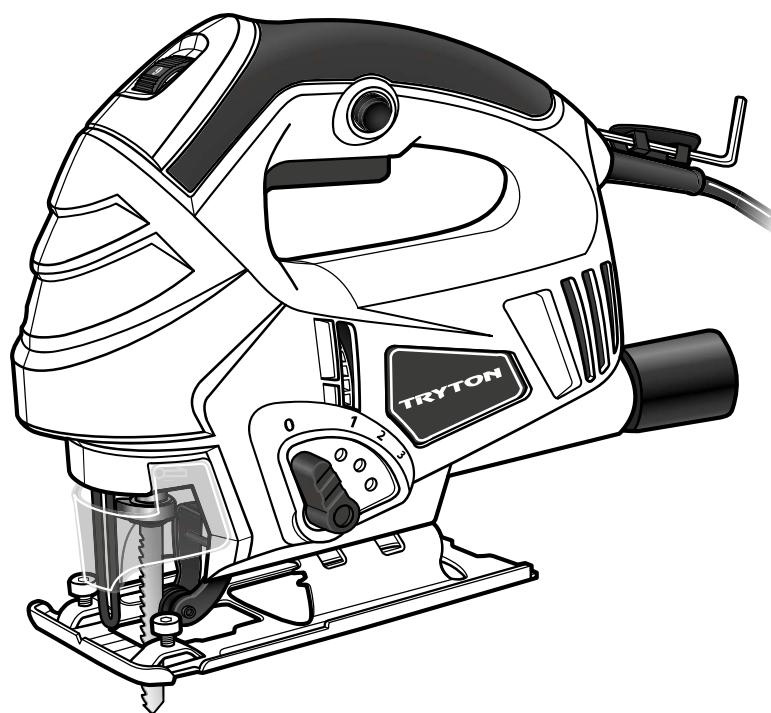


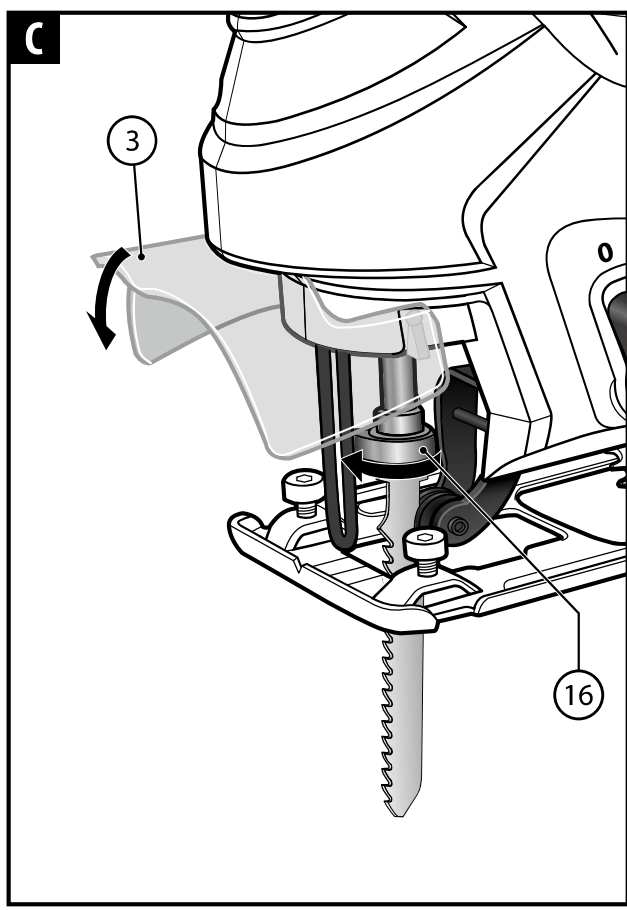
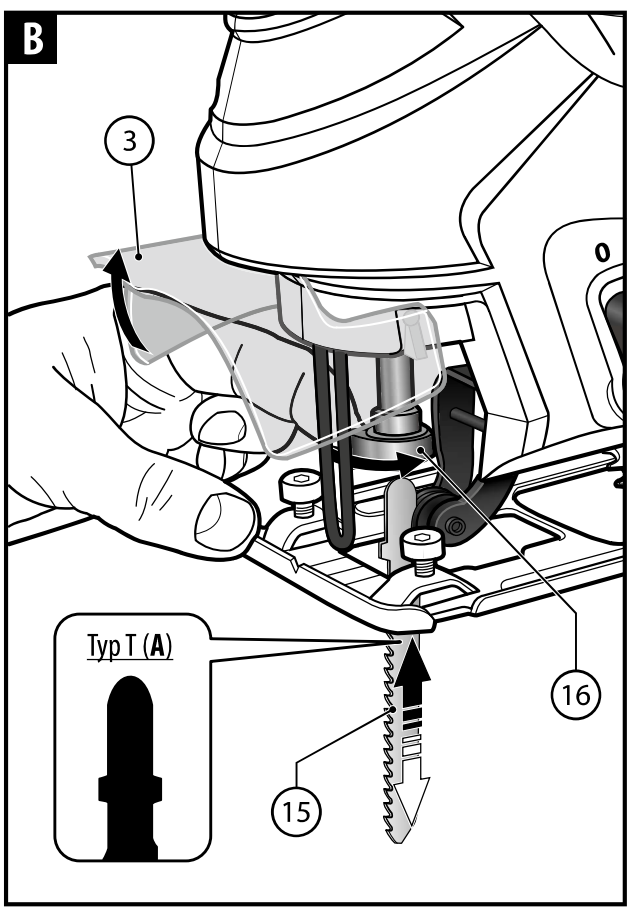
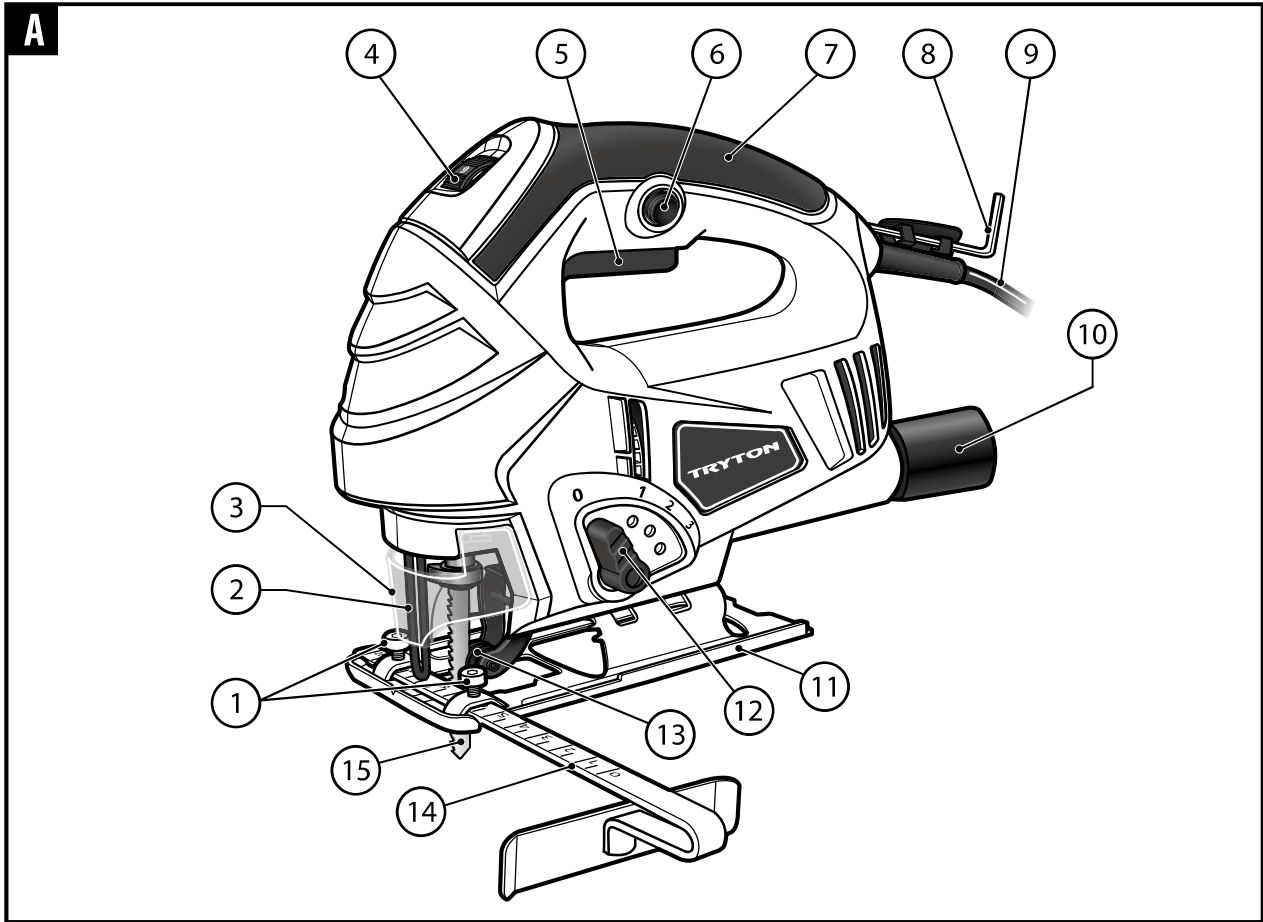
TRYTON

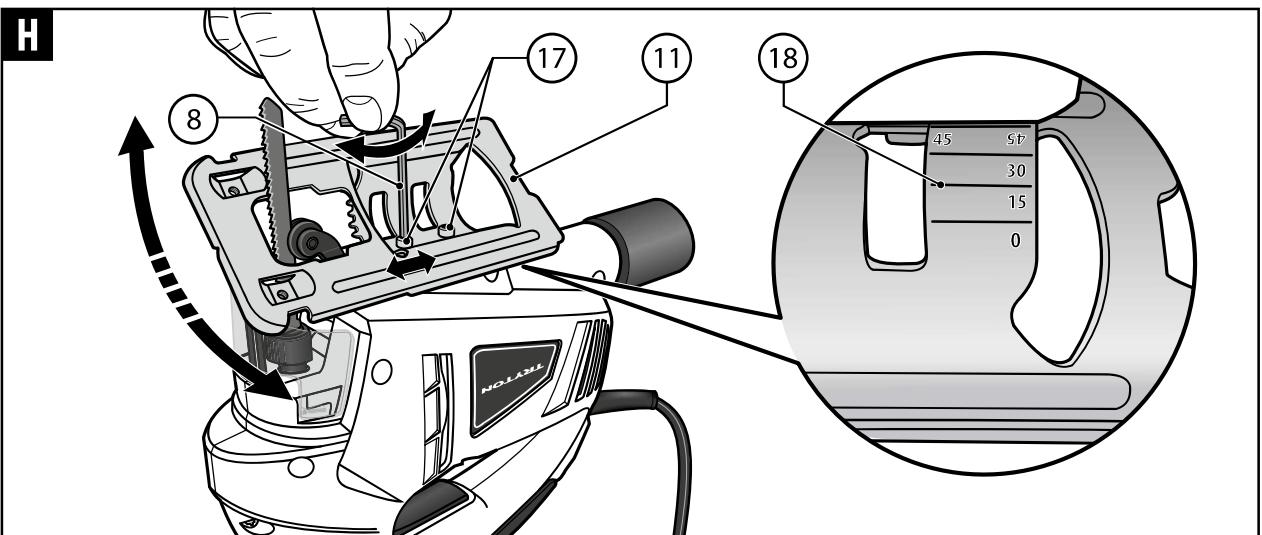
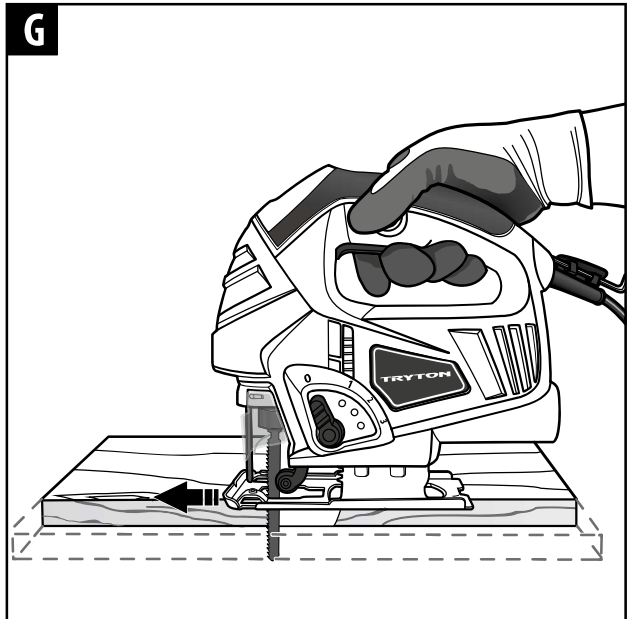
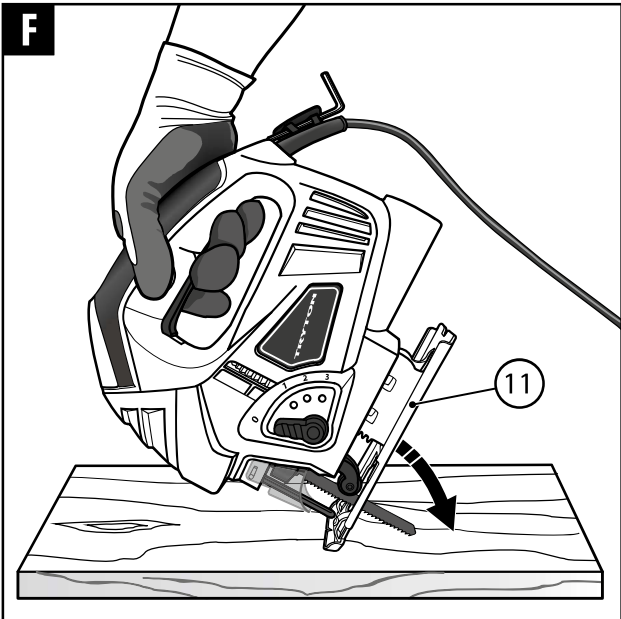
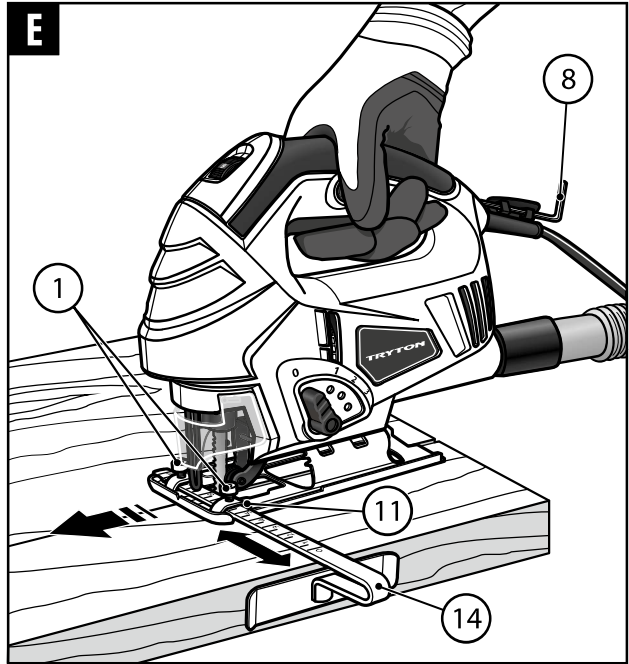
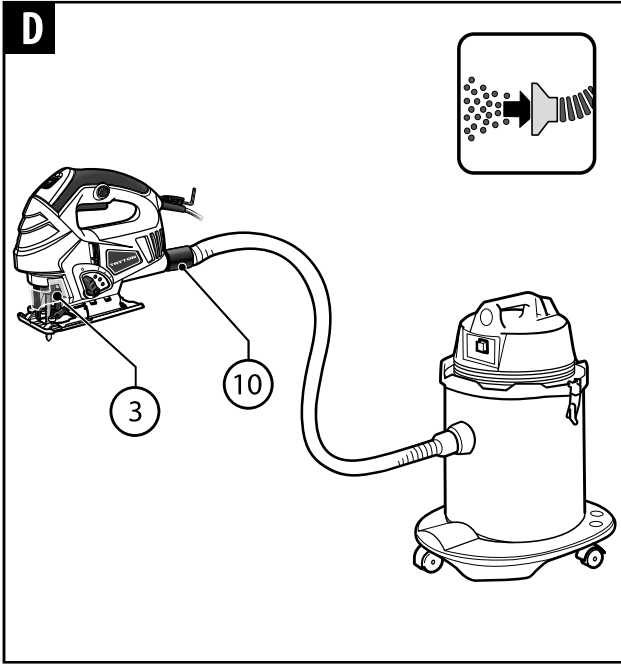
ELEKTRONARZĘDZIA



TMR570
TMR712K

PL	Oryginalna instrukcja obsługi	WYRZYNARKA	4
RU	Инструкция по эксплуатации	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ЛОБЗИК	10
RO	Instrucțiuni de folosire	FERĂSTRĂU VERTICAL.....	17
LT	Naudojimo instrukcija	SIŪLINIS PJŪKLELIS	22
CS	Návod na obsluhu	ELEKTRICKÁ VYŘEZÁVACÍ PILA.....	27
HU	Használati utasítások	SZÚRÓFŰRÉS 32	







PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ.

Zachowaj instrukcję do ewentualnego przyszłego wykorzystania.



OSTRZEŻENIE! Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oznaczone symbolem i wszystkie wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użytkowania.

Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach wyrażenie „elektronarzędzie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprowodowe).



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy:

- W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie.** Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.
- Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwo palne ciecze, gazy lub pyły.** Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.
- Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.** Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Bezpieczeństwo elektryczne:

- Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek.** Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego. Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki.** W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.** W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie należy nadwierać przewodów przyłączeniowych.** Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym**

powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu. Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

- Zaleca się podłączenie urządzenia do sieci elektrycznej wyposażonej w wyłącznik różnicowo-prądowy (RCD) o prądzie wyłączenia 30mA lub mniejszym.**
- W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD).** Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia.

Bezpieczeństwo osobiste:

- Niniejszy sprzęt nie jest przeznaczony do użytkowania przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonej zdolności fizycznej, czuciowej lub psychicznej, lub osoby nie mające doświadczenia lub znajomości sprzętu, chyba że odbywa się to pod nadzorem lub zgodnie z instrukcją użytkowania sprzętu, przekazanej przez osoby odpowiadające za ich bezpieczeństwo.**
- Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.** Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.** Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejszy osobiste obrażenia.
- Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.** Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.** Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę.** Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.
- Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.** Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.
- Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte.** Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.

- i) **Nie pozwól, aby umiejętności uzyskane dzięki częstemu korzystaniu z elektronarzędzia pozwoliły Ci poczuć się pewnym siebie i zignorować zasady bezpieczeństwa.** Nieostrożne działanie może spowodować poważne obrażenia w ułamku sekundy.



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkownika narzędzia.

Użytkowanie i troska o elektronarzędzie:

- a) **Nie należy elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy.** Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.
- b) **Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli łącznik go nie załącza i nie wyłącza.** Każde elektronarzędzie, którego nie można załączać lub wyłączać łącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c) **Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem.** Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.
- d) **Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia.** Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.
- e) **Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić.** Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.
- f) **Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste.** Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.
- g) **Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania.** Używanie elektronarzędzia w sposób, do jakiego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczne sytuacje.
- h) **W niskich temperaturach, lub po dłuższym okresie nie użytkowania, zalecane jest włączenie elektronarzędzia bez obciążenia na okres kilku minut w celu właściwego rozprowadzenia smaru w mechanizmie napędu.**
- i) **Do czyszczenia elektronarzędzi stosować miękką, wilgotną (nie mokra) szmatkę i mydło. Nie stosować benzyny, rozpuszczalników i innych środków mogących uszkodzić urządzenie.**
- j) **Elektronarzędzie należy przechowywać/ transportować po upewnieniu się, że wszystkie jego elementy ruchome są zablokowane i zabezpieczone przed odblokowaniem za pomocą oryginalnych elementów do tego przeznaczonych.**
- k) **Elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu suchym, zabezpieczone przed kurzem i wnikaniem wilgoci.**

- l) **Transportowanie elektronarzędzia powinno odbywać się w opakowaniu oryginalnym, zabezpieczającym przed uszkodzeniami mechanicznymi.**

- m) **Uchwyty i powierzchnie chwytne należy utrzymywać czyste i wolne od oleju i smaru.** Śliskie uchwyty i powierzchnie chwytne nie pozwalają na bezpieczne trzymanie i kontrolę narzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.



OSTRZEŻENIE! Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkownika narzędzia.

Naprawa:

- a) **Naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne swoich elektronarzędzi wykonuje Serwis PROFIX, co gwarantuje najwyższą jakość napraw oraz stosowanie oryginalnych części zamiennych.**



OSTRZEŻENIE!

Podczas pracy narzędziem elektrycznym zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy, w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.



OSTRZEŻENIE!

WYRZYNARKA, szczególnie wskazówki dotyczące bezpiecznego użytkownika urządzenia:

- a) **Podczas wykonywania prac, przy których narzędzie robocze mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód zasilający, elektronarzędzie należy trzymać za izolowane powierzchnie rękojeści.** Kontakt z przewodem sieci zasilającej może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- b) **Należy używać odpowiednich przyrządów poszukiwawczych w celu lokalizacji ukrytych przewodów zasilających, lub poprosić o pomoc administrację obiektu.** Kontakt z przewodami znajdującymi się pod napięciem może doprowadzić do powstania pożaru i porażenia elektrycznego. Uszkodzenie przewodu gazowego może doprowadzić do wybuchu. Wniknięcie do przewodu wodociągowego powoduje szkody rzeczowe.
- c) **Nie należy obrabiać materiału zawierającego azbest.** Azbest powoduje chorobę nowotworową.
- d) **Miejsce pracy należy utrzymywać w czystości.** Mieszanki materiałów są szczególnie niebezpieczne. Pył z metalu lekkiego może się zapalić lub wybuchnąć.
- e) **Należy zabezpieczyć obrabiany przedmiot.** Upewnić się, czy wszystkie zaciski mocujące są ściśnięte i zweryfikować, ażeby nie było przesadnego luzu. Zamocowanie obrabianego przedmiotu w urządzeniu mocującym lub imadło jest bezpieczniejsze niż trzymanie go w ręku.
- f) **Należy zawsze zakładać okulary ochronne i ochronniki słuchu. Stosuj, kiedy jest to konieczne, odpowiednie środki ochrony osobistej:**
- maskę ochronną w celu zmniejszenia zagrożenia wdychania szkodliwego pyłu,

- rękawice ochronne, kiedy brzeszczot jest w ruchu i manipuluje się chropowatym materiałem.

- g) **Należy uważać, by stopa regulowana (11) podczas cięcia była dokładnie zamocowana.** Zablokowany brzeszczot może się złamać lub doprowadzić do odrzutu.
- h) **Należy używać jedynie nie uszkodzonych brzeszczotów bez zarzutu.** Skrzywione lub tępe brzeszczoty mogą się złamać lub spowodować siłę zwrotną.
- i) **Elektronarzędzie uruchomić przed zetknięciem brzeszczotu z materiałem.** W przeciwnym wypadku istnieje niebezpieczeństwo odrzutu, gdy użyte narzędzie zablokuje się w obrabianym przedmiocie.
- j) **Należy trzymać ręce z daleka od zakresu cięcia. Nie wsuwać ich pod obrabiany przedmiot.** Przy kontakcie z brzeszczotem istnieje niebezpieczeństwo zranienia się.
- k) **Po zakończeniu pracy należy wyłączyć elektronarzędzie. Brzeszczot można wyprowadzić z obrabianego materiału wtedy, gdy znajduje się on w bezruchu.** W ten sposób uniknie się odrzutu i można odłożyć bezpiecznie elektronarzędzie.
- l) **Należy odłączać maszynę od sieci elektrycznej podczas przerwy w pracy, podczas wymiany brzeszczotów, remontu, czyszczenia lub regulacji.**
- m) **Nie wolno używać elektronarzędzia z uszkodzonym przewodem zasilającym. Nie należy dotykać uszkodzonego przewodu; w przypadku uszkodzenia przewodu podczas pracy, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda.** Uszkodzone przewody podwyższają ryzyko porażenia prądem.

UWAGA! Jeżeli przewód zasilający nieodłączalny ulegnie uszkodzeniu, to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

BUDOWA I PRZEZNACZENIE WYRZYNARKI:

Wyrzynarka brzeszczotowa jest urządzeniem w drugiej klasie ochronności (podwójna izolacja), napędzana silnikiem jednofazowym i jest wyposażona w elektroniczny system regulacji prędkości działania. Możliwość regulacji prędkości oraz 4-stopniowa regulacja posuwu brzeszczotu pozwala na optymalną skuteczność procesu cięcia.

Wyrzynarka służy do wykonywania cięć i wykrojów w drewnie i materiałach pochodnych, tworzywach sztucznych, metalu, płytach ceramicznych i gumie. Proces cięcia jest realizowany za pomocą odpowiedniego brzeszczotu, dostosowanego do obrabianego materiału.

Urządzenie jest przystosowane do wykonywania cięć prostych i ukośnych, pod kątem do 45°. Przeznacza się do robot domowych i przemysłowych o przeciętnej intensywności. Nie nadaje się do długotrwałych robót w ciężkich warunkach.

Nie wolno wykorzystywać narzędzia do wykonywania prac wymagających zastosowania profesjonalnego urządzenia. Każde użycie wyrzynarki niezgodne z przeznaczeniem podanym wyżej jest zabronione i powoduje utratę gwarancji oraz brak odpowiedzialności producenta za powstałe w wyniku tego szkody.

Jakiegolwiek modyfikacje urządzenia dokonane przez użytkownika zwalniają producenta z odpowiedzialności za uszkodzenia i szkody wyrządzone użytkownikowi i otoczeniu.

Poprawne użytkowanie wyrzynarki dotyczy także konserwacji, składowania, transportu i napraw.

Wyrzynarka może być naprawiana wyłącznie w punktach serwisowych wyznaczonych przez producenta. Urządzenia zasilane z sieci powinny być naprawiane tylko przez osoby uprawnione.

Pomimo zgodnego z przeznaczeniem stosowania nie można całkowicie wyeliminować określonych czynników ryzyka resztkowego. Ze względu na konstrukcję i budowę maszyny mogą wystąpić następujące niebezpieczeństwa:

- Dotknięcie brzeszczotu w trakcie pracy w nieosłoniętym obrębie wyrzynarki;
- Oparzenie przy wymianie brzeszczotu. (Podczas pracy brzeszczot bardzo się rozgrzewa, żeby uniknąć oparzenia przy jego wymianie należy stosować rękawice ochronne);
- Odrzucenie przedmiotu obrabianego lub części przedmiotu obrabianego;
- Pęknięcie/złamanie brzeszczotu;
- Uszkodzenia słuchu w wypadku niestosowania koniecznej ochrony słuchu;
- Szkodliwe dla zdrowia emisje pyłów drzewnych w przypadku wykonywania prac w zamkniętych pomieszczeniach.

KOMPLETACJA:

- Wyrzynarka - 1 szt.
- Prowadnica równoległa - 1 szt.
- Śruby mocujące prowadnicę równoległą - 2 szt.
- Brzeszczot - 1 szt.
- Klucz imbusowy - 1 szt.
- Łącznik do podłączenia odkurzacza - 1 szt.
- Szczotki węglowe - 2 szt.
- Kufer transportowy - 1 szt. (posiada tylko model **TMR712K**)
- Instrukcja obsługi - 1 szt.
- Karta gwarancyjna - 1 szt.

ELEMENTY URZĄDZENIA:

Numeracja elementów urządzenia odnosi się do przedstawienia graficznego umieszczonego na stronach 2-3 instrukcji obsługi:

- Rys.A:**
1. Śruby mocujące prowadnicę
 2. Osłona antykontaktowa
 3. Pokrywa do odsysania wiórów
 4. Pokrętko regulacji prędkości skokowej
 5. Włącznik
 6. Przycisk blokady włącznika
 7. Rękojeść
 8. Klucz imbusowy
 9. Przewód zasilający (3 m)
 10. Łącznik do podłączenia odkurzacza
 11. Stopa regulowana (0° - 45°)
 12. Przełącznik ruchu wahadłowego
 13. Rolka prowadząca
 14. Prowadnica równoległa
 15. Brzeszczot
- Rys.B** 16. Uchwyt do brzeszczotów
- Rys.H:** 17. Wkręty mocujące stopę
18. Skala kąta ukosu

DANE TECHNICZNE:

MODEL	TMR570	TMR712K	
Napięcie znamionowe	230-240 V		
Częstotliwość znamionowa	50 Hz		
Moc znamionowa	570 W	710 W	
Prędkość bez obciążenia	$n_0 = 0-3000/\text{min}$		
Długość skoku	18 mm		
Cięcie pod kątem	$0^\circ - 45^\circ$		
Głębokość cięcia	drewno	65 mm	80 mm
	stal	8 mm	10 mm
Klasa sprzętu	II/☐		
Masa własna	1,76 kg	2,05 kg	
Poziom ciśnienia akustycznego (LpA)	90 dB(A)	94 dB(A)	
Poziom mocy akustycznej (LwA)	101 dB(A)	105 dB(A)	
Wibracja wg EN62841-1-11	cięcie w drewnie	4,99 m/s ²	12,42 m/s ²
	cięcie w metalu	7,47 m/s ²	5,45 m/s ²

(tolerancja pomiaru $K_{LpA/LwA} = \pm 3 \text{ dB(A)}$, $K_W = 1,5 \text{ m/s}^2$)

Podany poziom drgań jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie wystarczająco konserwowane, poziom drgań może odbiegać od podanego. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie ekspozycji na drgania podczas całego czasu pracy.

Należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa, mające na celu ochronę operatora przed skutkami ekspozycji na drgania, np.: konserwacja elektronarzędzia i narzędzi roboczych, zabezpieczenie odpowiedniej temperatury rąk, ustalenie kolejności operacji roboczych.

Deklarowana całkowita wartość drgań i deklarowane wartości emisji hałasu zostały zmierzone zgodnie ze standardową metodą badawczą i mogą być wykorzystane do porównania jednego narzędzia z innym.

Deklarowane wartości całkowite drgań i deklarowane wartości emisji hałasu można wykorzystać we wstępnej ocenie narażenia.

Ostrzeżenia:

Wibracje i emisja hałasu podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia mogą różnić się od deklarowanych wartości w zależności od sposobu, w jaki narzędzia są używane, w szczególności od rodzaju obrabianego przedmiotu.

Należy określić środki bezpieczeństwa w celu ochrony operatora, które opierają się na oszacowaniu narażenia w rzeczywistym stanie użytkowania (biorąc pod uwagę wszystkie części cyklu operacyjnego, takie jak czasy, w których narzędzie jest wyłączone i kiedy pracuje na biegu jałowym za wyjątkiem czasu wyzwalania).

PRZYGOTOWANIE DO PRACY:

1. Upewnić się, że źródło zasilania ma parametry odpowiadające parametrom wyrzynarki podanym na tabliczce znamionowej.
2. Upewnić się, że włącznik wyrzynarki jest w pozycji wyłączenia.
3. W przypadku pracy z przedłużaczem należy upewnić się, że parametry przedłużacza, przekroje przewodów, odpowiadają parametrom wyrzynarki. Zaleca się stosowanie jak najkrótszych przedłużaczy. Przedłużacz powinien być całkowicie rozwinięty.
4. W wypadku cięcia już obrabianego drewna uważać na ciała obce, np. gwoździe, wkłady itd.

■ Montaż brzeszczotu (patrz rys. B-C)

Do wyrzynarki mogą być stosowane wszelkie dostępne w handlu brzeszczoty z końcówką typu **T (A)**, które dają się zamontować wg rozwiązania stosowanego w maszynach m.in. firm: AEG, Bosch, Makita. Brzeszczoty oferowane przez producentów najczęściej w kompletach, w zależności od przeznaczenia, mogą różnić się wielkością i rodzajem uzębienia tnącego. Na opakowaniu kompletu brzeszczotów lub w załączonej ulotce producent zwykle informuje o przeznaczeniu poszczególnych ostrzy. Same brzeszczoty mogą być ponadto oznakowane kolorami, różnymi dla różnych materiałów przewidzianych do cięcia.



UWAGA! Przed montażem brzeszczotu i wszystkimi pracami konserwacyjnymi należy upewnić się, że przewód zasilający wyrzynarki jest odłączony od źródła zasilania.

Przy montażu brzeszczotu należy nosić rękawice ochronne. Przy dotknięciu brzeszczotu istnieje niebezpieczeństwo zranienia się.

Specjalny uchwyt (**16**) zapewnia szybki montaż brzeszczotu.

- Podnieść pokrywę do odsysania wiórów (**3**) i odciągnąć kółko uchwytu (**16**) w kierunku strzałki (rys. **B**) tak żeby rowek mocujący był równoległy do podłużnej osi wyrzynarki.
- Wsunąć wybrany brzeszczot (**15**), uzębieniem skierowany na zewnątrz, do oporu do rowka uchwytu (**16**). Puścić kółko uchwytu, który automatycznie zablokuje brzeszczot i opuścić w dół pokrywę do odsysania wiórów (**3**) (rys. **C**).

UWAGA! Należy skontrolować, czy brzeszczot jest dobrze osadzony. Luźny brzeszczot może wypaść i zranić obsługującego.

- W celu zwolnienia brzeszczotu, należy postępować odwrotnie.

OBŚLUGA:

■ Włączanie/wyłączenie

Wyrzynarka jest uruchamiana za pomocą włącznika (**5**) znajdującego się w dolnej części rękojeści (**7**). Włącznik można zatrzymać w położeniu włączenia za pomocą dodatkowego przycisku blokady (**6**), znajdującego się na bocznej powierzchni rękojeści. Ponowne naciśnięcie przycisku włączenia powoduje zwolnienie blokady.

■ Wstępny wybór prędkości skokowej

W przedniej górnej części rękojeści wyrzynarki znajduje się pokrętło regulatora prędkości skokowej (**4**). Pozwala to na dobranie prędkości cięcia, która zależy od rodzaju obrabianego materiału oraz warunków pracy i może zostać optymalnie dobrana drogą praktycznych prób.

Po dłuższej pracy z niewielką prędkością skokową ochłodzić silnik urządzenia włączając je i pozwalając pracować przez ok. 3 minuty bez obciążenia z maksymalną prędkością skokową.

■ Regulacja ruchu wahadłowego

Na korpusie pilarki, po lewej stronie znajduje się przełącznik regulacji pomocniczego ruchu wahadłowego (**12**) głowicy wyrzynarki (funkcja podcinanie). To dodatkowe udogodnienie pozwala na optymalizację przebiegu procesu pracy, przy obróbce określonego materiału.

Ruch wahadłowy może być nastawiany przełącznikiem (**12**) w czterech zakresach. Przełączanie może następować przy pracującym urządzeniu:

Stopień **0** - Oscylacja wyłączona

Stopień **1** - Mała wielkość oscylacji

Stopień **2** - Średnia wielkość oscylacji

Stopień **3** - Duża wielkość oscylacji

Zaleca się:

- Zakres oscylacji wahadłowej wybierać tym mniejszy, wzgl. w ogóle wyłączyć, im gładzsza powinna być krawędź cięta.
- Podczas obróbki cienkich materiałów jak np. blachy w ogóle wyłączyć ruch wahadłowy.
- W twardych materiałach jak np. stal pracować z niewielkim ruchem wahadłowym.
- W miękkich materiałach i podczas piłowania zgodnie z kierunkiem włókien pracować z maksymalnym ruchem wahadłowym.
- Przy stosowaniu brzeszczotu typu nożowego, zaleca się wyłączyć ruch wahadłowy.

Optymalne parametry pracy można dobrać jedynie w drodze praktycznych prób.

Przy cięciu metalu zaleca się stosowanie wzdłuż linii cięcia odpowiedniego czynnika chłodząco-smarującego.

■ Osłona antykontaktowa

Umieszczona na obudowie osłona antykontaktowa (2) zapobiega niezamierzonemu dotykowi brzeszczotu podczas procesu pracy i nie wolno jej usunąć.

■ Odsysanie wiórów i opiłków (patrz rys. D)

Do wyrzynarki dołączony jest łącznik (10) umożliwiający podłączenie wyrzynarki do odkurzacza, co umożliwia dokładne odsysanie wiórów i opiłków. Odkurzacze musi być zdalny do obrabianego materiału.

Przeźroczysta pokrywa do odsysania wiórów (3) umożliwia wychwytywanie strużyn. Podczas odsysania strużyn pokrywa musi być zawsze opuszczona w dół, aby osiągnąć optymalne rezultaty odsysania pyłów i strużyn.

■ Cięcie równoległe (patrz rys. E)

Zwolnić śruby mocujące (1) za pomocą klucza imbusowego (8) i wsunąć prowadnicę równoległą (14) przez uchwyty w stopce (11). Nastawić wymaganą szerokość cięcia za pomocą skali na zewnętrznej stronie prowadnicy. Dokręcić śruby mocujące i wykonać cięcie.

■ Wycinanie

Za pomocą wiertarki wywiercić 10 mm otwór w wycinanym obszarze. Wprowadzić brzeszczot wyrzynarki w otwór i rozpocząć wycinanie.

■ Cięcie wgłębne (patrz rys. F-G)



UWAGA: W procesie cięcia wgłębego można obrabiać tylko miękkie materiały jak drewno, płyty gipsowe lub podobne!

W celu cięcia wgłębego należy używać tylko krótkich brzeszczotów. Cięcie wgłębne możliwe jest tylko z kątem ukośnym 0°.

Osadzić elektronarzędzie przednią krawędzią stopy (11) na obrabiany przedmiot i włączyć. Przy elektronarzędziach ze sterowaniem ilości skoków należy wybrać maksymalną ilość skoków.

Przycisnąć mocno elektronarzędzie do obrabianego przedmiotu i doprowadzić do wolnego zagłębienia się brzeszczotu w obrabiany przedmiot. Skoro tylko stopa (11) leży całą powierzchnią na obrabianym przedmiocie, ciąć dalej wzdłuż użytej linii cięcia.

■ Cięcie pod kątem (patrz rys. H)

Wyrzynarka zapewnia także możliwość cięcia pod kątem, w zakresie od 0° - 45°.



UWAGA! Przed zmianą kąta ustawienia stopy wyrzynarki (11) należy upewnić się, że przewód zasilający wyrzynarki jest odłączony od źródła zasilania.

Stopa wyrzynarki (11) jest ustawiona fabrycznie w położeniu

środkowym (0°). Na potrzeby przecinania ukośnego należy odłączyć zasilanie wyrzynarki i poluzować wkręty (17) na płycie stopy wyrzynarki (11) za pomocą klucza imbusowego (8). Po lekkim przesunięciu stopy do tyłu można ją ustawić pod kątem, w podanym wyżej zakresie, posługując się skalą (18). Po odpowiednim ustawieniu stopy, należy przesunąć stopę do przodu i dokręcić wkręty, kluczem imbusowym.



UWAGA! Należy skontrolować, czy stopa wyrzynarki jest dobrze unieruchomiona. Ruchoma, poluzowana stopa może stać się przyczyną wypadku podczas pracy.

Po zakończeniu regulacji ustawienia stopy należy klucz imbusowy umieścić w gnieździe znajdującym się przy przewodzie zasilającym.

■ Wskazówki

Podstawowe zasady prawidłowego posługiwania się wyrzynarką:

- należy przecinać materiał stosując umiarkowany nacisk, nie dopuszczając do nadmiernego obciążenia wyrzynarki;
- nadmierny docisk wyrzynarki może spowodować zwolnienie lub przerwanie ruchu posuwisto-zwrotnego, co prowadzi do zwolnienia lub przerwania procesu cięcia;
- przy cięciu, stopa pilarki całą powierzchnią powinna przylegać do materiału obrabianego;
- wycinanie otworu kształtowego w twardych materiałach, należy poprzedzić wywierceniem otworu, umożliwiającego wsunięcie brzeszczotu. W przeciwnym wypadku istnieje niebezpieczeństwo odrzutu i złamania brzeszczotu;
- przy cięciu linii tworzących ostry kąt lub połączonych łukiem o małym promieniu, należy stosować najlepiej wąskie brzeszczoty i wyłączyć wspomagający ruch wahliwy głowicy;
- stosowanie prowadnicy ułatwia utrzymanie linii cięcia.

PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA:

Maszynę należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci, utrzymywać w stanie czystości, chronić przed wilgocią i zapyleniem. Warunki przechowywania powinny wykluczać możliwość uszkodzeń mechanicznych oraz wpływ czynników atmosferycznych.

Zasadniczo wyrzynarka nie wymaga specjalnej obsługi i konserwacji. Jednak okresowe naolejenie rolki (13) prowadzącej brzeszczot zapewni jej dłuższą trwałość.

Należy regularnie kontrolować stan wkrętów mocujących korpus wyrzynarki. W razie potrzeby dokręcić.

Po pracy zaleca się przedmuchiwanie sprężonym powietrzem otworów wentylacyjnych i uchwytu brzeszczotu. Zapobiegnie to uszkodzeniom łożysk, usunie pył blokujący dopływ powietrza chłodzącego silnik.

Korpus należy czyścić przy pomocy czystej, wilgotnej ściereczki z niewielką ilością mydła, wycierając następnie do sucha.

Nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego.

Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.

TYPOWE USTERKI I ICH USUWANIE:

Elektronarzędzie nie włącza się lub przerywa pracę:

- sprawdzić czy przewód zasilający (9) jest prawidłowo podłączony oraz dopływ prądu do gniazda zasilającego;
- sprawdzić stan szczotek węglowych i w razie potrzeby wymienić.

UWAGA! Wymianę szczotek węglowych może wykonać tylko uprawniony elektryk.

- jeżeli elektronarzędzie nadal nie działa, pomimo że jest zasilane napięciem i ma niezuzycie szczotki węglowe, należy je wysłać do serwisu naprawczego na adres podany w karcie gwarancyjnej.

TRANSPORT:

Wyrzynarkę transportować i składować w kufrze transportowym, chroniącym przed wilgocią, wnikaniem pyłu i drobnymi obiektami, zwłaszcza należy zabezpieczyć otwory wentylacyjne. Drobne elementy, które dostaną się wewnątrz obudowy mogą uszkodzić silnik.

PRODUCENT:

PROFIX Sp. z o.o.,
ul. Marywilska 34,
03-228 Warszawa

Niniejsze urządzenie jest zgodne z normami krajowymi i europejskimi, oraz z wytycznymi bezpieczeństwa.

UWAGA! Wszelkie naprawy muszą być przeprowadzane przez wykwalifikowany personel, używając oryginalnych części zamiennych.

OCHRONA ŚRODOWISKA:



UWAGA: Przedstawiony symbol oznacza zakaz umieszczania zużytego sprzętu łącznie z innymi odpadami (z zagrożeniem karą grzywny). Składniki niebezpieczne znajdujące się w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym wpływają negatywnie na środowisko naturalne i zdrowie ludzi.

Gospodarstwo domowe powinno przyczyniać się do odzysku i ponownego użycia (recyklingu) zużytego sprzętu. W Polsce i w Europie stworzony jest lub już istnieje system zbierania zużytego sprzętu, w ramach którego wszystkie punkty sprzedaży ww. sprzętu mają obowiązek przyjmować zużyty sprzęt. Ponadto istnieją punkty zbiórki ww. sprzętu.

PIKTOGRAMY:

Objaśnienia ikon znajdujących się na tabliczce znamionowej i naklejkach informacyjnych:



– «Przed uruchomieniem należy przeczytać instrukcję obsługi»



– «Zawsze stosować okulary ochronne»



– «Stosować środki ochrony słuchu»



– «Stosować maskę przeciwpyłową»



Polityka firmy PROFIX jest polityką stałego udoskonalania swoich produktów i dlatego firma rezerwuje sobie prawo zmiany specyfikacji wyrobu bez uprzedniego zawiadomienia. Obrazki, podane w instrukcji obsługi, są przykładowe i mogą się nieznacznie różnić od rzeczywistego wyglądu zakupionego urządzenia.

Niniejsza instrukcja jest chroniona prawem autorskim. Kopiowanie/ powielanie jej bez pisemnej zgody firmy Profix Sp. z o.o. jest zabronione.