

DED7812

DEDRA

PL Strugarka grubiarko-wyrówniarka

Instrukcja obsługi z kartą gwarancyjną



Spis treści

Rysunki	10. Zabezpieczenie przeciążeniowe
1. Bezpieczeństwo pracy	11. Wymiana ostrza
2. Przeznaczenie maszyny	12. Utrzymanie i konserwacja
3. Dane techniczne	13. Uwagi końcowe
4. Ograniczenia użycia	14. Kompletacja maszyny
5. Przygotowanie do pracy	15. Samodzielne usuwanie usterek
6. Podłączenie do sieci	16. Wykaz części rysunku złożeniowego
7. Włączanie maszyny	17. Informacja dla użytkowników o
8. Dostosowanie głębokości przybrania dla pozbywania się zużytego sprzętu strugarki-wyrównywarki	18. Karta Gwarancyjna
9. Struganie na grubiarce	

Deklaracja zgodności

Oddzielny dokument

UWAGA

Podczas pracy urządzeniem zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy, w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.

Przed przystąpieniem do eksploatacji urządzenia prosimy o zapoznanie się z treścią Instrukcji Obsługi. Prosimy o zachowanie Instrukcji Obsługi i Deklaracji Zgodności.

Rygorystyczne przestrzeganie wskazówek i zaleceń zawartych w Instrukcji obsługi wpłynie na przedłużenie żywotności Państwa urządzenia.

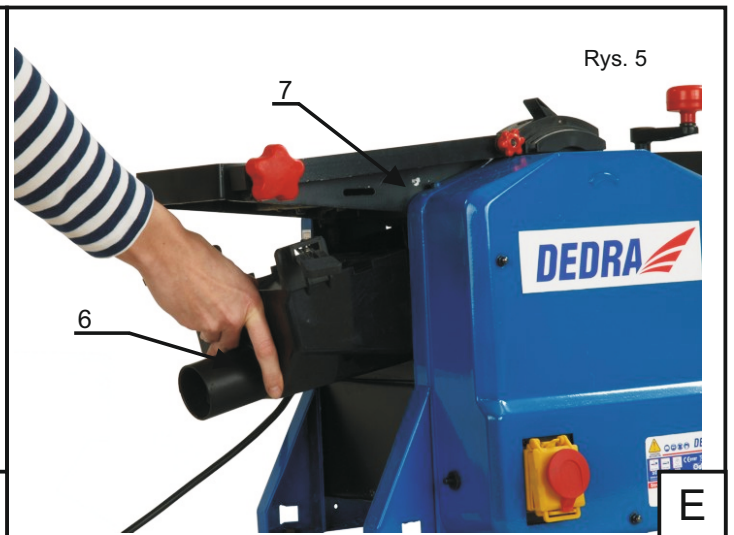
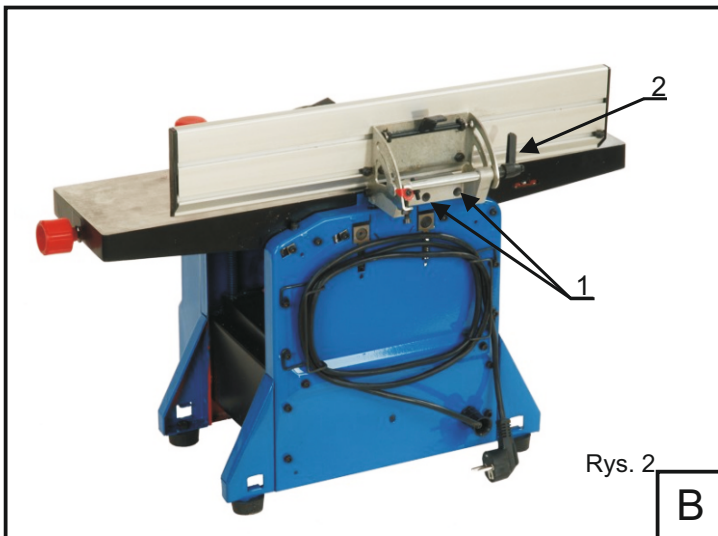
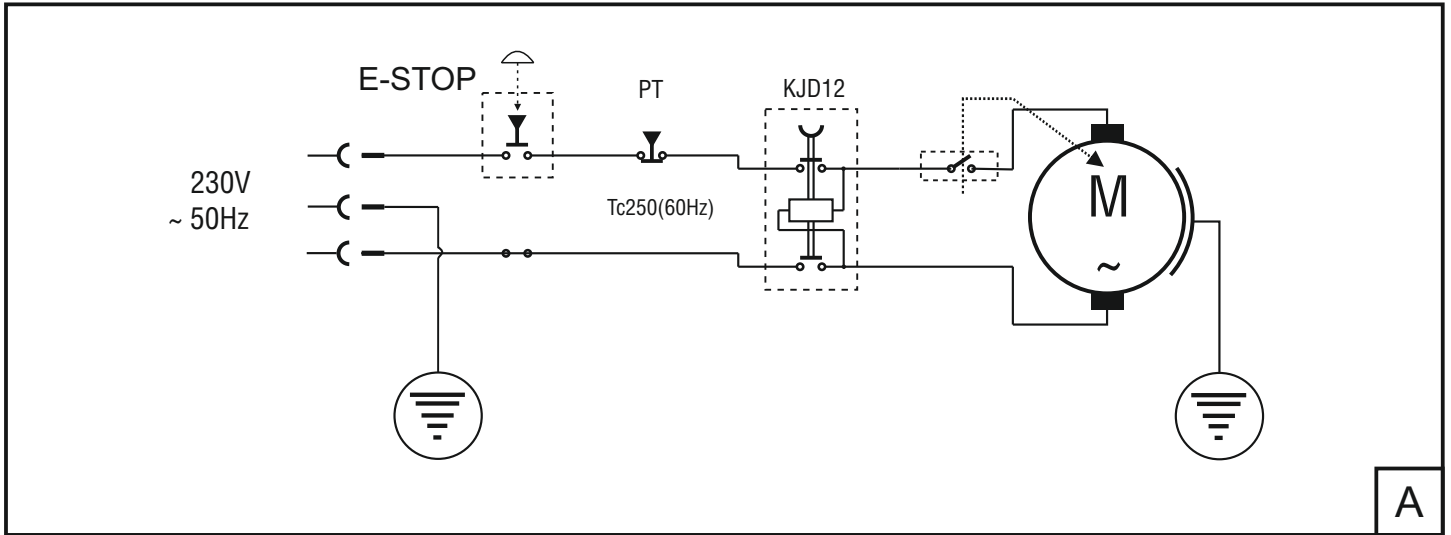
Deklaracja Zgodności dołączona jest do urządzenia jako oddzielny dokument. W przypadku braku Deklaracji Zgodności należy skontaktować się z Dedra-Exim Sp. z o.o.

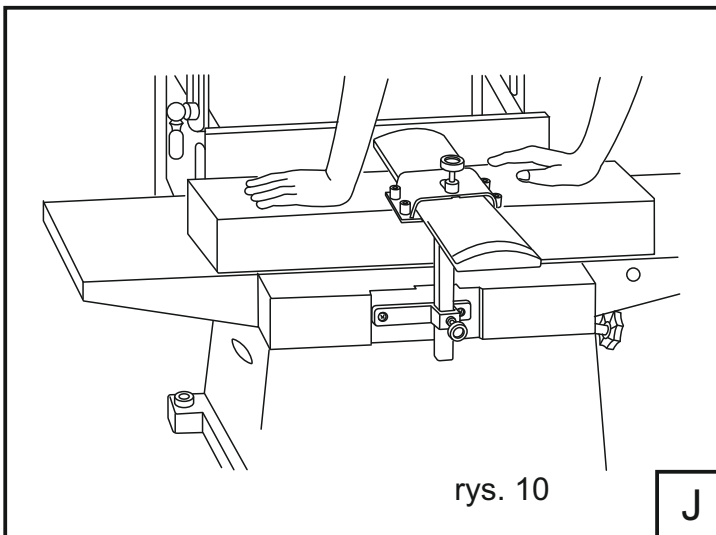
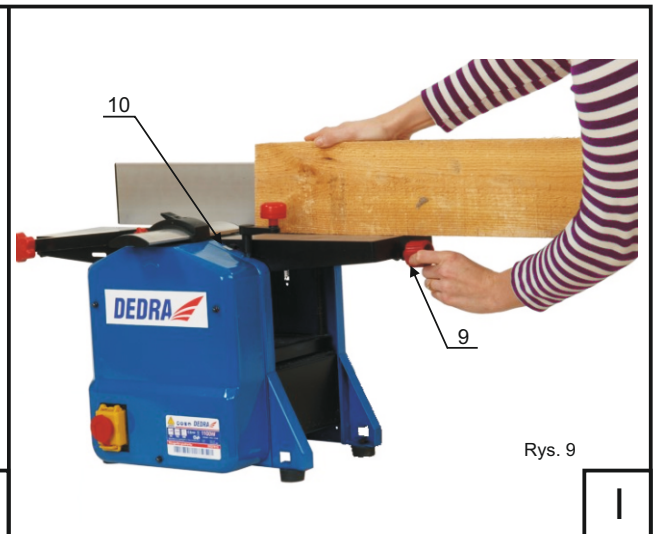
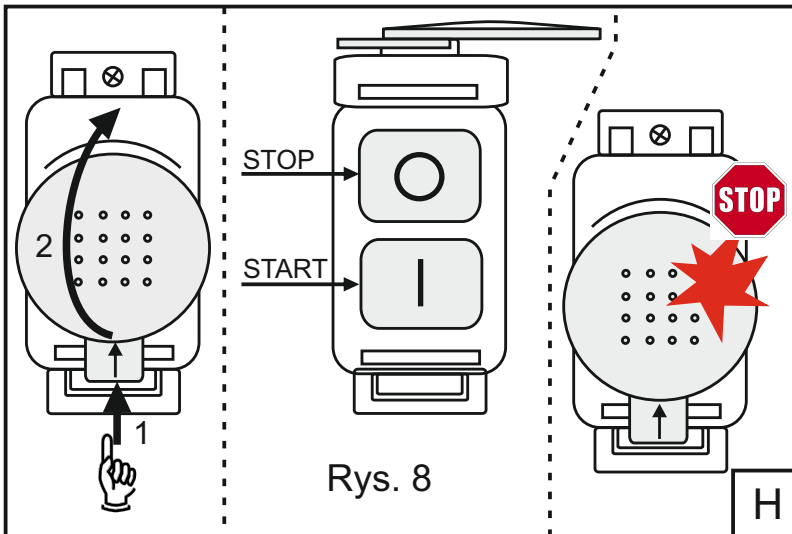
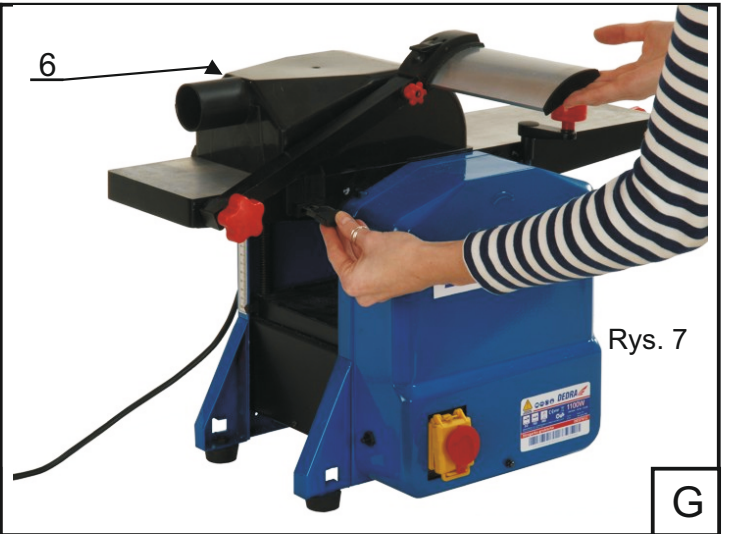
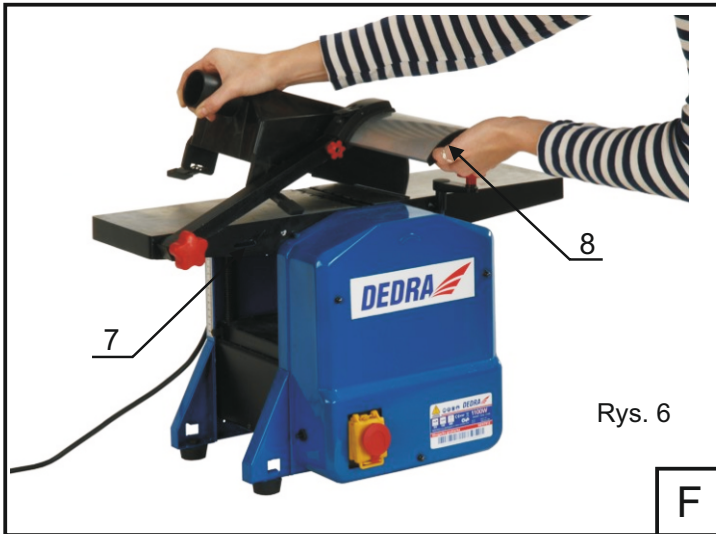
Kontakt:

DEDRA - EXIM Sp. z o.o.
05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8
Tel. (22) 73-83-777 wew. 129,165;
fax (22) 73-83-779
E-mail info@dedra.com.pl, www.dedra.pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze opracowanie jest chronione prawem autorskim. Kopiowanie lub rozpowszechnianie Instrukcji Obsługi we fragmentach albo w całości bez zgody DEDRA-EXIM zabronione

Dedra-Exim zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian konstrukcyjno-technicznych oraz kompletacyjnych bez uprzedniego powiadomienia





OPIS ZASTOSOWANYCH PIKTOGRAMÓW



NAKAZ: PRZED UŻYCIEM PRZECZYTAĆ INSTRUKCJĘ!



NAKAZ: STOSOWAĆ ŚRODKI OCHRONY DRÓG ODDECHOWYCH



NAKAZ: STOSOWAĆ ŚRODKI OCHRONY SŁUCHU



NAKAZ: STOSOWAĆ OKULARY OCHRONNE

Tabliczka znamionowa

Ostrzeżenia	 ZAGROŻENIA MECHANICZNE			Logo	
Parametry pracy	 3/2	 152	 8500	1100W 230V ~ 50Hz 1,1kW	Parametry techniczne
Dane adresowe	Made in China, Wyprodukowano w Chinach dla: Dedra Exim Sp. z O.O., Ul. 3 Maja 8, 05-800 Pruszków www.dedra.pl			IP 20 S1	Klasa ochrony nr partii, rok produkcji
Nazwa maszyny	Strugarko-grubiarka		DED7812	Model urządzenia	
Kod kreskowy	 (01) 0 5902628 78120 8 (10) 11400189				

1. BEZPIECZEŃSTWO PRACY



Prosimy uprzejmie o dokładne zapoznanie się z treścią tego rozdziału, celem maksymalnego ograniczenia możliwości powstania urazu, bądź wypadku spowodowanego niewłaściwą obsługą lub niezajomością Przepisów Bezpieczeństwa Pracy !!!

Ogólne warunki bezpieczeństwa miejsca pracy

Należy utrzymywać strefę pracy w porządku i czystości. Stanowisko źle oświetlone, na którym jest nieporządek może być przyczyną wypadku.

Nie pracować urządzeniem w pobliżu środków wybuchowych (łatwopalnych, gazów, pyłu itp.). Podczas pracy urządzeniem wytwarzane są iskry mogące być przyczyną zapłonu.

Dzieci nie mogą przebywać w pobliżu urządzenia w trakcie pracy. Urządzenie musi być tak przechowywane, aby było niedostępne dla dziecka. Przebywanie osób trzecich może skutkować utratą kontroli nad urządzeniem.

Bezpieczeństwo elektryczne

Wtyczka musi być dopasowana do gniazda zasilającego. Zabronione jest używanie przewodów, w których wtyczka była przerabiana. Zabronione jest używanie adapterów tyczki z uziemieniem ochronnym. Nie modyfikowane wtyczki i odpowiednie gniazda zmniejszają ryzyko powstania wypadku.

Unikać kontaktu z uziemioną powierzchnią np.: lodówek, radiatorów, rur. Porażenie prądem jest większe, gdy ciało użytkownika jest uziemione.

Nie wystawiać urządzenia na działanie deszczu i wilgoci. Przedostanie się wody do urządzenia zwiększa ryzyko porażenia prądem.

Dbać o przewód zasilający. Nigdy nie używać przewodu do przenoszenia narzędzia, ciągnięcia lub wyciągania wtyczki z kontaktu. Przewód zasilający chronić przed działaniem ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomymi częściami urządzenia.

Pracując narzędzia, które przeznaczone są do pracy na zewnątrz należy używać odpowiednich przedłużaczy (do pracy na zewnątrz pomieszczeń). Zastosowanie odpowiedniego przedłużacza zmniejszy ryzyko porażenia prądem.

Jeżeli urządzenie pracuje w wilgotnej atmosferze sieć zasilająca musi być wyposażona w zabezpieczenie różnicowo-prądowe (RDC).

Bezpieczeństwo osób

Zachować ostrożność. Podczas pracy narzędziem należy pracować z rozwagą i ostrożnością. Nie używać narzędzia, gdy jest się zmęczonym, pod wpływem leków, alkoholu lub innych środków odurzających (np. narkotyki). Nieuwaga może być przyczyną powstania urazu ciała.

W trakcie pracy należy używać środki ochrony indywidualnej. Zawsze używać okularów ochronnych. Noszenie wyposażenia ochronnego dostosowanego do rodzaju pracy elektronarzędzia zmniejsza ryzyko powstania obrażeń ciała.

Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Zawsze należy upewnić się przed włożeniem wtyczki do kontaktu sieci zasilającej, czy wyłącznik jest w pozycji wyłączony. Podłączenie narzędzia do sieci zasilającej, przenoszenie, podczas gdy palec znajduje się na włączniku może być przyczyną wypadku.

Usunąć, wszelkie klucze narzędzia nastawcze przed uruchomieniem narzędzia. Klucze, narzędzia umieszczone się w ruchomych częściach urządzenia może być przyczyną wypadku.

Starać się nie przyjmować nienaturalnych pozycji przy pracy. Pozycja w trakcie pracy musi gwarantować utrzymanie równowagi i stabilność. Gwarantuje to lepsze panowanie nad narzędziem.

Należy mieć odpowiedni ubiór roboczy. Stój nie powinien być luźny, nie powinno się nosić luźniej i długiej biżuterii. Włosy luźne części stroju powinny być zabezpieczone przed możliwością przechwycenia przez ruchome części urządzenia.

Jeżeli można podłączyć do narzędzia urządzenie odsysające, wychwytyjące pył, urobek należy upewnić się, że są prawidłowo podłączone i będą prawidłowo użyte. Urządzenia odsysające polepszają warunki pracy i zmniejszają ryzyko wystąpienia wypadku.

Obsługa urządzenia i jego eksploatacja

Nie przeciążać urządzenia. Do pracy należy używać narzędzi przeznaczonych do danego typu pracy. Dobry dobór narzędzia do wykonywanej pracy zwiększa wydajność i zwiększa bezpieczeństwo.

Nie używać urządzenia, w którym nie działa wyłącznik/włącznik. Tak wadliwe urządzenie należy oddać do naprawy.

Wyjąć wtyczkę z kontaktu (źródła zasilania) lub usunąć akumulator przed każdorazowym regulowaniem urządzenia. wymianą osprzętu lub zaprzestaniu pracy. Operacja ta zabezpiecza użytkownika przed niekontrolowanym uruchomieniem urządzenia.

Urządzenie należy przechowywać w taki sposób aby nie było dostępne dla dzieci. Osoby które nie zapoznały się z powyższymi punktami przepisów nie mogą obsługiwać tego urządzenia. Osoby nie znające przepisów bezpieczeństwa nie mające doświadczenia w obsłudze urządzenia są narażone na spowodowanie wypadku.

Urządzenie musi być poddawane przeglądom technicznym. Kontroli należy poddawać mocowania, prawidłowość działania części ruchomych, czy nie są zablokowane. Kontrola powinna obejmować sprawdzenie czy części nie są uszkodzone, pęknięte i nie będą powodem nieprawidłowego działania urządzenia. Wadliwe części należy oddać do naprawy.

Utrzymywać w czystości narzędzia tnące. Czyste narzędzia tnące rzadziej się ulegają zakleszczeniu, gdy są utrzymywane w czystości lepiej się je prowadzi.

Używanie elektronarzędzia, akcesoriów, narzędzi dodatkowych musi być zgodne z tą instrukcją. Nie przestrzeganie tych zasad może doprowadzić do powstania niebezpiecznych sytuacji.

Serwis

Naprawę elektronarzędzia może wykonywać jedynie wykwalifikowany fachowiec, przy zastosowaniu oryginalnych części. Postępowanie takie gwarantuje zachowanie bezpieczeństwa urządzenia.

2. PRZEZNACZENIE MASZINY

Strugarka wyrówniarka stołowa jest produktem technologicznie zaawansowanym, zaprojektowanym do strugania płaszczyznowego jednorodnych materiałów jak drewno, tworzywa sztuczne itp. Maszyna pozwala wykonać podstawowe operacje planowania powierzchni elementów płaskich, które szczegółowo zostały opisane w dalszej części Instrukcji.

Strugarka grubiarzka stołowa jest górno wrzecionowym, elektrycznym narzędziem przenośnym, zaprojektowanym do strugania płaszczyznowego takich jednorodnych materiałów jak: lite drewno i ewentualnie materiały drewnopochodne.

Maszyna pozwala wykonać podstawowe operacje planowania grubościowego powierzchni elementów płaskich, które szczegółowo zostały opisane w dalszej części Instrukcji.

3. DANE TECHNICZNE

Typ maszyny	DED 7812
Silnik elektryczny	jednofazowy, komutatorowy
Napięcie pracy	230V 50 Hz
Moc znamionowa silnika	1100 W
Stopień ochrony przed dostępem bezpośrednim	IP 20
Ilość ostrzy	2
Prędkość obrotowa wrzeciona	8500 obr/min
Masa	21 kg
Emisja hałasu (wg ISO 7960 Aneks A2/95)	
Poziom ciśnienia dźwięku LPA	90,4 dB (A)
Poziom mocy dźwięku LWA	103,4 dB (A)
Niepewność pomiaru K	3 dB (A)

DANE TECHNICZNE STRUGARKI

Maksymalna szerokość planowania	152 mm
Maksymalna wartość przybrania	3 mm
Wymiar prowadnicy	470x80 mm
Zakres pochylenia prowadnicy	90° - 135°
Wielkość stołu	660x152 mm

DANE TECHNICZNE GRUBIARKI

Maksymalna szerokość planowania	152 mm
Maksymalna wysokość materiału	120 mm
Maksymalna wartość przybrania	2 mm

DOPUSZCZALNE WARUNKI PRACY

S1 praca ciągła.

Maszyna może być użytkowana tylko w pomieszczeniach zamkniętych, o sprawnie działającej wentylacji.

4. OGRANICZENIA UŻYCIA

Strugarka DED7812 może być użytkowana tylko zgodnie z podanymi poniżej warunkami.

- Zabrania się obrabiania innych materiałów niż drewno i tworzywa sztuczne
- Nie zaleca się obrabiania strugarką materiałów łączonych klejem oraz płyt wiórowych, sklejek, płyt sprasowanych.
- Zabronione jest obrabianie materiałów łączonych elementami obcymi (śrubami, gwoździami, zszywkami, itp.).
- Zabronione jest obrabianie gałęzi, konarów, okrągłaków, kłoców drewna itp.
- Zabrania się obrabiania przedmiotów :krótszych niż 300 mm, węższych niż 19 mm, cieńszych niż 8 mm, szerszych niż 152 mm.
- Zabrania się obrabiania przedmiotu na wartość jednorazowego przybrania większą niż 3 mm.
- Nie podawać materiału do obróbki cieńszym końcem. Podawać grubszym stosując minimalne przybranie. Zabielić jedynie powierzchnię przy pierwszym przejściu materiału.
- Nie należy przeciążać maszyny. Przed cięciem należy odczekać aż ostrza osiągną maksymalną prędkość.
- Nie uruchamiać maszyny w momencie kontaktu materiału z nożami.
- Stołowa strugarka nie jest przeznaczona do zastosowań profesjonalnych lecz dla majsterkowiczów i użytku domowego.
- Wszelkie samowolne zmiany w budowie mechanicznej i elektrycznej, wszelkie modyfikacje, czynności obsługowe nie opisane w Instrukcji, a także użytkowanie niezgodne z zaleceniami i wskazówkami zawartymi w Instrukcji , spowoduje natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych.

5. PRZYGOTOWANIE DO PRACY

STRUGARKA WYRÓWNIARKA

Maszyna powinna być ustawiona na płaskiej, równej powierzchni (stół stolarski) w miejscu dobrze oświetlonym. Maszyna powinna być przytwierdzona do stołu, mocując ją czterema śrubami w otworach znajdujących się w stopach korpusu maszyny.

Należy upewnić się, że strugarka jest odłączona od sieci.

Zamocować prowadnicę wzdłużną i ustawić szerokość oraz kąt planowania, a następnie zamontować osłonę nastawną.



**Użytkowanie maszyny można rozpocząć jedynie wtedy gdy zostaną zamontowane wszelkie zabezpieczenia ochronne.
Urządzenie nie uruchomi się, dopóki nie zostanie zamontowana osłona!**

USTAWIENIE PROWADNICY WZDŁUŻNEJ

W celu zamocowania prowadnicy należy dokręcić prowadnicę dwoma śrubami ampulowymi M5x190 (Fot. B-1) do tylnej powierzchni stołu. Zmianę kąta pochylenia uzyskuje się poprzez poluzowanie dźwigni (Fot. B-2) i pochylenie prowadnicy o wymagany kąt (Fot. C). Skala znajduje się z boku.

MONTAŻ RYNNY ODBIORU TROCIN

By zapewnić bezproblemową pracę, maszyna powinna mieć zainstalowaną rynnę odbioru trocin, do której należy podłączyć odciąg wiórów.

Podłączenie rynny odbioru trocin jest wymagane do zadziałania maszyny!

- Podnieść ramię górnej listwy zabezpieczającej ostrze (Fot. D-3), by odsłonić podłużne wycięcie z boku stołu (Fot. D),
- W rynnie wyciągnąć na zewnątrz oba klucze zabezpieczające (Fot. D-4),
- Opuścić dolny stół do pozycji minimalnej za pomocą korbki (Fot. D-5),
- Zamocować rynnę (Fot. E-6) pod spodem górnego stołu, w taki sposób by klucze zabezpieczające znalazły się na wysokości podłużnych wycięć (Fot. E-7),
- Zablokować rynnę kluczami zabezpieczającymi wsuwając je do wewnątrz tak by znalazły się w wycięciach stołu.

STRUGARKA GRUBOŚCIÓWKA

- Należy upewnić się, że strugarka jest odłączona od sieci, a następnie dokonać czynności przygotowawczych
- Zamontować korbkę przesuwu pionowego zespołu wrzeciona. Korbka znajduje się w opakowaniu wraz ze śrubą i podkładkami.

- Osadzić korbę na wałku i dokręcić kluczem ampulowym.
- Sprawdzić czy noże nie są poluzowane w uchwycie oraz czy nie wchodzą w kontakt z elementami stałymi maszyny. W razie potrzeby odpowiednio ustawić i dokręcić. Sposób mocowania i wymiany noży oraz ich ustawienia, opisano w dalszej części Instrukcji.

MONTAŻ RYNNY ODBIORU TROCIN

By zapewnić bezproblemową pracę, maszyna musi mieć zainstalowaną rynnę odbioru trocin, do której należy podłączyć odciąg wiórów.

Podłączenie rynny odciągu wiórów jest wymagane do zadziałania maszyny!

- Odkręcić prowadnicę wzdużną.
- Przesunąć górną listwę zabezpieczającą (Fot. F-8) do pozycji zewnętrznej, tak by ostrze zostało odsłonięte (Fot. F).
- Podnieść ramię górnej listwy zabezpieczającej ostrze, by odsłonić podłużne wycięcie z boku stołu (Fot. F-7).
- Umieścić rynnę (Fot. G-6) na blacie górnego stołu tak by klucze znalazły się na wysokości podłużnych wycięć (Fot. G).
- Zablokować rynnę kluczykami wsuwając je do wewnątrz tak by znalazły się w wycięciach stołu (Fot. G).

! UWAGA Użytkowanie maszyny można rozpocząć jedynie wtedy gdy zamontowane są wszystkie zabezpieczenia ochronne.

6. PODŁĄCZENIE DO SIECI

Przed podłączeniem maszyny upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości.

Instalacja zasilająca maszynę powinna być wykonana przewodem miedzianym o minimalnym przekroju co najmniej 2,5 mm, powinna być poprowadzona od bezpiecznika o wartości 16 A, i winna spełniać przepisy bezpieczeństwa użytkowania (nieodzwonne jest zastosowanie instalacji ochronnej).

Instalacja zasilająca winna być wykonana przez uprawnionego elektryka. W przypadku korzystania z przedłużaczy należy zwrócić uwagę by przekrój żyły był przystosowany do nominalnego obciążenia. Przewód elektryczny ułożyć tak, aby w czasie pracy nie był narażony na przecięcie. Nie używać uszkodzonych przedłużaczy.

Okresowo sprawdzać stan techniczny kabla zasilającego. Nie ciągnąć za kabel zasilający.

W przypadku nawet krótkich przerw w zasilaniu układ bezpieczeństwa maszyny powoduje samoczynne odłączenie od sieci.

Pomimo tego, w przypadku samoczynnego zatrzymania się maszyny należy obowiązkowo nacisnąć przycisk **O** wyłącznika głównego i wyjąć wtyczkę z gniazdka.

Po ustaleniu przyczyn zaniku zasilania i rozwiązaniu problemu można kontynuować pracę.

7. WŁĄCZANIE MASZINY

Włącznik maszyny znajduje się na części frontowej maszyny od strony podawczej materiału. Aby uzyskać dostęp do przycisków zasadniczych wyłącznika (Rys. H), należy odchylić pokrywę z czerwonym grzybkim wyłącznika, naciskając zatrzask (z lewej strony czerwonego grzybka) i odchylając całość do góry. Przyciski zasadnicze wyłącznika oznakowane są: zielony "I" - służy do uruchamiania maszyny, czerwony "O" - służy do jej zatrzymania. Strugarka posiada także wyłącznik awaryjny STOP pozwalający na odłączenie napięcia bez konieczności dostępu do przycisków zasadniczych wyłącznika. Jego funkcję pełni włącznik czerwony grzybek wyłącznika. W przypadku konieczności natychmiastowego zatrzymania zespołu napędowego strugarki należy dłonią uderzyć w czerwony grzybek i zatrzasknąć pokrywę wyłącznika, odłączając tym samym dopływ napięcia do silnika maszyny.

8. DOSTOSOWANIE GŁĘBOKOŚCI PRZYBRANIA DLA STRUGARKI WYRÓWNIARKI

Upewnij się, że maszyna jest odłączona od napięcia.

Na końcu stolika nastawnego, umieszczone jest pokrętło (Fot. I-9) regulujące głębokość cięcia (przybrania). Obracając pokrętłem zgodnie z ruchem wskazówek zegara, stolik będzie się unosił, a tym

samym głębokość cięcia będzie się zmniejszać. Obrót pokrętkiem w kierunku przeciwnym spowoduje obniżenie się stolika, a tym samym wzrost głębokości cięcia. Ustawioną wielkość głębokości strugania, możemy odczytać ze skali umieszczonej na tabliczce (znajdującej się obok korbki) (Fot. I-10). Narzędzie może wykonywać operację strugania na maksymalną głębokość 2,5 mm. Dla bezpieczeństwa i jakości obrabianej powierzchni nie należy przekraczać tej wartości. Głębokość strugania od 0,5 do 1,5 mm daje najlepsze wyniki.

! UWAGA Przed przystąpieniem do użytkowania należy wykonać wszystkie czynności nastawcze i zainstalować wszelkie osłony przy wyjętej z gniazdka wtyczce.

Zespół włącznika pokazano na RYS. H. Klawisz zielony oznaczony I uruchomienie, klawisz czerwony oznaczony O - zatrzymanie. Nigdy nie należy uruchamiać maszyny gdy obrabiany materiał leży na nożach strugarki. Po uruchomieniu, przed rozpoczęciem obróbki należy pozwolić by maszyna nabrała pełnych zadanych obrotów. Podawanie obrabianego przedmiotu pokazano na RYS. J. Zbyt szybkie podawanie przedmiotu pogarsza jakość obróbki. Materiał należy obrabiać zgodnie z kierunkiem włókien.

W przypadku obrabiania krótkich kawałków, zawsze należy używać obu docisków, będących w standardowym wyposażeniu maszyny.

9. STRUGANIE NA GRUBIARCE

Upewnij się, że maszyna jest odłączona od napięcia.

- Ustawić żadaną wysokość za pomocą korbki (Fot. K-5). Wysokość odczytać na skali. 1 obrót = 3 mm.
- Wsuń drewno w przestrzeń między stołami.

W czasie pracy stół powinien być nasmarowany. Podczas strugania przez dłuższy czas zwłaszcza mokrego drewna, materiał podczas ciągnięcia może się zatrzymać. W tym wypadku należy nasmarować ponownie stół.

10. ZABEZPIECZENIE PRZECIĄŻENIOWE

Strugarka jest wyposażona w termiczne zabezpieczenie przeciążeniowe. Przycisk zabezpieczenia przeciążeniowego umieszczono obok wyłącznika maszyny po jego lewej stronie. W przypadku przeciążenia maszyny podczas pracy czujnik przerywa dopływ prądu i przycisk włącznika wysuwa się na zewnątrz. Aby maszynę uzbroić ponownie należy po pewnym czasie od momentu zadziałania zabezpieczenia przeciążeniowego wcisnąć przycisk włącznika. Maszyna jest gotowa do pracy. Należy jednak pamiętać, że czas po jakim da się wcisnąć przycisk włącznika jest uzależniony od temperatury otoczenia i ostygnięcia silnika by osiągnął normalną temperaturę.

11. WYMIANA OSTRZA

Podczas wymiany ostrza maszyna powinna być odłączona od źródła zasilania!

- Przesuń i zablokuj pokrętkiem listwę chroniącą nóż.
- Odkręć cztery śruby ampulowe blokujące docisk ostrza i ostrze
- Wyciągnij ostrze i docisk ostrza z głowicy tnącej
- Oczyszcz pył i wióry z głowicy tnącej oraz docisku noża
- Osadź nowe ostrze na głowicy tnącej i przyłóż docisk
- Delikatnie dokręć głowice i nóż śrubami ampulowymi. Nie dokręcać śrub do końca.
- Sprawdź i wyregulować położenie i wysokość ostrza
- Dokręć śruby mocujące ostrze
- Powtórz procedurę by wymienić drugie ostrze
- Sprawdź czy ostrza są prawidłowo dokręcone i zamocowane

Ostrza używane w strugarce mogą zostać wymienione lub naostrzone. W przypadku ostrzenia noży nie należy ostrzyć więcej niż 3 razy z maksymalnym przybraniem 0,05 mm. Ostrza używane w maszynie nie podlegają zwrotowi.

12. UTRZYMANIE I KONSERWACJA

Podczas wszystkich prac konserwacyjnych, maszyna powinna być odłączona od źródła zasilania!

Po każdym 10 godzinach pracy zaleca się nasmarowanie następujących części:

- rolki podające materiał, znajdujące się w dolnej części stołu
- koła pasowe i mechanizm napędowy

Rolki podające materiał oraz płaszczyzna stołu powinny być utrzymane w czystości.

By zapobiec przegrzewaniu się silnika, należy regularnie sprawdzać czystość szczeliny wentylacyjnej silnika. W przypadku zauważenia błędnej pracy obrotowej noży (ślizganie, zatrzymywanie) oraz błędnej pracy wałków posuwu materiału zaleca się wymianę paska napędzającego wałki posuwu materiału grubościówki.

By wymienić pasek, należy odkręcić 3 nakrętki o łbie sześciokątnym kluczem „8”. Po odkręceniu i zdjęciu przedniej płyty korpusu, zdjęć zużyty przedni pasek i wymienić na nowy. Złożyć maszynę i dokręcić nakrętki.

13. UWAGI KOŃCOWE

Przy zamawianiu części zamiennych, prosimy opisać uszkodzoną część, podając orientacyjny termin zakupu strugarki. W okresie gwarancyjnym, naprawy dokonywane są na zasadach podanych w Karcie Gwarancyjnej. Reklamowany produkt prosimy przekazać do naprawy w miejscu zakupu (sprzedawca jest obowiązany do przyjęcia reklamowanego produktu), albo przesłać do Serwisu Centralnego DEDRA EXIM. Adres podany jest poniżej oraz w Karcie Gwarancyjnej. Prosimy dołączyć Kartę Gwarancyjną wystawioną przez Importera. Bez tego dokumentu naprawa będzie taktowana jako pogwarancyjna. Po okresie gwarancyjnym naprawy wykonuje Serwis Centralny. Uszkodzony produkt należy wysłać do Serwisu (koszt wysyłki pokrywa użytkownik).

14. KOMPLETACJA MASZYNY

Wraz z maszyną, jako jej wyposażenie znajduje się:

przewodnica wzdłużna (kpl), klucz ampulowy 4mm (1szt.), korbka (1szt.), śruba M5x15mm (1szt.), podkładka 5mm (1szt.), podkładka sprężynująca 5mm (1szt.), plastikowa osłona ostrza z króćcem odcięcia wiórów (1szt.), pasek wielorowkowy (1szt.).

15. SAMODZIELNE USUWANIE USTEREK

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Maszyna nie działa	Kabel zasilający jest źle podłączony Brak lub niewłaściwe napięcie sieci Uszkodzony wyłącznik Zapchane otwory wentylacyjne	Wcisnąć głębiej wtyczkę do gniazdka, sprawdzić kabel Sprawdzić napięcie w gniazdku, sprawdzić czy nie zadziałał bezpiecznik Wymienić wyłącznik na nowy
Silnik przegrzewa się	Niedrożność układu odbierającego trociny	Oczyścić otwory wentylacyjne
Maszyna rusza z trudem	Zatarte łożyska silnika	Oczyścić kanał wyrzutnika trocin Przekazać maszynę do naprawy
Maszyna traci moc	Tępe noże	Naostrzyć noże ew. Wymienić

16. Wykaz części rysunku złożeniowego

Nr części	Opis	Nr części	Opis
1	Śruba	26	Podkładka blokująca
2	Wkładka przewodu	27	Nakrętka heksagonalna
3	Część górna pokrywy bocznej	28	Śruba
4	Śruba	29	Ośłona izolująca
5	Podkładka blokująca	30	Śruba
6	Podkładka gumowa	31	Płyta boczna, lewa
6-1	Nakrętka heksagonalna	32	Skala głębokości cięcia
7	Pokrywa silnika	33	Śruba
8	Śruba	34	Podkładka blokująca
9	Nakrętka	35	Podkładka
10	Nakrętka	36	Podkładka
11	Podkładka blokująca	37	Podkładka blokująca
12	Podkładka	38	Nakrętka heksagonalna
13	Kątownik	39	Nakrętka
14	Śruba	40	Sworzeń
15	Łańcuch	41	Śruba
16	Korbka	42	Zacisk przewodu
17	Czop	43	Podkładka gumowa
18	Wrzeciono krótkie	44	Pasek
19	Stół	45	Podkładka
19-1	Nakrętka wrzeczona	46	Podkładka blokująca
19-2	Ośłona izolująca	47	Śruba
20	Wskaźnik	48	Sworzeń
21	Podkładka blokująca	49	Podkładka
22	Podkładka	50	Śruba
23	Śruba	51	Linka
24	Koło łańcuchowe	52	Plastikowa nakrętka zabezp.
25	Podkładka	53	Wyjście

Nr części	Opis	Ilość
54	Śruba	
54-1	Podkładka	
54-2	Podkładka blokująca	
54-3	Sworzeń	
54-4	Śruba	
54-5	Skala	
54-6	Śruba	
55	Występ ustalający	
56	Gumowy zacisk	
57	Przewód zasilający	
58	Kaptur ochronny	
59	Skrzynka włącznika	
60	Sworzeń	
61	Wyłącznik termiczny	
62	Sworzeń	
63	Sworzeń	
64	Sworzeń	
65	Terminal	
66	Przełącznik	
67	Nakrętka	
68	Pierścień blokujący	
69	Podkładka	
70	Koło łańcuchowe	
71	Tuleja kwadratowa	
72	Przekładnia	
73	Pierścień blokujący	
74	Koło pasowe	
75	Łopatkki, komplet	

Nr części	Opis	Ilość
76	Sprężyna powrotna	
77	Trzpień	
78	Sworzeń	
79	Podkładka blokująca	
80	Podkładka	
81	Koło łańcuchowe	
82	Łańcuch	
83	Tarcza pasa	
84	Sworzeń	
85	Sworzeń	
86	Pasek	
87	Płyta wspierająca	
88	Trzpień	
89	Sworzeń	
90	Podkładka blokująca	
91	Koło pasowe silnika	
92	Silnik	
93	Rowkowane łożysko kulkowe	
94	Ośłona łożyska	
95	Podkładka blokująca	
96	Nakrętka heksagonalna	
97	Sworzeń ściskany	
98	Podkładka	
99	Sworzeń	
100	Walek posuwu wyjściowego	
101	Zapadka	
102	Walek posuwu wejściowego	
103/116	Sprężyna powrotna	

Nr części	Opis	Ilość
104	Tuleja łożyska	
105	Trzpień	
106	Podkładka	
107	Zapadka	
108	Sworzeń	
109	Uchwyt	
110	Noże	
111	Łoże noża	
111-1	Sworzeń	
111-2	Trzpień	
112	Sworzeń	
113	Łożysko igiełkowe	
114	Nasadka łożyska	
115	Owiewka blaszana	
117	Wskaźnik plastikowy	
118	Przednia pokrywa stołu	
119	Mechanizm dźwigowy	
120	Swożeń	
121	Pokrętło ręczne	
122	Pokrywa	
122-1	Śruba	
122-2	Podkładka blokująca	
122-3	Nakrętka heksagonalna	
123	Pokrętło ręczne	
124	Skala	
125	Kołek gwintowany	
126	Pokrywa	
127	Rurka o przekroju kwadrat.	

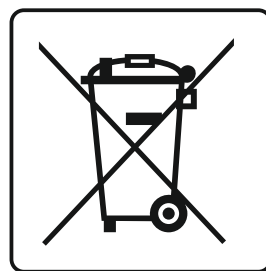
Nr części	Opis	Ilość
127-1	Pokrywa	
128	Przekładka	
128-1	Pierścień blokujący	
128-2	Pierścień blokujący	
129	Pokrętło ręczne	
130	Swożeń	
131	Łącznik krańcowy	
132	Pokrywa włącznika	
132-1	Podkładka	
132-2	Swożeń	
133	Kołek gwintowany	
134	Rdzeń hamujący	
134-1	Podkładka	
134-2	Nakrętka heksagonalna	
135	Wrzeciono długie	
136	Nakrętka heksagonalna	
137	Podkładka blokująca	
138	Podkładka	
139	Tylna pokrywa stołu	
140	Ostona noża	
141	Wrzeciono	
142	Rdzeń krótki	
143	Prowadnica	
144	Prowadnica	
145	Nakrętka	
146	Swożeń	
147	Rdzeń szpilkowy	
148	Swożeń	

Nr części	Opis	Ilość	Nr części	Opis	Ilość
149	Pokrętko ręczne		156	Swożeń	
150	Element ukosowania		157	Odciąg wiórów	
151	Rdzeń długi		158	Klucz	
152	Ośłona prowadnicy		159	Pokrywa	
153	Zacisk		160	Swożeń	
154	Podkładka		161	Popychacz	
155	Podkładka blokująca		162	Klucz heksagonalny	

17. INFORMACJA DLA UŻYTKOWNIKÓW O POZBYWANIU SIĘ URZĄDZEŃ ELEKTRYCZNYCH I ELEKTRONICZNYCH

(dotyczy gospodarstw domowych)

Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi. Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne np. na swoich stronach internetowych.



Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwia zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami. Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

Użytkownicy w krajach Unii Europejskiej

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

























Taki symbol dotyczy tylko krajów Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania.

Dziękujemy za dokonanie wyboru elektronarzędzi DEDRA.

Zapraszamy do wypróbowania także innych naszych narzędzi i elektronarzędzi, przeznaczonych do obróbki drewna, ceramiki i metalu.

Wśród nich znajdą Państwo między innymi:

-  Pilarki tarczowe do drewna stołowe, taśmowe, ręczne oraz kątowe 600 W - 3000 W
-  Strugarki grubościowe, wyrówniarki oraz strugi elektryczne ręczne
-  Wyrzynarki przenośne
-  Przecinarki do płytek ceramicznych z tarczami diamentowymi
-  Młotowiertarki, wiertarki stołowe i ręczne, wiertarko-wkrętarki akumulatorowe
-  Przecinarki taśmowe do metalu
-  Szlifierki kątowe
-  Wciągarki elektryczne
-  Piły tarczowe do drewna z węglnikami spiekаныmi oraz uniwersalne o średnicach do 600 mm
-  Diamentowe piły tarczowe do cięcia ceramiki oraz jej szlifowania o średnicach 110 mm-350 mm
-  Diamentowe koronki do ceramiki
-  Wycinacze otworów z nasypem węgla wolframu oraz pilniki
-  Otwornice do drewna
-  Mieszaki do zapraw, tynków, klejów oraz farb
-  Kompletu kluczy, nasadek, końcówek roboczych
-  Wkrętaki, kombinerki, szczypce, cęgi
-  Zestawy wiertel do drewna, ceramiki i metalu
-  Zestawy wiertel oraz dłut do młotowiertarek
-  Piły ręczne oraz brzeszczoty
-  Miarki zwijane oraz składane, noże
-  Poziomnice, poziomnice laserowe, poziomnice wodne, łaty murarskie
-  Noże do szkła, przyssawki, oleje
-  Torby narzędziowe
-  oraz wiele innych narzędzi i akcesoriów

Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej www.dedra.pl lub bezpośredni kontakt z nami. Wszelkich niezbędnych informacji udziela Państwu nasi pracownicy z działów handlowego oraz technicznego. Do Państwa dyspozycji jest serwis elektronarzędzi DEDRA z możliwością zakupu dowolnej części zamiennej do wszystkich naszych maszyn.

Karta Gwarancyjna

Pieczęć sprzedawcy

Data i podpis

Nr katalogowy: **DED7812**

Nazwa: **Strugarka**

Numer partii:

Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarantujemy sprawne działanie produktu, zgodnie z warunkami techniczno - użytkowymi opisanymi w Instrukcji Obsługi. Udzielamy gwarancji na okres 24 miesiące licząc od daty zakupu uwidocznionej w niniejszym dokumencie. Gwarancja obowiązuje na całym terenie Rzeczypospolitej Polskiej i UE. Adresy serwisów dla poszczególnych krajów dostępne są na stronie www.dedra.pl. W przypadku braku serwisu dla danego kraju zobowiązania gwaranta realizuje serwis centralny. Reklamacja winna być zgłoszona pisemnie w okresie trwania gwarancji.
2. Gwarantowi przysługuje uprawnienie do wyboru sposobu zaspokojenia uznanych roszczeń gwarancyjnych (nieodpłatna naprawa, wymiana produktu na nowy lub odstąpienie od umowy).
3. Gwarancja obejmuje wyłącznie uszkodzenia powstałe w okresie obowiązywania gwarancji, które wyniknęły z przyczyn tkwiących w sprzedanym produkcie lub nieprawidłowości spowodowanych złą technologią wykonania.
4. Wady ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usunięte przez DEDRA-EXIM w terminie nie dłuższym niż 14 dni roboczych od dnia dostarczenia do serwisu. Czas naprawy może się przedłużyć w wypadku konieczności sprowadzenia części niezbędnych do naprawy, o czym użytkownik zostanie powiadomiony.
5. Reklamowany produkt winien być dostarczony do punktu sprzedaży. Warunkiem rozpatrzenia reklamacji jest:
 - przedstawienie prawidłowo wypełnionej Karty Gwarancyjnej,
 - przedstawienie dokumentu potwierdzającego fakt dokonania zakupu wraz z datą sprzedaży (np. paragon, faktura VAT)
 - dostarczenie pełnej kompletacji zgodnie z punktem „kompletacja” w instrukcji obsługi.
6. Gwarancja nie obejmuje wad powstałych w wyniku:
 - użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - przeciążenia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika, elementów przekładni mechanicznej lub innych elementów urządzenia,
 - dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione,
 - dokonywania modyfikacji w konstrukcji,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami i czynnikami zewnętrznymi, zanieczyszczeniem mikrośrodowiska
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów, środków konserwujących
7. Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji takie jak: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, linki napędowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy, itp.).
8. Tabliczka znamionowa urządzenia powinna być czytelna. Reklamowany egzemplarz należy dokładnie zabezpieczyć przed uszkodzeniami w transporcie. Na ile to możliwe dostarczyć w oryginalnym opakowaniu.

Oświadczenie Nabywcy

Warunki gwarancji są mi znane, co potwierdzam własnoręcznym podpisem:

.....
data i miejsce

.....
podpis konsumenta

DEDRA EXIM Sp. z o.o.
05-80 0 Pruszków ul. 3 Maja 8
tel: (+ 48 / 22) 73-83-777
fax: (+ 48 / 22) 73-83-779
<http://www.dedra.pl>
e-mail: info@dedra.pl



ADNOTACJE O DOKONANYCH NAPRAWACH

DED7812

L.P.	Data zgłoszenia do naprawy	Data wykonania naprawy	Zakres naprawy , opis czynności naprawczych	Podpis wykonującego naprawę