserwacja".

- Zablockowanie rozdrabniacza z powodu braku paliwa.

Napełnij zbiornik paliwa, ale NIE uruchamiaj ponownie maszyny, ponieważ może to spowodować zerwanie paska z powodu przegrzania. Przed ponownym uruchomieniem rozdrabniacza usuń materiał, który utknął w zespole rozdrabniającym.

- Nadmierne wibracje.

Przyczynami nadmiernych drgań mogą być: niewyważenie zespołu tnącego w wyniku silnego wstrząsu, złamanie ostrza lub poważne uszkodzenie bijaków, zatarcie łożyska lub poluzowanie części przekładni. Sprawdź dokładną przyczynę usterki i skontaktuj się z autoryzowanym technikiem w celu dokonania naprawy.

9 KONSERWACJA

Przed przystąpieniem do kontroli, konserwacji lub czyszczenia, które należy przeprowadzić na koniec każdego cyklu roboczego, należy wyłączyć silnik (w przypadku maszyny elektrycznej odłączyć kabel zasilający) oraz założyć rękawice ochronne i obuwie ochronne. Prace konserwacyjne wymagające demontażu skrzyni korbowej powinny być wykonywane wyłącznie w autoryzowanych warsztatach.

9.1 CZYSZCZENIE ROZDRABNIACZA



OSTRZA TNĄCE SĄ NIEBEZPIECZNE !!!

Całkowicie odkręć pokrętko (P) i wyciągnij je z kosza. Rys. 3A.

Odkręć 6 nakrętek kołnierзовych (D) o kilka milimetrów. Rys. 3B.

Obróć pojemnik w sposób pokazany na rysunku i wyjąć go z korpusu maszyny. Rys. 3C.

Jeżeli materiał jest zakleszczony i nie można go usunąć, wykonując te proste czynności, należy przystąpić do demontażu rotora.

Zablokować rotor, wkładając śrubokręt w otwory (F) znajdujące się na rotorze i korpusie maszyny (Rys. 4A). Wykręć śrubę (V) i płytkę (P), dobrze oczyszczając otwór sześciokątny, aby umożliwić lepsze osadzenie śruby imbusowej.

Wkręć śrubę z pełnym gwintem M12 z trzpieniem o długości co najmniej 70 mm. W miarę wkręcania rotor będzie wysuwany z korpusu maszyny (Rys. 4B).

Po wyczyszczeniu rozdrabniacza zmontuj ponownie jego elementy, wykonując czynności w odwrotnej kolejności.

9.2 SPRAWDZANIE I WYMIANA LUB OSTRZENIE OSTRZY

Ostrze należy sprawdzić przed każdym użyciem. Aby zapewnić prawidłowe działanie maszyny, uzyskać najlepsze warunki pracy i zapobiec uszkodzeniu maszyny, ważne jest, aby pracować z zawsze nieuszkodzonym i dobrze naostrzonym ostrzem (Rys. 5A).

Żywotność ostrza tnącego zależy od rodzaju i typu rozdrabnianego materiału, dlatego niemożliwe jest podanie dokładnej i pewnej wartości. Jeżeli maszyna jest używana do rozdrabniania materiału zawierającego pył, piasek, ziemię itp., krawędź tnąca ostrza bardzo szybko się zniszczy.

OSTRZEŻENIE: UŻYTKOWANIE MASZINY Z OSTRZEM W ZŁYM STANIE TECHNICZNYM MOŻE SPOWODOWAĆ USZKODZENIA MECHANICZNE, ZA KTÓRE ODPOWIEDZIALNOŚĆ PONOSI UŻYTKOWNIK.

Aby sprawdzić stan ostrza, wejdź na wirnik, jak opisano w rozdziale "Konserwacja - czyszczenie rozdrabniacza". Gdy ostrze wygląda tak, jak na Rys. 5B, należy je naostrzyć. Ta operacja musi być wykonywana w autoryzowanym warsztacie.

Aby wyjąć ostrze, należy włożyć klucz imbusowy do śrub (V Rys. 6), uważając, aby dobrze oczyścić wnętrze otworu sześciokątnego. Wyjmij ostrze i naostrz je (na krótkiej stronie pod kątem 40°). Ponownie zamontować ostrze (L), zwracając uwagę na to, aby powierzchnia styku była idealnie czysta, i dokręć śruby momentem 22 Nm. Jeśli śruby są zużyte, należy je wymienić na śruby o klasie wytrzymałości 10,9 lub wyższej. Zaleca się wymianę śrub po każdej wymianie ostrza.

Do wymiany należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych (oznaczonych nazwą producenta), które są łatwo dostępne u naszych autoryzowanych sprzedawców. Jeżeli ostrze jest narażone na silne uderzenia, musi zostać zbadane przez eksperta.

9.3 SPRAWDZENIE LUB WYMIANA PRZECIWOSTRZA

Aby sprawdzić stan techniczny przeciwostrza, należy zdjąć lej z korpusu maszyny, jak opisano w rozdziale Czyszczenie rozdrabniacza. Sprawdzić stan krawędzi przeciwostrza (rys. 5B); jeśli krawędź przeciwostrza jest zużyta i/lub nadmiernie zaokrąglona, należy obrócić przeciwostrze. Jeśli obie krawędzie są zużyte, wymień ostrze, odkręcając śruby (V) i nakrętki mocujące (D). Załóż nowe ostrze, upewniając się, że powierzchnia mocująca (P) jest gładka i czysta. Przymocować przeciwostrze za pomocą odpowiednich śrub i nakrętek. Jeśli są one uszkodzone, należy je wymienić.

9.4 SPRAWDZANIE I WYMIANA LUB OBRACANIE BIJAKÓW

Bijaki należy sprawdzać co 50 godzin pracy. Ważne jest, aby pracować z nieuszkodzonymi bijakami, aby zapewnić prawidłowe działanie maszyny, uzyskać najlepsze warunki pracy i uniknąć uszkodzenia maszyny. Żywotność bijaków zależy od rodzaju i typu rozdrabnianego materiału, dlatego niemożliwe jest podanie dokładnej i pewnej wartości.

Jeżeli rozdrabniacz jest używany do rozdrabniania materiału zawierającego pył, piasek, ziemię itp., młotki bardzo szybko ulegną zniszczeniu.

UWAGA: UŻYWANIE MASZINY Z NIESPRAWNYMI BIJAKAMI MOŻE SPOWODOWAĆ USZKODZENIA MECHANICZNE, ZA KTÓRE ODPOWIEDZIALNOŚĆ PONOSI UŻYTKOWNIK.

Aby sprawdzić stan bijaków, zdemontuj rotor zgodnie z opisem w rozdziale "Konserwacja - czyszczenie rozdrabniacza". W przypadku konieczności wymiany bijaków (Rys. 9) należy wykręcić śruby, wymienić bijaki i założyć je na śruby (Rys. 10) zachowując początkową kolejność przekładek.

9.5 KONTROLA I WYMIANA PASKA NAPĘDOWEGO SILNIKA

Pasek napędowy należy sprawdzać okresowo co 10 godzin pracy. Aby uzyskać dostęp do przekładni, należy zdjąć obudowę. Poluzować 4 nakrętki mocujące silnik i przesunąć go tak, aby zwiększyć odległość między kołami pasowymi i odpowiednio napiąć pas. Następnie zamocować silnik w nowym położeniu.

Aby wymienić stary pasek, należy poluzować nakrętki mocujące silnik, przesunąć silnik, zmniejszając odległość między kołami pasowymi, a następnie zdjąć stary pasek i wymienić go.

Dokręć go w sposób opisany powyżej.

Do wymiany należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych (oznaczonych marką producenta), które są łatwo dostępne u naszych autoryzowanych dealerów. Przy zamawianiu części zamiennych lub w celu uzyskania informacji technicznych od naszego działu serwisowego należy zawsze podawać MODEL, NUMER SERII i ROK BUDOWY maszyny, aby ułatwić identyfikację maszyny, a w konsekwencji zapewnić szybszą i dokładniejszą obsługę.

Dane te można znaleźć na tabliczce znamionowej (patrz naklejka AD0028 na pierwszych stronach niniejszej instrukcji).

10 PRZECHOWYWANIE

Po zakończeniu pracy należy wyłączyć silnik i wyczyścić zespół tnący. Przed przechowywaniem należy postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w instrukcji obsługi silnika. Urządzenie należy przechowywać w zadaszonym, suchym miejscu. Jeżeli maszyna jest przechowywana w miejscu o niskiej temperaturze i przez dłuższy czas nie jest używana, należy poluzować pasek napędowy.

11 GWARANCJA

MULTIPOWER SRL udziela gwarancji na wady fabryczne i materiałowe na okres 2 lat od daty zakupu osobie działającej w celach niezwiązanych z jej działalnością handlową lub zawodową. Warunki gwarancji są zgodne z Dyrektywą Europejską 1999/44/WE.

Natomiast roczna gwarancja dotyczy osób używających produktu do użytku profesjonalnego. Niniejsza gwarancja jest ważna wyłącznie po przedstawieniu dowodu zakupu lub karty gwarancyjnej (dołączonej do niniejszej instrukcji) wypełnionej przez sprzedawcę w momencie zakupu i przesłanej w ciągu 10 dni od daty zakupu.

W przypadku silników spalinowych i elektrycznych obowiązuje gwarancja udzielana przez producentów silników, tj. 1 rok.

Gwarancja wyłącza wszelką odpowiedzialność za bezpośrednie lub pośrednie szkody wyrządzone osobom i rzeczom oraz traci ważność, gdy zwrócone części zostaną zdemontowane, naruszone lub poddane naprawom w nieautoryzowanych punktach. Nie uznaje się uszkodzeń wynikających z nieprzestrzegania instrukcji obsługi.

Części, które ulegają szybkiemu zużyciu ze względu na ich specyficzne zastosowanie, takie jak: uszczelki, łańcuchy, pasy, zawory, łożyska, przewody hydrauliczne, łopatki itp. są wyłączone z gwarancji.

Z gwarancji wyłączone są również wszelkie koszty transportu, kontroli, demontażu i ponownego montażu wynikające z interwencji jednego z naszych techników na życzenie klienta w przypadku usterki, która nie powstała z naszej winy.

W przypadku usterki należy skontaktować się z autoryzowanym centrum i użyć oryginalnych części zamiennych, podając model i wersję urządzenia. W przypadku użycia nieoryginalnych części wszelkie roszczenia gwarancyjne wygasają.

12 DANE TECHNICZNE

Emisja hałasu w powietrzu.

Emisyjny poziom hałasu na stanowisku pracy, skorygowany charakterystyką A: 109 dB (A).

Poziom natężenia hałasu ważony charakterystyką A emitowany przez maszynę: 114 dB (A).