

# BOSTO®

## Instrukcja obsługi BOSTO Tablet Graficzny (Model BT-16HD / BT-16HDK / BT-16HDT)

### DYSTRYBUTOR:

Posfoto Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp.k.

Al. Armii Krajowej 64 bl. 2 / 16

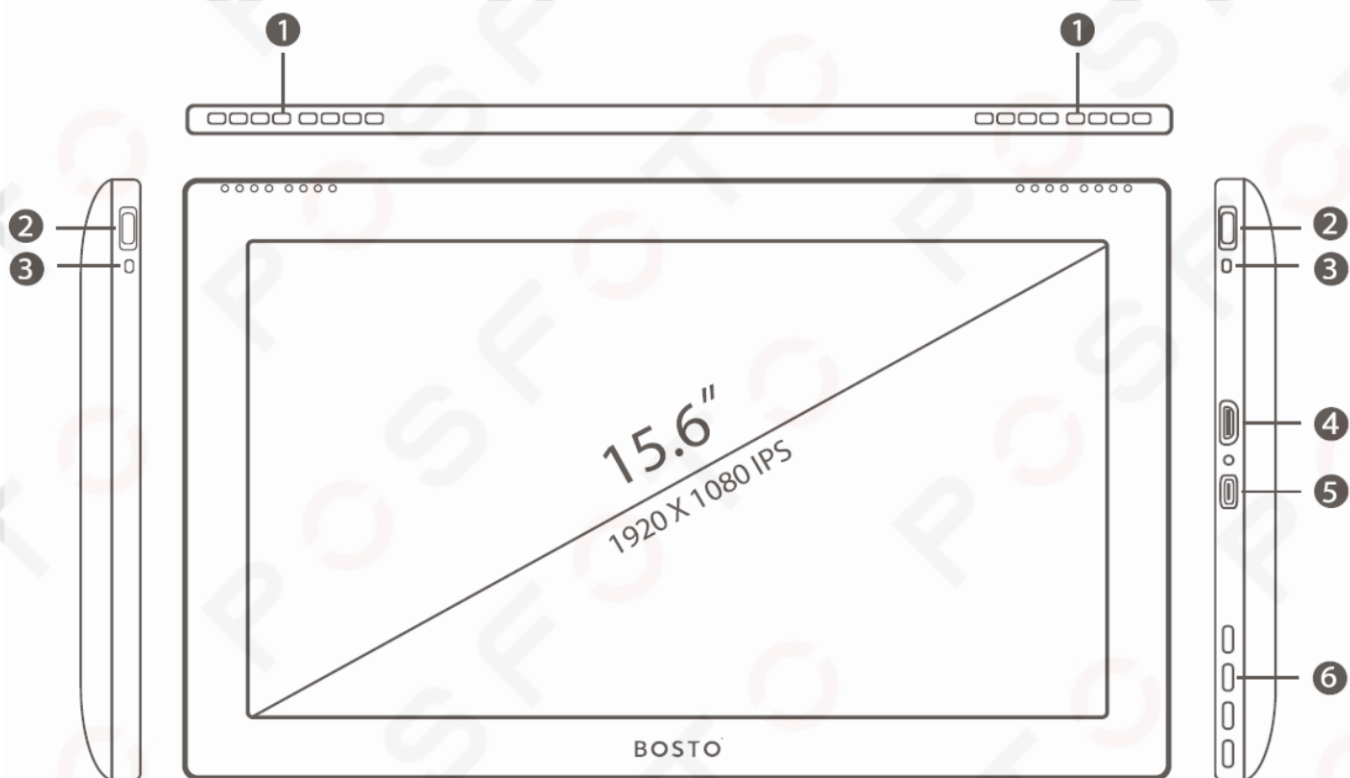
05-200 Wołomin

[www.posfoto.pl](http://www.posfoto.pl)

Przed użyciem produktu należy przeczytać uważnie niniejszą instrukcję i zachować do przyszłego użytku w bezpiecznym miejscu.

Dziękujemy za zakup produktu marki **BOSTO!**

### 1. Przedstawienie produktu



Przyciski 1/2/3 występują tylko w modelu BT-16HDK!

- |                             |                                   |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| ❶ Przyciski tzw. "Hotkey's" | ❷ Port mini HDMI                  |
| ❷ Rolka                     | ❸ Port USB-C                      |
| ❸ Przełącznik               | ❹ Przyciski ustawień wyświetlacza |

### 2. Wymagania systemowe

Do normalnej pracy urządzenia wymagany jest system operacyjny w komputerze:

**Windows:** 7/8/10(32/64bit) lub nowszy

**Mac:** OSX 10.8.5 lub nowszy

### 3. Zawartość pudełka



1 Pióro



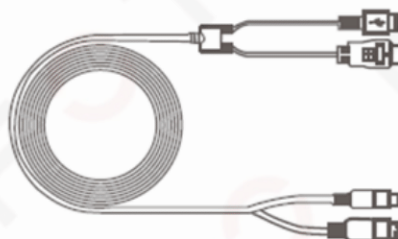
2 Wymienne końcówki



3 Podstawka do pióra



4 Regulowana podstawka



5 Kabel 2w1



6 Rękawiczka



7 Instrukcja



8 Sterowniki



9 Ściereczka



10 Etui ochronne

### 4. Instalacja oprogramowania w komputerze

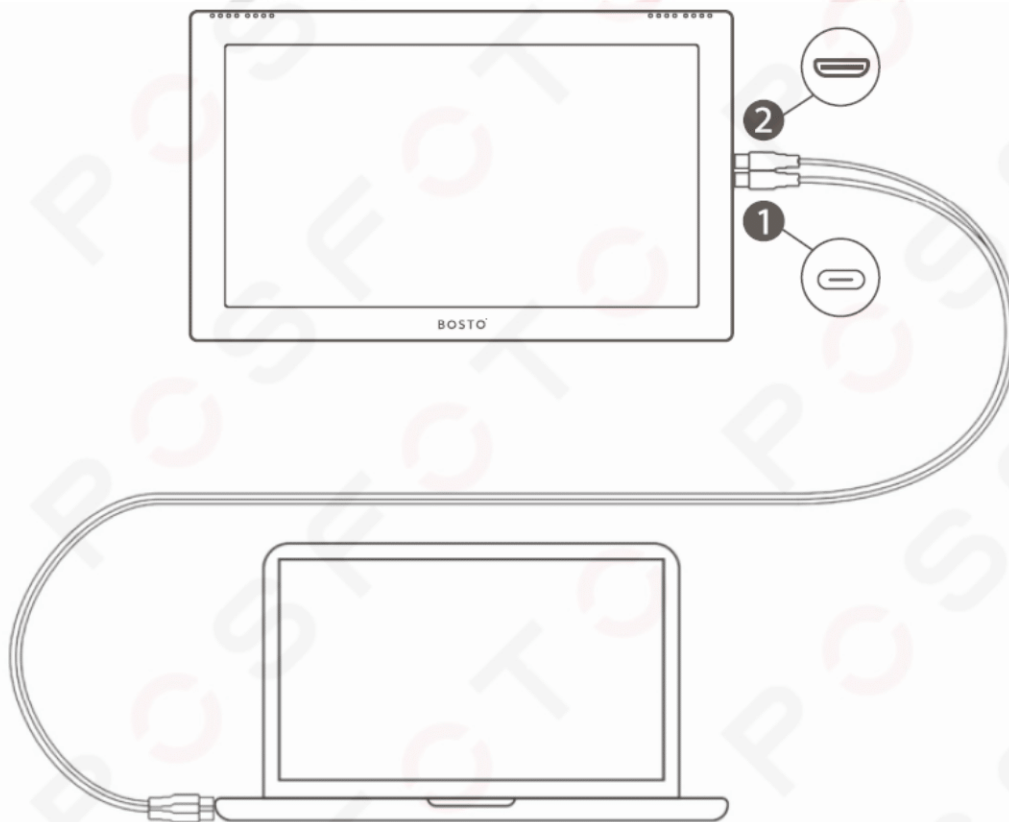
Przed instalacją oprogramowania do tabletu **BOSTO**, należy odinstalować wszelkie inne sterowniki od tabletów graficznych innych marek/producentów.

W razie potrzeby wyłącz programy anti-wirusowe i zaporę firewall, w celu poprawnej instalacji. Instalację sterowników powinien dokonać administrator komputera.

- Podłącz do komputera dołączony pendrive ze sterownikami. W razie potrzeby można również pobrać najnowsze oprogramowanie ze strony producenta: <http://www.bostotablet.com/down.aspx> lub oficjalnej polskiej strony marki <https://bostopolska.pl/wsparcie/do-pobrania/>
- Zainstaluj oprogramowanie z pendrive lub pobrane ze strony.
- Po poprawnej instalacji włącz program „Bosto Tablet / Bosto Digitizer”
- Przed użytkowaniem zaleca się wykonanie kalibracji, która jest dostępna w interfejsie. Uruchom i postępuj zgodnie z komunikatami.

## 5. Podłączanie tabletu do komputera

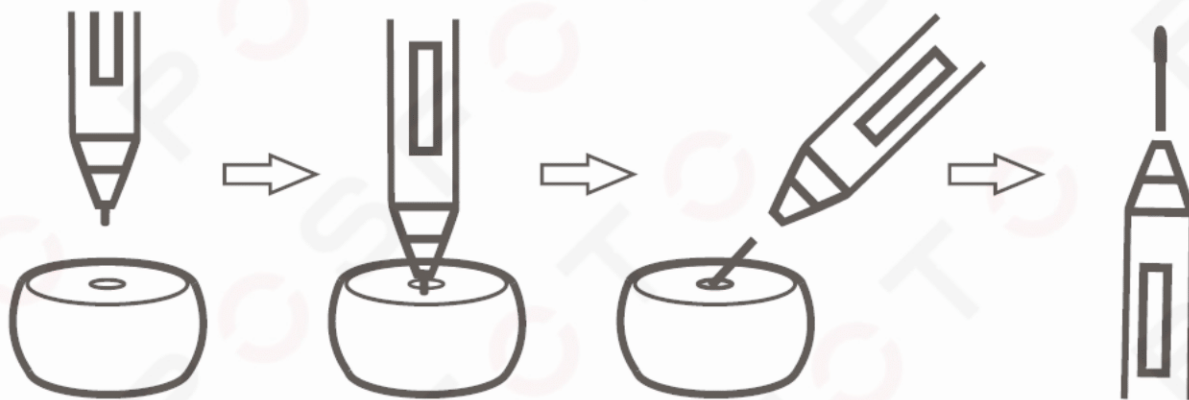
- Podłącz kabel do komputera, a następnie końcówkę USB-C do tabletu.
- Podłącz kabel do portu Mini HDMI w tablecie. Jeżeli nic nie jest wyświetlane na wyświetlaczu tabletu, odłącz kabel i podłącz ponownie.



## 6. Wymiana stalówki/końcówki pióra

W celu wymiany zużytej stalówki/końcówki pióra należy włożyć ją do otworu w dolnej części podstawki od pióra, a następnie delikatnie przechylić pod kątem i wyjąć.

Nową stalówkę należy włożyć w miejsce tej zużytej i wcisnąć w pióro.



## 7. Czyszczenie i konserwacja

W celu wydłużenia żywotności produktu stosuj się do poniższych zaleceń:

- Do czyszczenia używaj tylko i wyłącznie suchego ręcznika lub ściereczki. Pod żadnym pozorem **nie pozwól** wodzie, ani innym cieczom na kontakt z urządzeniem.
- Proszę nie naprawiać, demontować ani ponownie montować urządzenia samodzielnie.
- Jeśli przewód zasilający lub wtyczka są uszkodzone, należy natychmiast zaprzestać ich używania, aby uniknąć niebezpieczeństwa i skontaktować się z profesjonalnym centrum konserwacji w celu konserwacji lub wymiany.

## 8. Specyfikacja techniczna

**Nazwa produktu:** BOSTO Tablet Graficzny

**Model produktu:** BT-16HD / BT-16HDK / BT-16HDT

**Rozmiar wyświetlacza:** 15,6"

**Typ wyświetlacza:** H-IPS

**Dotykowy ekran:** TAK (**tylko w modelu BT-16HDT**)

**Rozdzielczość:** 1980x1080

**Wymiary produktu:** 405 x 253 x 15.6 mm

**Zasilanie:** 5V / 1A

**Serwis producenta:** [service@bostotablet.com](mailto:service@bostotablet.com)

Na oficjalnej stronie <https://bostopolska.pl/> można zaczerpnąć dodatkowych informacji na temat obsługi i konfiguracji tabletu oraz najczęściej zadawanych pytań(FAQ).

Dodatkowo można pobrać zawsze najnowsze oprogramowanie do danego urządzenia.

## 9. Postanowienia gwarancyjne

Produkty marki **BOSTO** są objęte **24-miesięczną** gwarancją dla konsumentów lub **12-miesięczną** gwarancją dla przedsiębiorców(zakupów na firmę).

**Gwarancji nie podlegają:** materiały eksploatacyjne(w tym baterie i akumulatory) uszkodzenia produktu będące wynikiem niewłaściwego użytkowania lub powstałe z winy użytkownika włączając w to niewłaściwe przechowywanie, upuszczenie, uderzenie, korozję, brud, piasek, zalanie, zamoczenie, wady spowodowane użytkowaniem innych akcesoriów niż fabryczne oraz szkody powstałe w wyniku niewłaściwego zabezpieczenia przesyłki z reklamowanym urządzeniem.

## 10. Deklaracja zgodności CE

Producent **Bosto Co., Ltd** niniejszym oświadcza, że to urządzenie jest zgodne z obowiązującymi dyrektywami i normami europejskimi i ich poprawkami. W celu zaczerpnięcia dokładniejszych informacji proszę zajrzeć na stronę [www.bostotablet.com](http://www.bostotablet.com)

## 11. Utylizacja sprzętu i ochrona środowiska



Wszystkie produkty, na których umieszczony jest symbol zostały sklasyfikowane jako odpady elektryczne(WEEE zgodnie z dyrektywą 2012/19/EU). Z tego względu muszą być utylizowane w punktach recyklingu odpadów elektrycznych. Pod żadnym pozorem nie powinny być wyrzucane razem z odpadami komunalnymi.