

Przechowywać niniejszy podręcznik instrukcji obsługi tak, aby można było korzystać z niego w przyszłości**1. ZACHOWANIE OSTROŻNOŚCI****! CO NALEŻY ROBIĆ**

- Sprężarka musi być używana w odpowiednim środowisku (dobrze wentylowanym o temperaturze otoczenia pomiędzy +5 °C, a +40 °C) wolnym od pyłów, kwasów, oparów, gazów wybuchowych lub palnych.
- Zawsze utrzymywać bezpieczną odległość minimum 4 metry pomiędzy sprężarką, a strefą pracy.
- Ewentualne przebarwienia, które mogą pojawić się na ostonach przegrody pasa sprężarki podczas operacji lakierowania wskazują na odległość zbyt bliską.
- Wprowadzić wtyczkę przewodu elektrycznego do gniazdka, odpowiedniego pod względem kształtu, napięcia i częstotliwości oraz zgodnego z obowiązującymi normami.
- Używać wyłącznie przedłużaczy o długości nieprzekraczającej pięciu metrów, oraz o polu powierzchni przekroju poprzecznego nie mniejszym niż 2,5 mm². Należy stosować zabezpieczenie silnikowe 16 A typu C.
- Dla kompresorów o mocy silnika 2,2 kW zakres odpowiedniego napięcia powinien wynosić między 230- 240 V.
- W celu wyłączenia sprężarki należy używać wyłącznie przełącznika presostatu. Zabrania się przerywania pracy sprężarki poprzez odłączenie przewodu zasilającego.
- W celu przemieszczania sprężarki należy używać wyłącznie uchwytu transportowego.
- Sprężarka musi znajdować się na stabilnym podłożu, w pozycji poziomej (lub pionowej w przypadku sprężarek zabudowanych na zbiorniku pionowym).
- Umieścić sprężarkę w odległości przynajmniej 50 cm od ściany, aby umożliwić optymalną cyrkulację świeżego powietrza i zagwarantować właściwe chłodzenie

! CZEGO NIE NALEŻY ROBIĆ

- Nie kierować nigdy strumienia powietrza w kierunku osób, zwierząt lub w kierunku własnego ciała (używać okularów ochronnych w celu zabezpieczenia oczu przed obcymi ciałami, wzniesionymi przez strumień)
- Nie kierować strumienia płynów z narzędzi zasilanych ze sprężarki na ludzi, zwierzęta, własne ciało lub samą sprężarkę.
- Nie używać urządzenia będąc bosą lub mając mokre ręce, lub stopy.
- Nie transportować sprężarki kiedy w zbiorniku znajduje się powietrze pod ciśnieniem.
- Nie wykonywać spawania lub obróbek mechanicznych na zbiorniku. W przypadku uszkodzenia lub korozji należy go wymienić całkowicie.
- Nie pozwolić na stosowanie sprężarki przez osoby niekompetentne. Trzymać z dala od strefy pracy dzieci i zwierzęta.
- Urządzenie nie może być używane przez osoby (włączając dzieci) o zredukowanych możliwościach fizycznych, sensorycznych lub psychicznych a także pozbawione doświadczenia i wiedzy, za wyjątkiem przypadków, gdy znajdują się one pod opieką osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo, która instruuje i nadzoruje użytkowanie urządzenia.
- Należy nadzorować dzieci, aby nie bawiły się urządzeniem.
- Nie umieszczać przedmiotów palnych lub wykonanych ze sztucznego tworzywa lub z tkaniny blisko i/lub na sprężarce.
- Nie czyścić maszyny za pomocą palnych płynów lub rozpuszczalników. Zastosować tylko wilgotną ścierekę, po uprzednim upewnieniu się, że sprężarka jest odłączona od zasilania.
- Sprężarka przeznaczona jest do pracy wyłącznie z powietrzem. Zabrania się używania jej do sprężania jakiegokolwiek innego rodzaju gazu.
- Zabrania się używania powietrza ze sprężarki w sektorze farmaceutycznym, spożywczym lub szpitalnym, jeśli nie zostało ono poddane specjalnemu przygotowaniu w odpowiednich filtrach. Powietrze ze sprężarki nie jest przeznaczone również do napełniania butli do nurkowania.
- Nie używać sprężarki bez zabezpieczeń (przegrody pasa) i nie dotykać części w ruchu.

! CO NALEŻY WIEDZIEĆ

- Sprężarka skonstruowana jest, aby funkcjonować w określonym cyklu pracy. Cykl pracy wskazany jest w tabeli danych technicznych, np. 30% oznacza trzy minuty pracy do siedmiu minut odpoczynku. Przekraczanie cyklu pracy wskazanego dla danej sprężarki grozi przegrzaniem silnika.
- W celu ponownego uruchomienia maszyny, należy ustawić przełącznik (8) presostatu (1) w pozycji OFF „wyłączony”, a następnie, ponownie w pozycji ON „włączony”.
- W przypadku zadziałania zabezpieczenia termicznego należy wcisnąć przycisk resetu zabezpieczenia (19), zainstalowany na obudowie bloku tłokowego (rys. 6).
- Sprężarki są wyposażone w presostat, wyposażony w zawór wydechowy powietrza o opóźnionym zamykaniu (lub w zawór, umieszczony na zaworze zwrotnym), który ułatwia uruchomienie silnika i w obec tego normalny jest przy pustym zbiorniku wydmuch powietrza z niego przez kilka sekund.
- Wszystkie sprężarki wyposażone są w zawór bezpieczeństwa (5), który zapewnia ochronę przed przekroczeniem dopuszczalnego ciśnienia w zbiorniku nawet w przypadku awarii wyłącznika ciśnieniowego.

- Zawór bezpieczeństwa zapobiega wytworzeniu nadmiernego ciśnienia w zbiornikach powietrza. Ten zawór jest konfigurowany fabrycznie i nie będzie działał do momentu, aż ciśnienie w zbiorniku osiągnie wartość ciśnienia nastawy zaworu. Nie należy próbować usunąć ani wyregulować tego urządzenia zabezpieczającego. Wszelkie regulacje zaworu mogą spowodować poważne obrażenia. Jeśli to urządzenie wymaga konserwacji lub naprawy, należy skontaktować się z serwisem producenta.
- Czerwona linia na manometrze (12) dotyczy maksymalnego ciśnienia roboczego zbiornika. Nie dotyczy ciśnienia regulowanego.
- Podczas operacji połączenia narzędzia pneumatycznego do przewodu powietrza sprężonego, wylotowego sprężarki, konieczne jest odcięcie przepływu powietrza na wyjściu z tego przewodu.
- Użycie powietrza sprężonego w różnych przewidzianych przypadkach (dmuchanie, narzędzie pneumatyczne, lakierowanie, mycie z detergentami tylko na bazie wody itp.) wymaga znajomości i przestrzegania norm odpowiednich dla każdego z przewidzianych zastosowań.
- Sprawdzić, czy zużycie powietrza i maksymalne ciśnienie eksploatacji używanego narzędzia pneumatycznego i rur połączeniowych (ze sprężarką) jest kompatybilne z ciśnieniem, ustawionym na regulatorze ciśnienia oraz z ilością powietrza wytwarzanego przez sprężarkę.
- W przypadku ciśnień przekraczających 7 bar użytkownik powinien wyposażyć węże pneumatyczne w przewód bezpieczeństwa (np. linkę stalową).

2. URUCHOMIENIE I UŻYTKOWANIE

- Montaż kół transportowych (3) należy przeprowadzić według rysunku 2a lub 2b lub 2c, w zależności od modelu sprężarki. Tłumiki drgań (4) należy montować zgodnie z rysunkiem 3a lub 3b, w zależności od typu sprężarki.
- Sprawdzić, czy dane z tabliczki sprężarki odpowiadają rzeczywistym danym instalacji elektrycznej; dopuszcza się wahanie napięcia w granicach +/- 10% w stosunku do wartości znamionowej.
- Przed podłączeniem wtyczki przewodu zasilania do gniazdka elektrycznego należy sprawdzić, czy przycisk (8) presostatu (1) zainstalowanego w sprężarce znajduje się w pozycji OFF - „0”.
- Zweryfikować poziom oleju poprzez wizjer (20) i w razie potrzeby uzupełnić poprzez wlew oleju po uprzednim odkręceniu korka (22). (rys. 8a-8b oraz 9a-9d).
- Teraz sprężarka jest gotowa do użytku.
- Ustawienie przełącznika (8) presostatu (1) w pozycji ON uruchamia sprężarkę i rozpoczyna tłoczenie powietrza przez przewód tłoczny i zawór zwrotny do zbiornika powietrza.
- Po osiągnięciu wartości maksymalnej ciśnienia roboczego (określonej przez producenta), sprężarka zatrzymuje się, wyfodowując powietrze, będące zbędnym w głowicy i w przewodzie tłocznym.
- Pozwala to na ponowne uruchomienie, ułatwione poprzez brak ciśnienia w głowicy. Używając powietrza, sprężarka automatycznie wraca do pracy kiedy osiągnięta jest wartość dolnego wykalibrowania (około 2 barów pomiędzy górnym, a dolnym).
- Możliwe jest skontrolowanie ciśnienia obecnego wewnątrz zbiornika poprzez odczyt wartości na manometrze (12)
- Sprężarka kontynuuje wznawianie pracy po spadku ciśnienia do wartości dolnej nastawy presostatu (8) aż do momentu ustawienia przełącznika presostatu (1) w pozycji „OFF”. Jeśli praca ma zostać wznowiona to należy odczekać minimum 10 sekund od wyłączenia sprężarki.
- W wersjach z szafą elektryczną, presostat musi być zawsze pozostawiony w pozycji „ON” I.
- W modelach sprężarek wyposażonych w reduktor ciśnienia możliwe jest zadanie wartości ciśnienia powietrza wylotowego. Pozwala to na dostosowanie ciśnienia do wymagań np. zasilanych narzędzi pneumatycznych. W zależności od rodzaju reduktora (7), ustawienie wartości ciśnienia odbywa się poprzez:
 - podniesienie (odblokowanie) pokręta regulatora i jego obracanie (zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć ciśnienie lub przeciwnie, aby zmniejszyć).
 - odblokowanie pokręta regulatora poprzez odkręcenie nakrętki kontrolującej, a następnie obracanie pokręta j.w.
- Możliwe jest zweryfikowanie wartości nastawionej za pomocą manometru (6)
- Sprawdzić, czy użycie powietrza i maksymalne ciśnienie eksploatacji używanego narzędzia pneumatycznego jest kompatybilne z ciśnieniem, ustawionym na regulatorze ciśnienia oraz z ilością powietrza wytwarzanego przez sprężarkę.
- Na zakończenie pracy, należy zatrzymać maszynę, odłączyć od zasilania i opróżnić zbiornik.

3. KONSERWACJA

- Żywotność maszyny zależna jest od jakości i regularności jej konserwacji.
- Przed podjęciem jakichkolwiek prac konserwacyjnych należy ustawić przełącznik (8) presostatu (1) w pozycji „OFF”, odłączyć sprężarkę od zasilania oraz opróżnić całkowicie zbiornik.
- Przed pierwszym uruchomieniem sprężarki należy upewnić się, że wszystkie śruby są prawidłowo dokręcone.

- Filtr wlotowy powietrza należy czyścić nie rzadziej niż co 100 godzin, ale jeśli sprężarka pracuje w otoczeniu pyłu lub innych materiałów mogących wpływać na zmniejszenie przepustowości filtra to czyszczenie należy przeprowadzać odpowiednio częściej. W razie potrzeby filtr należy wymienić na nowy. Zmniejszenie przepustowości lub zatkanie filtra wpływa na wyraźne zmniejszenie wydajności sprężarki i zmniejsza jej żywotność.
- Pierwszą wymianę oleju przeprowadzić po 50 godzinach. Kolejne wymiany oleju przeprowadzać nie rzadziej niż 2 razy w roku. W przypadku intensywnej eksploatacji, olej należy wymieniać odpowiednio częściej. Jeśli dojdzie do zmiany barwy oleju (zabarwienie białe - obecność wody, zabarwienie ciemne - przegrzanie) należy go natychmiast wymienić.
- Używać oleju Airpress do sprężarek tłokowych. Nie mieszać różnych olejów.
- Po wymianie oleju należy dobrze dokręcić jednakowo korek wlewu oleju (22) jak i korek spustowy oleju (21). Raz w tygodniu kontrolować poziom oleju poprzez wizjer (20).
- Okresowo lub na zakończenie pracy, poprzez zawór spustu kondensatu (11) należy usunąć skropliny, które poprzez kondensację pary wodnej gromadzą się w zbiorniku. Jest to konieczne dla zminimalizowania ryzyka wystąpienia korozji wewnątrz zbiornika. Wystąpienie korozji zmniejsza bezpieczeństwo eksploatacji zbiornika, jego pojemność oraz jakość powietrza.
- W sprężarkach o napędzie pasowym należy okresowo sprawdzać napięcie pasów. Wymuszone ugięcie prawidłowo napiętego pasa w połowie dystansu między kołami pasowymi nie powinno przekraczać 1 cm.

TABELA 2 - HARMONOGRAM W KONSERWACJI

CZYNNOŚĆ	CODZIENNIE	RAZ W TGODNIU	PO PIERWSZYCH 50 GODZINACH	CO 100 GODZIN	CO PÓŁ ROKU
Czyszczenie filtra wlotowego powietrza / wymiana wkładu filtra				.	
WYMIANA OLEJU			.		.
DOKRĘCANIE ŚRUB KOTWIĄCYCH GŁOWICĘ	.				
ODPROWADZANIE SKROPLIN ZE ZBIORNIKA	.				
WERYFIKACJA NACIĄGU PASKÓW		.			

- Zużyty olej oraz skropliny należy zutylizować zgodnie z odpowiednimi przepisami obowiązującymi na terenie kraju eksploatacji.

4. PRZECHOWYWANIE

Wyjąć wtyczkę z gniazdka, odpowietrzyć urządzenie oraz wszystkie podłączone narzędzia pneumatyczne. Odstawić kompresor w taki sposób, żeby nie mógł być użytkowany przez osoby nieupoważnione.

5. USUWANIE ODPADÓW

Sprężarkę należy zutylizować zgodnie z odpowiednimi środkami przewidzianymi przez przepisy obowiązujące na terenie kraju eksploatacji.

6. GWARANCJA I NAPRAWA

Gdy zakupiony towar okaże się wadliwy, bądź w wypadku potrzeby nabycia części zamiennych, należy zwrócić się do Serwisu Airpress.

7. MOŻLIWE USTERKI I ODNOŚNE DOPUSZCZALNE INTERWENCJE

Prosić o pomoc wykwalifikowanego elektryka do interwencji na komponentach elektrycznych (kable, silnik, presostat, szafa elektryczna...)

Usterka	Powód	Interwencja
Straty powietrza z zaworu presostatu.	Zawór zwrotny, który z powodu zużycia lub zabrudzenia na styku uszczelnienia nie wykonuje właściwie swej funkcji.	Odkręcić pokrywę zaworu zwrotnego, oczyścić gniazdo i specjalną uszczelkę gumową (wymienić jeśli zużyta). Ponownie zamontować i starannie dokręcić.
	Zawór spustu kondensatu (11) jest otwarty.	Zakręcić zawór spustu kondensatu (11).
	Przewód pneumatyczny niezamontowany właściwie na presostacie.	Zamontować właściwie wewnątrz presostatu przewód pneumatyczny.
Zmniejszenie wydajności, częste uruchomienia. Niskie wartości ciśnienia.	Zbyt duże zużycie.	Zmniejszyć zapotrzebowanie na sprężone powietrze.
	Zatkanie się filtra wlotowego powietrza (18).	Oczyścić/wymienić filtr wlotowy powietrza (18) (rys. 5a-5f).
	Przecieki z łączników i/lub z przewodów rurowych.	Wymienić uszczelnienia.
	Poślizg pasa.	Skontrolować napięcie pasów.
Silnik i/lub sprężarka nagrzewają się ponad dopuszczalny poziom.	Niewystarczająca cyrkulacja.	Zwiększyć cyrkulację powietrza w otoczeniu roboczym sprężarki.
	Zatkanie filtra wlotowego powietrza.	Sprawdzić drożność i w razie potrzeby wyczyścić lub wymienić filtr wlotowy powietrza.
	Niewystarczające smarowanie.	Uzupełnić lub wymienić olej (rys. 8a-9d).
Sprężarka po próbie startu zatrzymuje się przez zadziałanie protekcji termicznej z powodu przesilenia silnika.	Uruchomienie z głowicą sprężarki będącą pod ciśnieniem.	Opróżnić głowicę sprężarki wciskając przycisk presostatu.
	Niska temperatura.	Zwiększyć temperaturę otoczenia sprężarki.
	Zbyt niskie napięcie.	Skontrolować czy napięcie w sieci odpowiada temu, podanemu na tabliczce. Wyeliminować ewentualne przedłużacze.
	Niewystarczające smarowanie.	Zweryfikować poziom, uzupełnić i ewentualnie wymienić olej.
	Niesprawny elektrozawór .	Zgłosić się do Serwisu Technicznego.
Sprężarka podczas pracy zatrzymuje się bez widocznego powodu.	Interwencja zabezpieczenia termicznego silnika.	Zweryfikować poziom oleju. Zadziałać na przycisk (8) presostatu (1) ustawiając go w pozycji „OFF”. W wersjach wyposażonych w przycisk (19) resetu zabezpieczenia termicznego (rys. 6), zresetować zabezpieczenie manualnie. W wersjach niewyposażonych w przycisk resetu należy odczekać kilka minut. W przypadku nawracającego problemu należy skontaktować się z Serwisem Airpress.
	Uszkodzenie elektryczne.	Zgłosić się do Serwisu Airpress.
Sprężarka silnie wibruje podczas pracy, a silnik emituje nieregularny hałas. Po samoczynnym zatrzymaniu, nie uruchamia się ponownie, pomimo iż słychać dźwięk silnika.	Silniki jednofazowe: Uszkodzony kondensator.	Wymienić kondensator.
Zwiększona obecność oleju w sieci.	Zbyt duża ilość oleju wewnątrz zespołu.	Zweryfikować poziom oleju.
	Zużycie elementów wewnętrznych bloku tłokowego	Zgłosić się do serwisu Airpress.
Przecieki skroplin z zaworu spustu kondensatu.	Obecność brudu/piasku wewnątrz zaworu spustu kondensatu.	Doprowadzić zawór spustu kondensatu do czystości.

Jakakolwiek inna interwencja musi być wykonywana przez autoryzowany serwis Airpress. Złe obchodzenie się z maszyną może narazić użytkownika na niebezpieczeństwo, doprowadzić do uszkodzenia sprężarki oraz utraty prawa do roszczeń z tytułu gwarancji.