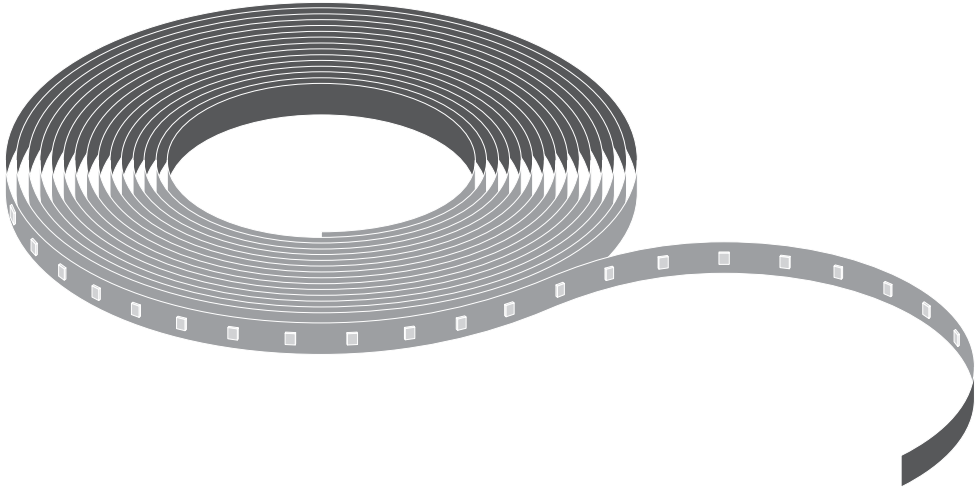
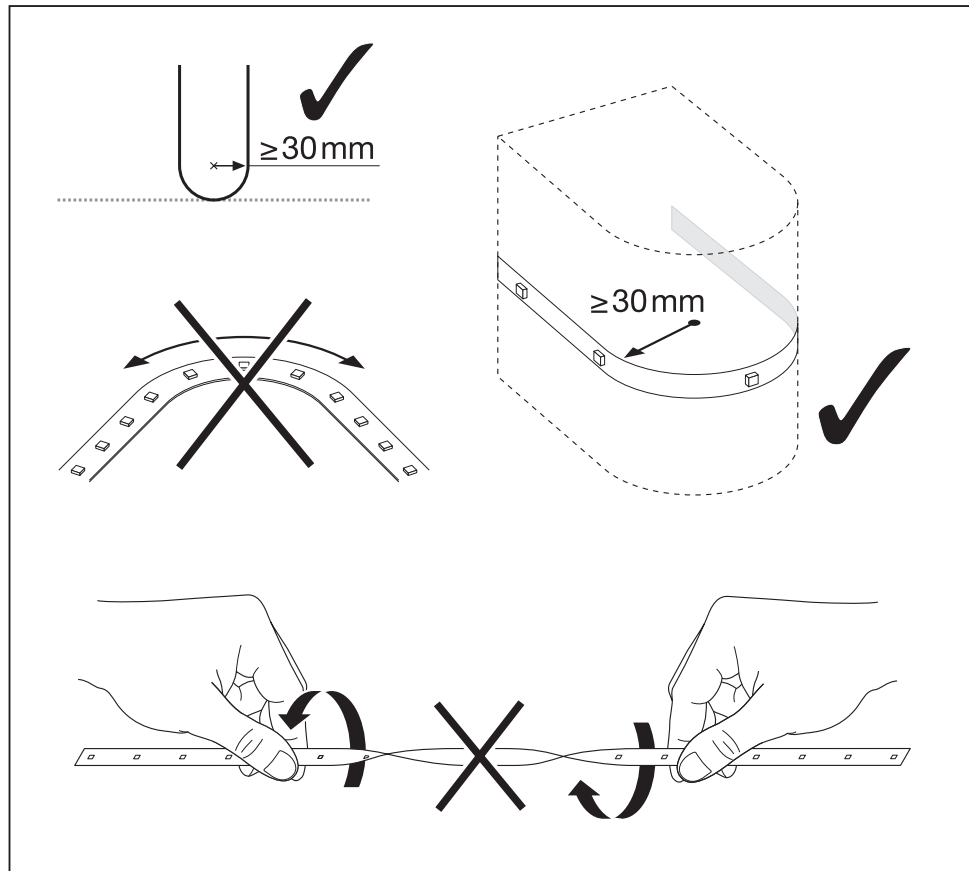
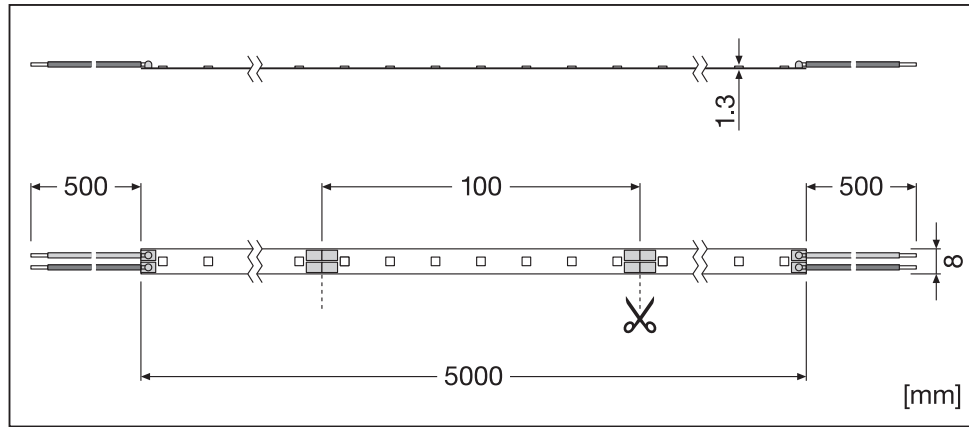


LED STRIP VALUE

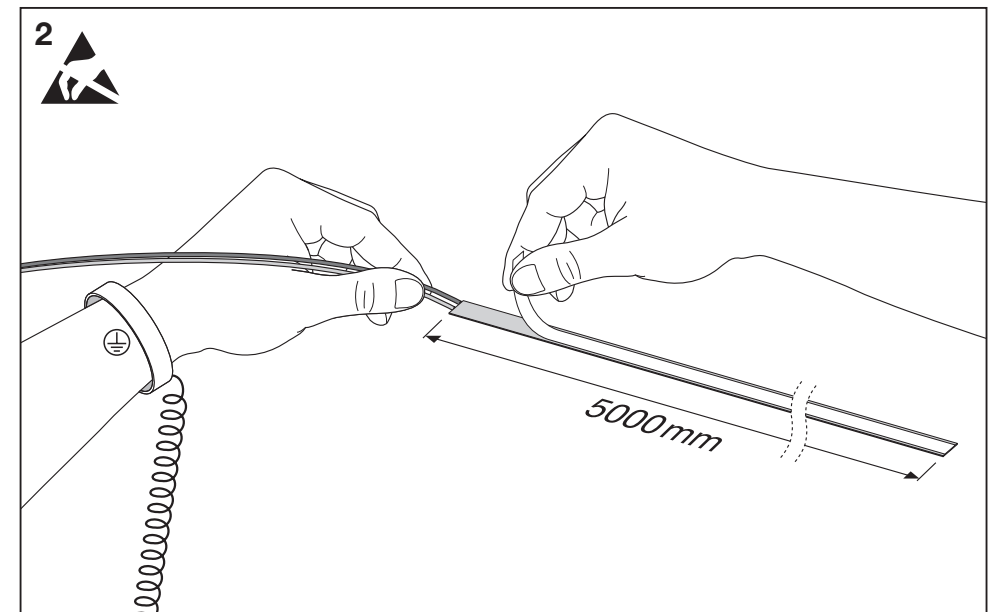
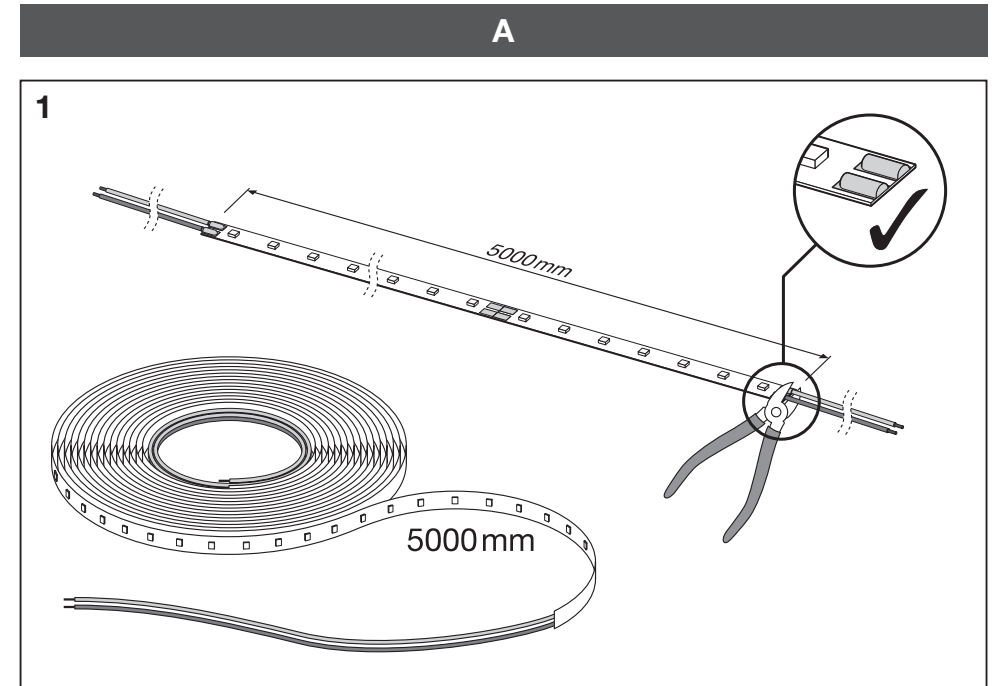


	EAN	l x w x h [mm]	V _{DC}	W	W/m*	lm	lm/m*	lm/W*	K	°(°C)	∇	R _a
LS VAL-300/827/5	4058075296060	5000 x 8 x 1.3	24V	14.5	3.0	1262	300	100	2700	-20...+40	120°	>80
LS VAL-300/830/5	4058075296091	5000 x 8 x 1.3	24V	14.5	3.0	1307	310	103	3000	-20...+40	120°	>80
LS VAL-300/840/5	4058075296121	5000 x 8 x 1.3	24V	14.5	3.0	1307	330	110	4000	-20...+40	120°	>80
LS VAL-300/865/5	4058075296152	5000 x 8 x 1.3	24V	14.5	3.0	1307	330	110	6500	-20...+40	120°	>80
LS VAL-600/827/5	4058075296664	5000 x 8 x 1.3	24V	27	5.5	2276	540	98	2700	-20...+40	120°	>80
LS VAL-600/830/5	4058075296787	5000 x 8 x 1.3	24V	27	5.5	2311	550	100	3000	-20...+40	120°	>80
LS VAL-600/840/5	4058075296930	5000 x 8 x 1.3	24V	27	5.5	2533	570	104	4000	-20...+40	120°	>80
LS VAL-600/865/5	4058075296992	5000 x 8 x 1.3	24V	27	5.5	2533	580	105	6500	-20...+40	120°	>80
LS VAL-1000/827/5	4058075296305	5000 x 8 x 1.3	24V	55	12.0	4027	980	82	2700	-20...+40	120°	>80
LS VAL-1000/830/5	4058075296336	5000 x 8 x 1.3	24V	55	12.0	4107	1000	83	3000	-20...+40	120°	>80
LS VAL-1000/840/5	4058075296367	5000 x 8 x 1.3	24V	55	12.0	4222	1050	88	4000	-20...+40	120°	>80
LS VAL-1000/865/5	4058075296398	5000 x 8 x 1.3	24V	55	12.0	4222	1050	88	6500	-20...+40	120°	>80
LS VAL-1400/827/5	4058075296848	5000 x 8 x 1.3	24V	61	12.0	5440	1400	117	2700	-20...+40	120°	>80
LS VAL-1400/830/5	4058075296879	5000 x 8 x 1.3	24V	61	12.0	5511	1420	118	3000	-20...+40	120°	>80
LS VAL-1400/840/5	4058075296909	5000 x 8 x 1.3	24V	61	12.0	5618	1450	121	4000	-20...+40	120°	>80
LS VAL-1400/865/5	4058075296961	5000 x 8 x 1.3	24V	61	12.0	5618	1450	121	6500	-20...+40	120°	>80

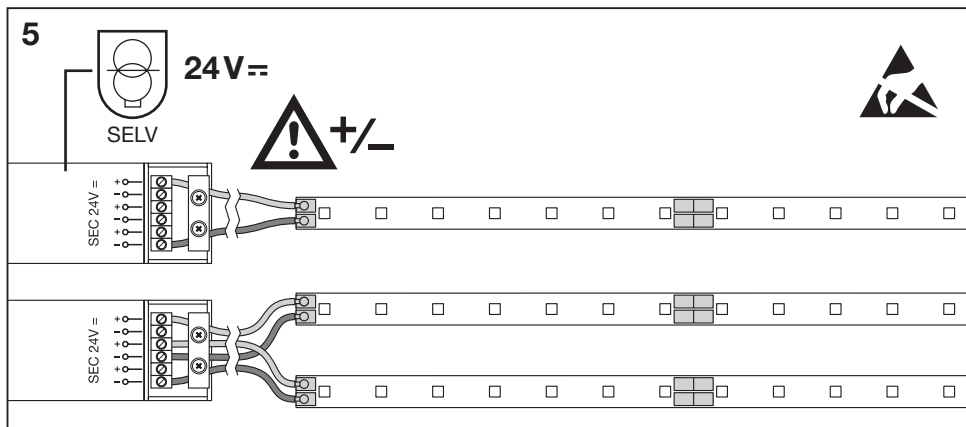
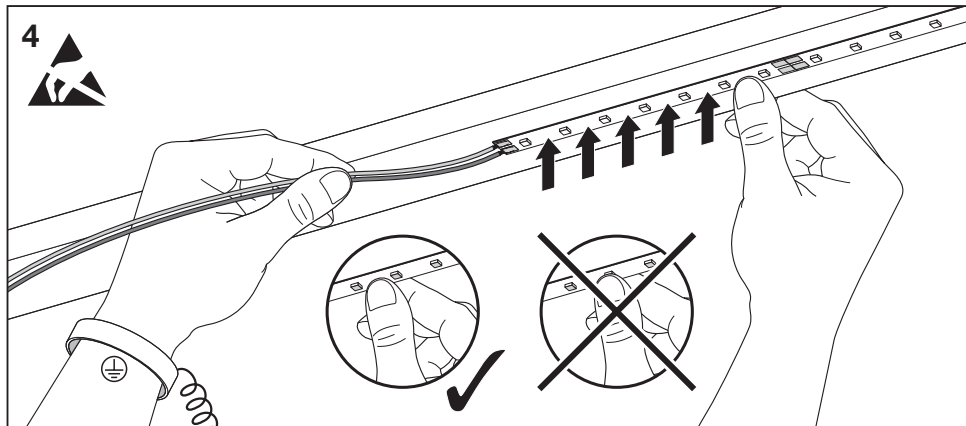
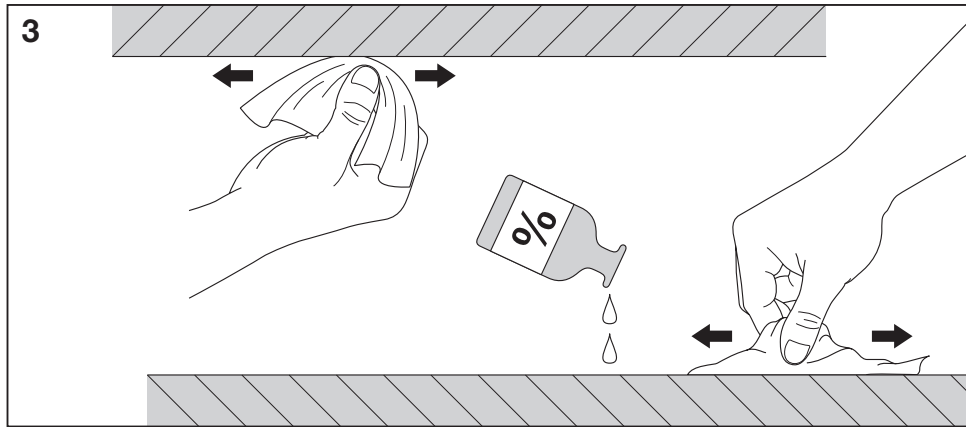
*Value based on 1st meter



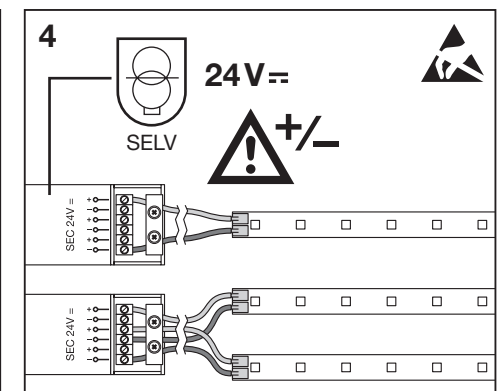
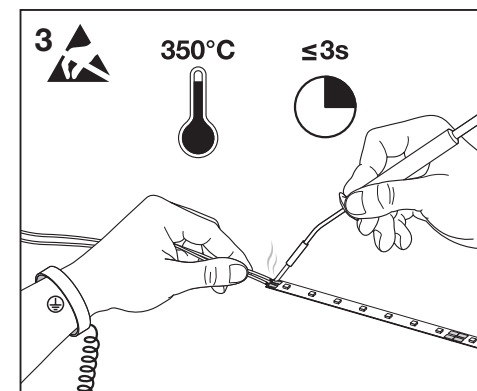
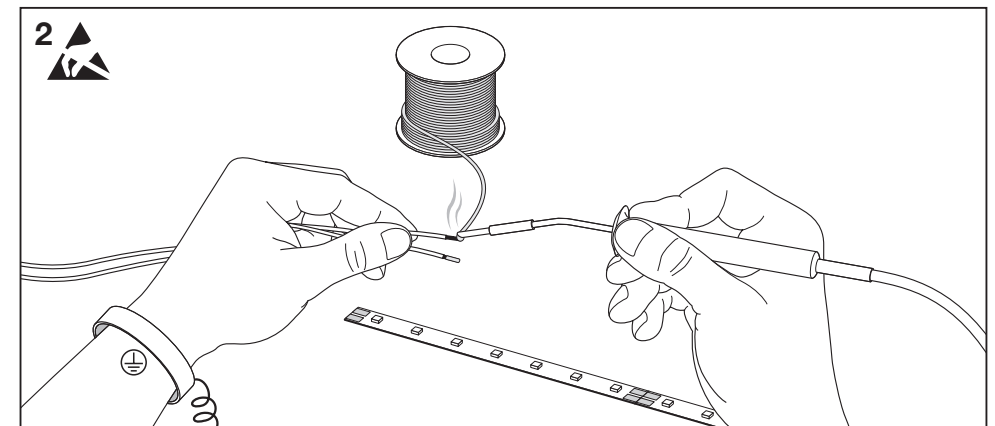
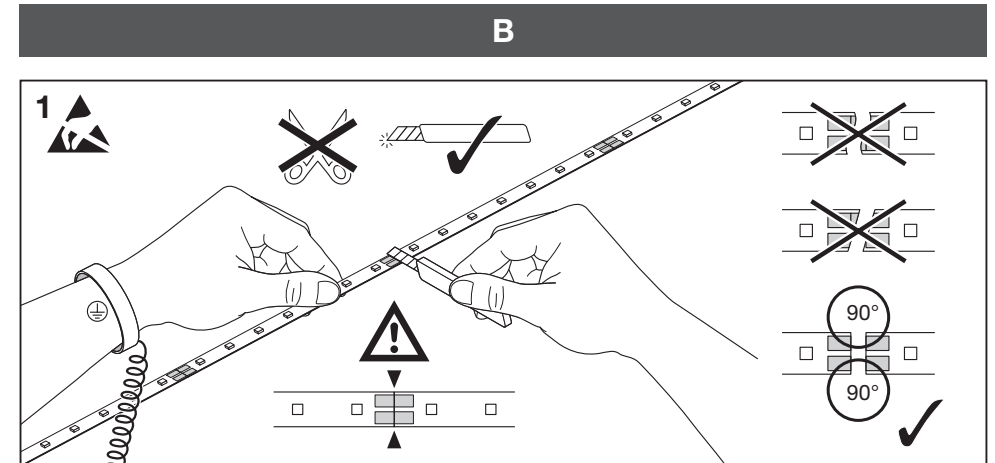
2



3



4



5

LED STRIP VALUE

Ⓒ Achten Sie auf eine saubere glatte Montagefläche, die gewährleistet, dass die erlaubten Betriebstemperaturen nicht überschritten werden. Auf thermisch leitfähigem Untergrund montiertes Modul: Vor dem Anlöten Kabel und Löt pads vorverzinnt und für max. 3s bei 350°C lüten; vor jeder weiteren Lötung zuerst Lötstelle komplett abkühlen lassen; Schäl- oder Scherkkräfte verhindern. Die Montage des Moduls erfolgt mittels des rückseitig angebrachten doppelseitigen Klebbandes. Achten Sie auf saubere Oberflächen, welche frei von Fett, Öl, Silikon und Schmutzpartikeln sein müssen. Beachten Sie die Hinweise von 3M bezüglich empfohlener Primer für verschiedene Oberflächen. Die Befestigungsmaterialien müssen in sich fest sein. Achten Sie auf die vollständige Entfernung des Schutzbandes. Bei Montage auf metallische Flächen ist zur Vermeidung von Kurzschlüssen an der Stelle der Lötkontakte eine Isolation zwischen Montagefläche und Modul vorzusehen. Das Modul muss auf einer thermisch leitenden Fläche montiert werden, um sicherzustellen, dass Tc nicht überschritten wird. In eingebautem Zustand vor mechanischer und elektrostatischer Belastung schützen. *Wert auf der Basis des 1. Meters

Ⓒ Ensure that the mounting surface is clean and smooth. This guarantees that the allowed operating temperatures are not exceeded. Module mounted to a thermally conductive surface: Before soldering, tin-plate the cable and solder pads first and solder for max. 3s at 350°C; before every further soldering step, allow the solder point to completely cool down; prevent peeling or shearing forces. The module is mounted using the double-sided adhesive tape on the reverse. Ensure the surfaces are clean and free of grease, oil, silicone and dirt particles. Please observe the information from 3M about the recommended primers for various surfaces. The attachment materials themselves must be firm. Ensure the protective tape is completely removed. If mounted to metallic surfaces, apply insulation between the mounting surface and the module to prevent short-circuits at the solder contact points. The module needs to be mounted to a thermally conductive surface to ensure that Tc is not exceeded. Protect against mechanical and electrostatic loads when mounted. *Value based on 1st meter

Ⓒ Assurez-vous d'avoir une surface de montage lisse et propre qui garantit que les températures d'exploitation autorisées ne sont pas dépassées. En cas de module monté sur un fond thermique conducteur: avant de souder les câbles et les coussinets de soudure, exécuter un prétraitement et souder au maximum 3s à 350°C; avant tout autre brasage, laisser refroidir complètement d'abord le point de soudure; empêcher l'apparition de forces de traction et de cisaillement. La montage du module se fait à l'aide du ruban adhésif double face appliqué sur la face arrière. N'oubliez pas que les surfaces doivent être propres, sans graisse, huile, silicones et particules de poussière. Veuillez observer les indications de 3M concernant la sous-couche primaire recommandée pour différentes surfaces. Les matériaux de fixation doivent être eux-mêmes solidement fixés. Respectez la distance d'écartement de la bande de protection. En cas de montage sur des surfaces métalliques, il faut prévoir une isolation pour éviter les courts-circuits à l'endroit des contacts de soudage entre la surface de montage et le module. Le module doit être monté sur une surface transmettant la chaleur afin de s'assurer que Tc n'est pas dépassé. Une fois installé, protéger de la charge mécanique et électrostatique. *Valeur basée sur le 1er mètre

Ⓒ Accertarsi che la superficie di montaggio sia pulita e liscia per garantire che non vengano superate le temperature di esercizio ammesse. Modulo montato su fondo termococonduttivo: prima di saldare, prestagnare cavi e piazzole e saldare al massimo per 3s a 350°C; prima di ogni ulteriore saldatura, lasciare raffreddare completamente il giunto saldato; evitare forze desquamanti o di taglio. Il montaggio del modulo si effettua mediante il nastro biadesivo applicato sulla parte posteriore. Accertarsi che le superfici siano pulite e prive di grassi, olio, silicone e particelle di sporco. Osservare le avvertenze di 3M relativamente ai primer consigliati per le diverse superfici. I materiali di fissaggio devono essere intrinsecamente resistenti. Avere cura di rimuovere completamente il nastro protettivo. In caso di montaggio su superfici metalliche, al fine di evitare cortocircuiti nella zona dei contatti di saldatura, occorre prevedere un isolamento fra superficie di montaggio e modulo. Il modulo deve essere montato su una superficie termococonduttiva per garantire che non venga superata Tc. Una volta installato, proteggere il prodotto dalle sollecitazioni meccaniche ed elettrostatiche. *Valore basato sul 1° metro

Ⓒ Procure una superficie de montaje limpia y llana que garantice que las temperaturas de funcionamiento permitidas no sean superadas. Módulo montado sobre una base conductora térmica: antes de soldar, pre-estañar cable y puntos de soldadura y soldar durante máx. 3s a 350°C; antes de volver a soldar, deje enfriar completamente el punto de soldadura primero; evite aplicar fuerzas de arranque o en tijera. El montaje del módulo se realiza mediante la cinta adhesiva bilateral colocada posteriormente. Procure que las superficies estén limpias y libres de grasa, aceite, silicona y partículas de suciedad. Respete las instrucciones de 3M en relación con los Primer recomendados para distintas superficies. Los materiales de fijación deben estar bien fijados. Tenga en cuenta que hay que retirar completamente la cinta protectora. En caso de montaje sobre superficies metálicas, para evitar cortocircuitos en el punto de los contactos de soldadura, hay que prever un aislamiento entre la superficie de montaje y el módulo. El módulo debe estar montado en una superficie conductora térmica para garantizar que no se supere Tc. Una vez montado, protéjalo de cargas mecánicas y electrostáticas. *Valor basado en el 1.º metro

6

G11076433_UI_LED_STRIP_VALUE_IP00_MiCh_01.indd 6-7

#22008
black
score dimension 148 x 210 mm



Ⓒ Assegure uma superfície de montagem limpa e lisa, que garanta que as temperaturas de serviço permitidas não sejam transgredidas. Módulo montado sobre uma base com condutividade térmica: antes de proceder à soldadura, pré-estagnar o cabo e as almofadas de solda, e soldar no máx. durante 3 seg. a 350°C; antes de cada outra soldadura deixar arrefecer primeiro o ponto de soldadura na totalidade; impedir forças de descolagem ou de cisalhamento. A montagem do módulo realiza-se com a fita adesiva de dupla face que se encontra no verso. Assegurar superfícies limpas, sem gordura, óleo, silicone nem partículas de sujidade. Observe as indicações de 3M relativamente ao primário recomendado para diferentes superfícies. Os materiais de fixação têm de estar bem fixados entre si. Certifique-se de que a fita de proteção é completamente removida. Nas montagens sobre bases metálicas é necessário prever um isolamento entre a superfície de montagem e o módulo, para evitar curto-circuitos no local dos contactos de soldadura. O módulo tem de ser montado sobre uma base com condutividade térmica, para assegurar que a Tc não é transgredida. Em estado montado, assegurar a proteção contra cargas mecánicas e electrostáticas. *Valor baseado no 1.º metro

Ⓒ Προσέξτε η επιφάνεια να είναι καθαρή και λεία και να εξασφαλίζεται να μην γίνεται υπέρβαση των επιτρεπόμενων θερμοκρασιών εργασίας. Στοχείο τοποθετούμενο σε θερμικά αγωγιμή επιφάνεια: πριν την συγκόλληση να γίνεται επικασπέρωση του καλωδίου και του πιντ συγκόλλησης και συγκόλληση επί μάξιμουμ 3δευτ. σε 350°C. Πριν από κάθε περαιτέρω συγκόλληση αφήστε το σημει συγκόλλησης να κρῖουσι πλήρως. Να παρεμποδίζεται δυνάμεις αποκόλλησης και διάτμησης. Η τοποθέτηση γίνεται με τη βοήθεια της διπλής αυτοκόλλητης ταινίας στην όπισθεν. Προσέξτε οι επιφάνειες να είναι καθαρές και ελεύθερες από λίπη, λάδια, σιλίκονη και ρυτινογόνα σωματίδια. Ακολουθήστε τις υποδείξεις του 3M ως προς τα συνιστώμενα Primer για διαφορετικές επιφάνειες. Τα υλικά στερέωσης πρέπει να είναι στερεά. Προσέξτε την πλήρη αφαίρεση της προστατευτικής ταινίας. Κατά την τοποθέτηση σε μεταλλικές επιφάνειες πρέπει προς αποφυγή βροχικυκλώματος στις επαφές συγκόλλησης να προβλέψετε μόνωση μεταξύ της επιφάνειας τοποθέτησης και του στοιχείου. Το στοιχείο πρέπει να τοποθετηθεί σε θερμικά αγωγιμή επιφάνεια ώστε να εξασφαλιστεί πως δεν θα υπάρξει υπέρβαση του Tc. Αφού τοποθετηθεί να προστατεύεται από μηχανικό και ηλεκτροστατικό φορτίο. *Τιμή με βάση το 1ο μέτρο

Ⓒ Zorg voor een schoon, glad montagevlak dat verzekert dat de toegestane bedrijfstemperatuur niet worden overschreden. Op thermisch geleidende ondergrond gemonteerd module: vóór het aansolderen de kabels en solderpads voortvrenten in max. 3 s bij 350 °C solderen; voor elke volgende solderaerwerking eerst het solderpunt volledig laten afkoelen; afpel- of schuifkrachten verhinderen. De montage van de module gebeurt met het op de achterkant aangebrachte dubbelzijdige plakband. Zorg voor schone oppervlakken, die vrij moeten zijn van vet, olie, silicone en vuildeeltjes. Neem de instructies van 3M met betrekking tot de aanbevolen primers voor verschillende oppervlakken in acht. De bevestigingsmaterialen moeten op zich vast zijn. Let erop dat de beschermte tape volledig wordt verwijderd. Bij montage op metalen oppervlakken dient, om kortsluitingen te vermijden, op de plaats van de soldercontacten een isolatie tussen montagevlak en module te worden aangebracht. De module moet op een thermisch geleidend oppervlak worden gemonteerd, om te verzekeren dat Tc niet wordt overschreden. In ingebouwd toestand beschermen tegen mechanische en elektrostatiche belasting. *Waarde gebaseerd op de 1e meter

Ⓒ Välj en ren och jämn monteringsyta som säkerställer att de tillåtna drifttemperaturerna inte överskrids. Modul monterad på termiskt ledande underlag: före lödningen skall kabel och löddynor för-förtinnas och lödas i max. 3s vid 350°C; före nästa lödning skall lödstället först få svalna helt; förhindra avskalnings- eller skjuvkrakter. Modulen monterar med hjälp av den dubbelsidiga tejp som sitter på baksidan. Det är absolut nödvändigt att ytorna är rena och fria från fett, olja, silikon och smuts. Beakta hävsningsgama från 3M avsende rekommenderad primer för olika ytor. Fastsnämningsmaterialen måste vara fasta. Kontrollera att skyddsbandet avlägsnas helt. Vid montering på metalliska ytor krävs en isolering mellan monteringsytan och modulen i syfte att undvika kortslutningar vid lödkontakterna. Modulen måste monterar på en termiskt ledande yta, för att säkerställa att Tc inte överskrids. I monterat skick skall produkten skyddas mot mekanisk och elektrostatisk belastning. *Värdet baserat på den 1:a metern

Ⓒ Varmista, että asennuspinta on puhtas ja tasainen. Se takaa, että sallitut käyttölämpötilat eivät ylitä. Lämpöä johtavalle pinnalle asennettu moduuli: Ennen juotosta suoritetaan kaapelien ja juotoskappaleiden tinaus sekä juotetaan kork. 3 s 350 °C:ssa. Juotoskohdan annetaan jäähtyä ennen uutta juotosta. Kuorivat ja leikkaavat voimat estetään. Moduuli asennetaan kääntöpuolella olevalla kaksipuolisella liimauhalla. Varmista pintojen puhtaus. Niissä ei saa olla rasvaa, öljyä, silikonia eikä likahuikkasia. Ota huomioon 3M:n antamat ohjeet eri pintojen pohjusteista. Kiinnitysmateriaalien tulisi olla tukevia. Suojanauha on irrotettava kokonaan. Metallipinnoille asennettuna täytyy oikosulkujen ehkäisemiseksi juotoskohtaan laittaa eriste asennuspinnan ja moduulin välillä. Moduuli on asennettava lämpöä johtavalle pinnalle, jotta Tc ei ylitä. Suojaa asennettuna mekaaniselta ja sähköstaattiselta rasitukselta. *Arvo ensimmäisellä metrillä

LED STRIP VALUE

Ⓒ Sørg for montering på en ren og glatt overflate, som sikrer at tillatte driftstemperaturer ikke overskrides. Hvis modulen monteres på termisk ledende materialer: forsik kabel og loddepads for loddingen og arbeid maks. 3 sek. ved 350 grader; la kjøles helt for hver ny omgang. Unngå spalte- og skjærekraft. Modulen monteres med et dobbeltsidigt limbånd på baksiden. Vær nøye med at overflaten er rene og frie for fett, olje, silikon og partikler. Følg 3Ms anbefalinger for primere til forskjellige overflater. Festematerialeene må ha god hold. Vær nøye med å fjerne releasepapiret helt. Ved montering på metalloverflater må det sørges for isolasjon mellom montasjeplate og modul så kortslutning i loddekontaktpunktene unngås. For å sikre at Tc ikke overskrides, må modulen monteres på en termisk ledende flate. Når den er montert må modulen beskyttes mot mekanisk og elektrostatisk belastning. *Verdi basert på 1. meter

Ⓒ Vær oppmerksom på en ren og glat montageflate, der garanterer, at de tillatte driftstemperaturer ikke overskrides. Skal i monteret tilstand beskyttes mot mekaniske og elektrostatiske belastning. *Tal baseret på den første meter

Ⓒ Montážní plochy udržujte čisté a hladké, neboť jen tak zajistíte, že nebude docházet k překračování povolených provozních teplot. Modul namontovaný na tepelně vodivý podklad: Před přípravou povrchu kabel i pájené plochy a pájejte max. 3 sekundy při 350 °C. Před každým dalším pájením nechte pájené místo nejprve zcela vychladnout; eliminujte odparovací a střihové síly. Modul se namontuje pomocí oboustranné lepicí pásky umístěné na jeho zadní straně. Povrch musí zůstat čistý, tzn. bez mastnot, olejů, silikonu a částecek nečistot. Dbejte pokynů 3M týkajících se doporučených primerů pro různé povrchy. Přípravní materiály musí být pevné. Pozor, abyste ochranou pásku odstranili úplně. Při montáži na kovové plochy se musí dát mezi modul a montážní plochu izolace, aby se zamezilo zkrátům v místě pájených kontaktů. Modul musite namontovat na tepelně vodivou plochu, abyste zajistili, že nedojde k překročení teploty Tc. Namontovaný modul chráňte před mechanickým a elektrostatickým namáháním. *Hodnota založená na 1. metru

Ⓒ Обратите внимание на наличие чистой гладкой монтажной поверхности, благодаря которой не будут превышены допустимые рабочие температуры. Модуль, монтируемый на теплопроводящем основании: перед припайкой предварительно пролудить кабели и контактные площадки для пайки, произвестти пайку в течение макс. 3 с при 350 °C; перед каждой последующей операцией пайки вначале дать месту спайки полностью остыть; не допускать действия сил отслаивания и скальвания. Монтаж модуля происходит с использованием двухсторонней клейкой ленты, закрепляемой с обратной стороны. Обращайте внимание на наличие чистых поверхностей, на которых не должно быть жира, смазки, силикона и частиц грязи. Выполняйте указания 3M относительно рекомендованных грунтовок для различных поверхностей. Крепежные материалы сами по себе должны быть прочными. Следите за тем, чтобы защитная лента была полностью удалена. При монтаже на металлических поверхностях для предотвращения коротких замыканий в месте расположения паяных контактов следует предусмотреть изоляцию между монтажной поверхностью и модулем. Модуль должен монтироваться на теплопроводящей поверхности, чтобы гарантировать, что Tc не будет превышена. В смонтированном состоянии сохранять от воздействия механических и электростатических нагрузок. *Значение основано на уровне освещенности на расстоянии 1 м

Ⓒ Ügyeljen arra, hogy a beszerelési felület tiszta és sima legyen. Így garantálható a megengedett hőmérsékleti határértékek betartása. Hővezető alapsztra felszerelt modul esetén: A forrasztás megkezdése előtt önozzák a kábeleket és a forrasztási pontokat. A forrasztás max. 3 mp-ig végezhető 350°C fokon. Minden további forrasztás előtt hagyja a forrasztás helyét lehűlni. Kerüljék a húzó-vágó erők kialakulását. A modul felszerelése a hátoldalal elhelyezett, kétoldalas ragasztószalaggal történik. Ügyeljen arra, hogy a felületet tiszták, zsírtól, olajtól, szilikontól és szennyeződésektől mentesek legyenek. Ügyeljen a 3M felhívásaira a különböző felületekhez ajánlott primerekre vonatkozóan. A rögzítőanyagoknak önmagukban szilárdnak kell lenniük. Ügyeljen arra, hogy a hővezetőszalagot teljesen eltávolítsa. A fém felületekre történő felszerelés esetén rövidzárat elkerülése érdekében helyezzenek fel szigetelést a forrasztások helyén, a felszerelési felület és a modul közé. A modult termikusan vezető felületek szerez fel, így biztosítva, hogy az a Tc értéket nem lépi túl. Beépített állapotban védje a terméket mechanikai, vagy elektrosztatikus terhelésektől. *Első méteren jellemző érték

7

#22008
black
score dimension 148 x 210 mm



Ⓒ Należy zwracać uwagę na czystą i równą powierzchnię montażową zapewniającą, że nie zostaną przekroczone dopuszczalne temperatury robocze. Modul zamontowany na podłożu termicznie przewodzącym: Przed przyłutowaniem należy wstępnie ocynować kable i płytki lutownicze i lutować w ciągu max. 3s przy temp. 350°C; przed każdym dalszym lutowaniem miejsce lutowania należy najpierw całkowicie schłodzić; zapobiec powstaniu szl zdiierzających lub trnących. Montaż modulu następuje przy pomocy dwustronnej taśmy klejącej zamocowanej z tyłu. Należy zwrócić uwagę na czyste powierzchnie, które powinny być wolne od tłuszczu, oleju, silikonu i cząstek brudu. Proszę przestrzegać wskazań 3M odnośnie gruntowań zalecanych dla różnych powierzchni. Materiały mocujące powinny być same w sobie mocne. Zwrócić uwagę na kompletne usunięcie taśmy ochronnej. Przy montażu na powierzchniach metalowych należy przewidzieć izolację pomiędzy powierzchnią montażową a modulem w celu zapobieżenia zwarcom w miejscu kontaktów lutowniczych. Modul powinien być zamontowany na powierzchni termicznie przewodzącej w celu zapewnienia, że Tc nie zostanie przekroczone. W stanie zabudowanym chronić przed obciążeniem mechanicznym i elektrostatycznym. *Wartość na podstawie 1. metra

Ⓒ Dbajte na čistú hladkú montážnu plochu, ktorá zaručí, že sa neprekročí povolené prevádzkové teploty. Modul namontovaný na tepelne vodivom podklade: Pred spájkovaním kábla a pájkovacej plochy vopred pocinujte a spájkujte max. 3 s pri 350 °C; pred každým ďalším spájkovaním nechajte miesto spájkovania najprv úplne vychladnúť; zabráňte odstroďováním alebo šmykovým silám. Montáž modulu sa uskutočňuje pomocou obojstrannej lepiacej pásky umiestnenej na zadnej strane. Dbajte na čistotu povrchov, ktoré musia byť bez tukov, oleja, silikónu a častícok nečistôt. Dbajte na pokyny 3M týkajúce sa odporúčaných primerov pre rôzne povrchy. Upevňovacie materiály musia byť vo svojej podstate pevné. Dbajte na úplné odstránenie ochrannéj pásky. Pri montáži na kovových plochách je potrebné použiť izoláciu medzi montážnou plochou a modulom, aby sa zabránilo skratom na miestach spájkovacích kontaktov. Modul musí byť namontovaný na tepelne vodivej ploche, aby sa zaručilo, že sa neprekročí Tc. V zabudovanom stave chráňte pred mechanickým a elektrostatickým zaťažéním. *Hodnota na základe 1. metra

Ⓒ Bodite pozorni, da bo montažna površina čista in gladka in da zagotavlja, da ne more priti do prekoračivne dovoljene obratovalne temperature. Modul, montiran na toplotno prevodno podlago: Pred spajkanjem kable in spajkalne blazinice pocinkajte in spajkajte najv. 3 s pri temperaturi 350 °C. Pred nadaljnjim spajkanjem najprej počakajte, da se spajkalno mesto popolnoma ohladi in preprečite delovanje zvčnih in strižnih sil. Modul montirajte s pomočjo obojstranskega lepilnega traku, ki je na njegovi zadnji strani. Bodite pozorni na čiste površine, na kateri ne sme biti masti, olja, silikona ali umazanije. Glede priporočenih osnovnih premazov za različne površine upoštevajte navodila podjetja 3M. Prilrdilni materiali morajo biti čvrsti. Bodite pozorni, da zaščitni trak v celoti odstranite. Pri montaji na kovinske površine je za preprečitev kratkih stikov na mestu zvara treba namestiti izolacijo med montažno površino in modul. Modul je treba montirati na toplotno prevodno površino, da zagotovite, da ne pride do prekoračivne obratovalne temperature. V vgrajenem stanju zagotovite zaščito pred mehansko in elektrostaticno obremenitvijo. *Vrednost na osnovi 1. metra

Ⓒ Izin verilen isletim islaninn asilamayacağıni garanti eden montaj yerinin temiz ve pürüzsüz olmasına dikkat edin. Termik iletken zemine monte modül: Lehimleme öncesi kablo ve lehim pedini kalaylayın ve azami 3 sn, 350°C'de lehimleyin; diğer her lehimleme öncesi lehim yerini komple soğutmaya bırakın; kesme ve soyulma kuvvetlerini önleyin. Silikonlu montajı arka tarafındaki çift taraflı yapışkan bantla yapın. Gres, yağ, silikón ve kirlerden arındırılmış olmasına gereken yüzeylerin temiz olmasına dikkat edin. Çeşitli yüzeyler için tavsiye edilen primerle ilgili olarak 3M açıklamalarını dikkate alın. Sabitleme malzemesinin sağlam olmasını gerektirir. Koryuyu seridin tamamen çıkarılmasına dikkat edin. Metal yüzeylere montajda lehim temasının olduğu yerde kısa devrelere kaçınmak üzere montaj yeri ile modül arasında yalıtım öngörülmedir. Modül, Tc'nin asilamayacağından emin olmanızı için termik iletken bir yere monte edilmelidir. Monteli durumda mekanik ve elektostatik zorlanmadan koryurun. *1. metreye bağılı deęer

Ⓒ Pazite na čistu i glatku montážnu površinu, koja omogućava, da se ne prekorače dopuštene pogonske temperature. Modul montiran na toplinski vodljivu podlozi: prije lemljenja prethodno pokositrite kabel i trake za lemljenje i lemite maks. 3 s na 350°C; prije svakog daljnijeg lemljenja najprije ostavite da se lemmo mjesto potpuno ohladi; sprečite sile odvajanja ili posmične sile. Montaža modula se vrši pomoću dvostrane lepljive trake smještena na poldelni. Pazite na čiste površine, koje moraju biti bez masti, ulja, silikona i čestica prijavštine. Pridržavajte se uputa tvrtke 3M u vezi s preporučenom temeljnom bojom (primer) za različite površine. Materijali za pričvršćenje moraju biti čvrsti. Pazite na potpuno odstranjenje zaštitne trake. Kod montáže na metalne površine mora se radi izbjegavanja kratkih spojeva na mjestu lemnih kontakata predvidjeti izolacija između montážne površine i modula. Modul mora biti montiran na toplinski vodljivu površinu, kako biste se osigurali, da se ne prekorači Tc. U ugrađenom stanju zaštitite od mehaničkog i elektrostatickog opterećenja. *Vrijednost utemeljena na 1. metru

20.05.19 17:09

Ⓜ Aveți în vedere o suprafață de montare netedă, curată, care asigură că nu vor fi depășite temperaturile de operare admise. Modul montat pe o suprafață suport conductibilă termic; înainte de lipire conectați cablurile și pad-urile de lipit și lipiți pentru max. 3 sec. la 350°C; înainte de orice altă lipire lăsați mai întâi să se răcească complet locul de lipire; evitați forțele de forțare sau de cojire. Montarea modulului se realizează cu ajutorul benzii cu două părți adezive, fixată pe spate. Aveți în vedere o suprafață curată, care trebuie să fie lipsită de grăsime, ulei, silicon și particule de impurități. Respectați indicațiile de la 3M referitoare la stratul-suport recomandat pentru diferite suprafețe. Materialele de fixare trebuie să prezinte o structură internă compactă. Aveți în vedere o îndepărtare completă a benzii de protecție. La montarea pe suprafețe metalice trebuie prevăzută o izolație între suprafața de montare și modul pentru evitarea scurtcircuitului la locul contactelor de lipire. Modulul trebuie montat pe o suprafață conductibilă termic, pentru a asigura că temperatura Tc a aparatului nu este depășită. Protejați modulul în stare încorporată contra sarcinii mecanice și electrostatice. *Valoare bazată pe primul metru

Ⓜ Обърнете внимание монтажната повърхност да е чиста и гладка – така ще бъде гарантирано, че допустимите работни температури няма да бъдат надвишавани. Монтиращ се върху термично проводима основа модул: преди запояването калайдисайте предварително кабела и платката и запоявайте за максимум 3 секунди при 350°C; преди всяко следващо запояване първо изчакайте мястото на спойката да се охлади напълно; предотвратете евентуални сили на люлеене и срязване. Монтажат на модула се извършва с помощта на поставената на обратната страна двустранна залепваща лента. Обърнете внимание повърхностите да бъдат чисти, тоест по тях да няма мазнини, масло, силикон и мръсни частици. Спазвайте указанията на 3M относно препоръчаните грундови бои за различни повърхности. Закрепващите материали трябва да бъдат сами по себе си здрави. Махнете метални предпазна лента. При монтаж върху метални повърхности с цел избягване на късо съединение на мястото на контакта при запояване е предвидена изолация между монтажната повърхност и модула. Модулът трябва да се монтира върху термично проводима основа, за да сте сигурни, че Tc няма да бъде надвишена. В монтирано състояние пазете от механично и електростатично натоварване. *Стойност на базата на 1-вия метър

Ⓜ Montaaži pind peab olema puhas ja tasane, mis tagab, et lubatud töotemperatuurie ületata. Soojust juhtivalt aluspinnal monteeritav moodul: enne külgejoetmist kaabel ja jootmispinsetid eelnevalt üle tinutada ja max 3 sek 350°C juures joota; enne iga edasist jootmist kõigepealt jootmiskoht täielikult jahtuda lasta; vältida lõike- ja põikjõudu. Mooduli montaaž toimub tagaküljel oleva kahepoolse kleepivõlli abil. Pealispinnal peavad olema rasva-, õli-, silikooni- ja prahivabad. Pidage silmas 3M juhiseid erinevate pealispindade jaoks soovitatud kruntide kohta. Kinnitusmaterjalid peavad olema tugevad. Põõrake tähelepanu sellele, et kaitselint oleks täielikult eemaldatud. Monteerides metallpindadel on lühiste vältimiseks jootmiskontaktide juures ette nähtud montaažipinna ja mooduli vahel isolatsioon. Moodulit tuleb monteerida soojust juhtival pinnal, mis tagab, et Tc ei ületata. Ühendatud olekus kaitsda mehaanilise ja elektrostaatilise koormuse eest. *Väärtus põhineb 1. meetril

Ⓜ Atkreipkite dėmesį, kad montavimo paviršius turi būti švarus ir lygus, kad nebūtų viršyta leistina eksploataavimo temperatūra. Ant šilumai laidaus pagrindo sumontuotas modulis: prieš pradėdami lituoti, iš pradžių kabelį ir lituoklio antgalį padenkite alavu ir maks. 3 sek. lituokite nustatę 350 °C, prieš kiekvieną kitą litavimo leisite iki galo atvėsti litavimo vietą; stenkitės išvengti nuplėšimo adhezijos arba kerposimosios jėgos. Modulius montuojamas naudojant gale pritvirtintą dvipusę lipnią juostą. Atkreipkite dėmesį, kad paviršiai būtų švarūs, ant jų nebūtų tepalo, alvos, silikono ir purvo dalelių. Atkreipkite dėmesį į 3M rekomenduojamus įvairių paviršių pirmuosius dengiamuosius sluoksnius. Tvirtinamosios medžiagos turi būti tvirtos. Stebėkite, kad apsauginė juosta būtų tinkamu atstumu. Montuojant ant metalinių paviršių, litavimo kontaktų vietoje reikia numatyti izoliaciją tarp montavimo paviršiaus ir modulio, kad būtų už galima išvengti trumpojo jungimo. Moduli reikia montuoti ant šilumai laidaus paviršiaus, kad būtų galima užtikrinti, jog nebus viršyta „Tc“. Įmontuotą modulį reikia apsaugoti nuo mechaninės ir elektrostatinės apkrovos. *Vertė, pagrįsta pirmuoju metru

Ⓜ Rūpējieties, lai montāžas virsma būtu tīra un līdzena, kas nodrošina, ka netiek pārsniegta pieļaujamā eksploataācijas temperatūra. Uz termiski vadītspējīgas pamatnes uzstādīts modulis: pirms kabeļa un lodēšanas vietas lodēšanas veiciet to alvošanai, un lodēšanu veiciet maks. 3 s ar 350°C temperatūru; pirms nākošās lodēšanas ļaujiet lodēšanas vietai vispirms pilnībā atdzist; novērst lo- bišanas vai cirpšanas spēkus. Moduļa montāža tiek veikta ar aizmugurējā daļā uzstādītās abpusējās līmēntes palīdzību. Nodrošiniet, lai virsmas būtu tīras, un uz tām nebūtu tauku, eļļas, silikona un netīrumu daļiņas. Levērojiet norādījumus 3M, attiecībā uz dažādām virsmām ieteicamo primeru. Stiprinājuma materiāliem jābūt ciešiem. Pārbaudiet, vai aizsargājošā lente ir pilnībā noņemta. Lai, uzstādot uz metāliskām virsmām, izvairītos no īssavienojumiem, lodēto kontaktu vietā jāparedz izolācija starp montāžas virsmu un moduli. Lai nodrošinātu, ka netiek pārsniegta Tc, modulī jāuzstādā uz termiski vadošas virsmas. Uzstādītā stāvoklī aizsargājiet pret mehānisku un elektrostatisku slodzi. *Vērtība balstīta uz pirmās mērierīces rādījumu

Ⓜ Paziti na čistu i glatku montāžu površinu, koja omogučava, da se ne prekorače dozvoljene pogonske temperature. Modul montiran na termički provodljivoj podlozi: pre lemljenja prethodno kalajisati kabal i trake za lemljenje i lemiti maks. 3 s na 350°C; pre svakog daljeg lemljenja najpre ostaviti da se lemmo mesto sasvim ohladi; sprečiti sile odvajanja ili posmične sile. Montaža modula se vrši pomoću dvostrane lepljive trake smještena na poleđini. Paziti na čiste površine, koje moraju da budu bez masti, ulja, silikona i čestica prljavštine. Pri- državajte se uputstava firme 3M u vezi sa preporučenom farbom za grindiranje (primer) za različite površine. Materijali za pričvršćenje moraju da budu čvrsti. Paziti na potpuno odstranjenje zaštitne trake. Kod montaže na metalne površine se radi izbegavanja kratkih spojeva na mestu lemnih kontakata mora predvideti izolacija između montážne površine i modula. Modul mora da bude montiran na termički provodljivoj površini, da biste obezbedili, da se ne prekorači Tc. U ugrađenom stanju zaštititi od mehaničkog i elektrostatičkog opterećenja. *Vred- nost bazirana na 1. metru

Ⓜ Слідкуйте за тим, щоб монтажна поверхня була чистою і рівною, щоб запобігти перевищенню дозованих робочих температур. Модуль, змонтований на теплопровідній підлозі: перед пайкою кабелі і контактну площадку необхідно облудити, а потім спалити на протязі макс. 3 секунд при температурі 350 ° C; перед кожною наступною пайкою місце пайки має повністю охолонути; не допускати зусилля на зривання та зсув. Монтаж модуля проводиться за допомогою двосторонньої клейкої стрічки, нанесеної зі зворотнього боку. Слідкуйте за тим, щоб поверхні були чистими, без мастила, жиру, силікону і забруднень. Дотримуйтеся вказівок компанії 3M щодо рекомендованих праймерів для різних поверхонь. Монтажний матеріал повинен бути стабільним. Слідкуйте за тим, щоб захисну стрічку було повністю видалено. Під час монтажу на металевих поверхнях, щоб уникнути коротких замикань в місцях пайки, необхідно передбачити ізоляцію між монтажною поверхнею і модулем. Модуль монтується на теплопровідній поверхні, щоб запобігти перевищенню робочої температури. Змонтований модуль має бути захищений від механічних та електростатичних навантажень. *Значення на основі рівня освітленості на відстані 1 м

Ⓜ Бекітілетін бет таза және тегіс болуы керек. Бул рұқсат етілген температураның шамадан аспауына кепілдік болады. Жылу өткізгіш бетке орнатылған модуль: дәнекерлемес бұрын, алдымен кабель мен ламельдерге қалайы жағып алыңыз да, сосын 350°C температурамен 3 секундқа дейін тигізіп дәнекерленің; әрбір келесі дәнекерлеу қадамын орындау алдында дәнекерленген жердің толық суығанын күтіңіз; күшпен қырып немесе жылжытып алмаңыз. Бул модуль екі жағы жабысқақ таспаның көмегімен орнатылады. Дәнекерленетін бет кірден, майдан, силиконнан және кір-қоқыстардан таза болуы керек. Әр түрлі беттерге ұсынылған праймерлер туралы 3M берген мәліметтерді оқыңыз. Бекіту материалдарының өздері мықты болуы керек. Қорғаныш таспаны толық алып тастаңыз. Егер металл беттерге орнатылса, орнату беті мен модуль арасына дәнекерленген жерден қысқаша тұйықталуды алдын алатын оқшаулаушы салыңыз. Қызу шамадан аспас үшін модульді жылу өткізгіш бетке орнату керек. Орнатқан кезде механикалық және электростатикалық әсерден қорғаныз. *1-ші метрге қатысты өлшемдер



C10449058
G11076433
20.05.19



LEDVANCE GmbH
Steinerne Furt 62
86167 Augsburg, Germany
www.ledvance.com

#22008
black
core dimension 148 x 210 mm